

# NOVAGUARD™ 4801

## DESCRIÇÃO

Éster vinílico Novolac de dois componentes reforçado com glass flake

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Revestimento de alta durabilidade para aço novo ou reparação
- Resistência excelente a produtos químicos a altas temperaturas
- Resistência excelente a ácidos (in)orgânicos
- Boa resistência a uma ampla gama de solventes
- Adaptado para imersão a alta temperatura
- Adaptado para aplicação em betão com Novaguard 4701

## CORES E BRILHO

- Branco
- Mate

## DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1,2 kg/l (10,0 lb/US gal)
Volume de sólidos	99%
Espessura de película seca recomendada	500 - 1500 µm (20,0 - 60,0 mils)
Rendimento teórico	1,6 m <sup>2</sup> /l para 500 µm (64 ft <sup>2</sup> /US gal para 20,0 mils) 0,5 m <sup>2</sup> /l para 1500 µm (21 ft <sup>2</sup> /US gal para 60,0 mils)
Cura total	4 dias
Estabilidade do produto	Base: mínimo 6 meses se armazenado em lugar fresco e seco. 6 meses

### Notas:

- Pode haver um encolhimento de película até 20%, devido ao mecanismo de reação específico e dependendo das condições
- Ciclos de temperature freqüentes podem encurtar a estabilidade de produto armazenado
- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

## CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

### Aço

- Aço; decapada a ISO Sa 2½ ou SSPC-SP-10, perfil de decapagem 50 - 75 µm (2.0 - 3.0 mils)



# NOVAGUARD™ 4801

## **Betão já pintado**

- Primário apropriado tem que estar seco e isento de qualquer contaminação
- 

## **Temperatura do substrato**

- A temperatura da superfície durante a aplicação e cura deve ser superior a 10°C (50°F)
  - Durante a aplicação e cura a temperatura da superfície deve estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- 

## **INSTRUÇÕES PARA USO**

### **Relação da mistura por volume: base para catalisador 98: 2**

- A reação entre o base e o catalisador é altamente exotérmica, não se deve desviar da relação da mistura recomendada.
  - Pré-misturar o componente de base com um misturador pneumático a velocidades moderadas para homogeneizar o recipiente
  - Adicionar o catalisador enquanto mexa a base
  - Agitar fortemente antes da aplicação
- 

### **Tempo de vida da mistura**

50 minutos a 20°C (68°F)

Nota: A vida útil variará substancialmente com a temperatura

---

## **APLICAÇÃO**

- Não adicionar nenhum solvente nunca
  - Não adicionar o catalisador nunca sem agitação continua
  - Não adicione mais catalisador do que a quantidade recomendada nunca
- 

### **PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)**

- BOMBA AIRLESS 45: 1 ou maior, montar vedações de couro ou PTFE e remova os filtros, usar mangueiras de nylon de 10 mm de diâmetro (0,375 pol), pistola de orifício grande com bico de reversão de 0,6 a 1,5 mm (0,024 a 0,059 pol)
  - O tamanho típico do bico é de 0,75 a 0,85 mm (0,030 a 0,033 ") reversível com leque de 45 °
  - O tamanho do bico e o padrão do leque variará com o gênero do trabalho
  - Pressão varia com o comprimento da mangueira e condições de trabalho (cerca de 200 bar)
- 

### **DILUENTE DE LIMPEZA**

DILUENTE / THINNER 50-02

---



# NOVAGUARD™ 4801

## DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura	
Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico
500 µm (20,0 mils)	1,6 m <sup>2</sup> /l (64 ft <sup>2</sup> /US gal)
750 µm (30,0 mils)	1,1 m <sup>2</sup> /l (43 ft <sup>2</sup> /US gal)
1500 µm (60,0 mils)	0,5 m <sup>2</sup> /l (21 ft <sup>2</sup> /US gal)

Intervalo de repintura para espessuras até 1000 µm (40.0 mils)					
Repintura com...	Intervalo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mesmo	Mínimo	5 horas	2,5 horas	1 hora	less than 1 hora
	Máximo	4 dias	48 horas	36 horas	18 horas

### Notas:

- A superfície deve estar seca e livre de qualquer contaminação antes de repintar
- O intervalo máximo de repintura reduzirá significativamente a alta temperatura ou em luz solar forte
- Depois do intervalo máximo de repintura, o adesão de demão subsequente reduzirão dramaticamente
- O estireno não pode ser usado para reativar a superfície deste produto e pode prejudicar a adesão

Tempo de cura para espessuras até 1500 µm (60.0 mils)		
Temperatura do substrato	Secagem para usar	Cura completa
10°C (50°F)	24 horas	5 dias
20°C (68°F)	18 horas	3 dias
30°C (86°F)	12 horas	48 horas
40°C (104°F)	6 horas	24 horas

Nota: Deve ser mantida uma ventilação adequada durante a aplicação e cura

# NOVAGUARD™ 4801

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- O uso e manuseamento impróprio pode ser perigoso para a saúde e causar incêndio ou explosão. Precauções de segurança incluídas na ficha de produto/Instruções de aplicação e ficha de segurança do produto tem de ser observados durante todo o armazenamento, manuseamento, uso e tempos de secagem.
- Mesmo sendo um produto sem solventes, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, o contacto com o produto húmido na pele e olhos
- O catalisador deste produto é fornecido em pequenas garrafas de polietileno separadamente do componente base pigmentado
- O catalisador deste produto é um peróxido orgânico que é uma substância altamente reactiva, combustível e termicamente instável que pode sofrer decomposição auto-acelerada
- É também um agente oxidante agressiva e reagirá violentamente com outros produtos químicos orgânicos.
- Recomenda-se, portanto, manter em recipientes originais, manter dentro dos limites de temperatura predeterminados, evitar contato / contaminação com outros materiais, e minimizar a quantidade no local de trabalho - só tem material suficiente na obra para fazer o trabalho do momento
- O desperdício deste produto deve ser tratado com cuidado; entre em contacto com o representante do PPG para obter mais detalhes

## DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

## REFERÊNCIAS

• Tabelas de conversão	FICHA DE INFORMAÇÃO	1410
• Explicação de fichas técnicas de produtos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1411
• Precauções de segurança	FICHA DE INFORMAÇÃO	1430
• Segurança para a saúde em espaços confinados Perigos de exposição e toxicidade	FICHA DE INFORMAÇÃO	1431
• Segurança do trabalho em espaços reduzidos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1433

## GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

# NOVAGUARD™ 4801

## LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em [www.ppgmc.com](http://www.ppgmc.com). O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

---

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

