

PPG SIGMACOVER® 809

DESCRIPTION

Primaire/intermédiaire époxy bi-composant, à haut extrait sec, pigmenté au phosphate de zinc et réticulé avec un adduct de polyamine

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Primaire et intermédiaire modifié passivant à hautes performances pour systèmes de peinture anticorrosion
- Protection longue durée des structures métalliques nécessitant une protection contre la corrosion dans des conditions environnementales extrêmes
- Adapté pour une utilisation dans les environnements offshore et onshore selon ISO 12944-2 suivant les classes de corrosivité C5 et CX (offshore)
- Revêtement tolérant à un degré de préparation de surface sommaire pour une exposition atmosphérique
- Convient pour l'immersion sans protection cathodique
- Application facile à la brosse/au rouleau et au pistolet (airless)

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Gris, rouge-brun
- Mat

Notes:

- Les revêtements époxy farinent et se décolorent s'ils sont soumis aux UV, à des températures élevées ou exposés en ambiance chimique. Une décoloration et un farinage normal ne vont pas modifier les performances. Les couleurs claires vont foncer dans le temps. Des différences de teinte d'un lot à l'autre peuvent se produire. Les mises à la teinte sont approximatives.
- L'ajout d'une couche de finition stable aux UV devra être envisagé lors de l'utilisation de revêtements époxy dans les zones où l'aspect cosmétique est important

DONNÉES DE BASE À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Masse volumique	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Extrait sec en volume	80 ± 2%
COV (fournis)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 159,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 270,0 g/l (env 2,3 lb/US gal)
Épaisseur recommandée du film sec	75 - 250 µm (3,0 - 10,0 mils)
Rendement théorique	10,7 m²/l pour 75 µm (428 ft²/US gal pour 3,0 mils)
Sec au toucher	3 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 3 heures Maximum: 28 jours
Réticulation complète	5 jours

PPG SIGMACOVER® 809

Informations sur le mélange

Stabilité au stockage

Base : minimum 12 mois si stockée dans un endroit frais et sec
Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Notes:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

- Appliquer ce produit à l'épaisseur spécifiée dès que possible après préparation de surface

Préparation de surface

- Acier; décapé par projection d'abrasif au degré de soin ISO-Sa2 ou ISO-Sa2½, profil de rugosité 40-70 µm
- Des méthodes alternatives au décapage par projection d'abrasifs incluent: ISO-St2 (SSPC-SP2), ISO-St3 (SSPC-SP3), SSPC-SP15 ou SSPC-SP WJ-2 ou WJ-3 avec une surface sèche

Sur primaire ou couche précédente

- La couche précédente compatible doit être sèche et exempte de toute pollution
- La couche précédente doit être suffisamment dépolie si nécessaire
- Sur un zinc silicate, il est conseillé d'utiliser la technique du voile de débullage suivi de la couche en plein

Température du support et conditions d'application

- La température du substrat pendant l'application et le séchage doit être au moins de 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée
- L'humidité relative pendant l'application et le séchage ne doit pas dépasser 85%

MODE D'EMPLOI

Ratio de mélange en volume: base à durcisseur 5:1

- La température de la peinture doit être de préférence supérieure à 15°C (59°F), sinon il peut être nécessaire de diluer pour obtenir la viscosité d'application
- Une dilution trop importante diminue la tenue à la coulure et ralentit le séchage
- Ajouter le diluant après mélange des composants

Durée pratique d'utilisation du mélange

2 heures à 20°C (68°F)

PPG SIGMACOVER® 809

Pistolet pneumatique

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

5 - 15%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

1.5 - 2.2 mm (env. 0.060 - 0.087 pouce)

Pression à la buse

0,3 - 0,6 MPa (env. 3 - 6 bar; 44 - 87 p.s.i.)

Pistolet airless

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

5 - 10%

Diamètre de la buse

Env. 0,43 - 0,48 mm (0,017 - 0,019 po)

Pression à la buse

15,0 - 20,0 MPa (env. 150 - 200 bar; 2176 - 2901 p.s.i.)

Brosse/rouleau

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 5%

Note:

- Risque d'aspect irrégulier en cas d'application à la brosse du fait de la nature thixotrope de la peinture. Il est préférable d'appliquer à la brosse uniquement sur de petites surfaces, les arêtes, en retouches ou prétouches
-

Solvant de nettoyage

- THINNER 90-53
-

PPG SIGMACOVER® 809

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Epaisseur film sec	Rendement théorique
75 µm (3.0 mils)	10.7 m ² /l (428 ft ² /US gal)
100 µm (4.0 mils)	8.0 m ² /l (321 ft ² /US gal)
150 µm (6.0 mils)	5.3 m ² /l (214 ft ² /US gal)
250 µm (10.0 mils)	3.2 m ² /l (128 ft ² /US gal)

Délai de recouvrement pour une épaisseur de film sec jusqu'à 150 µm (6,0 mils)						
Recouvrable par...	Délai	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
lui même et autres peintures époxy bi-composant	Minimum	21 heures	7 heures	3 heures	2 heures	1.5 heures
	Maximum	2 mois	1 mois	28 jours	21 jours	14 jours
polyuréthannes	Minimum	30 heures	14 heures	10 heures	6 heures	4 heures
	Maximum	1 mois	21 jours	14 jours	7 jours	4 jours

Note:

- La surface doit être sèche et exempte de toute contamination (huile, graisse, farinage, etc...) qui nécessiterait un nettoyage et/ou un ponçage

Temps de séchage pour EFS jusqu'à 150 µm (6,0 mils)			
Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable	Séchage complet
0°C (32°F)	18 heures	24 heures	20 jours
5°C (41°F)	12 heures	16 heures	14 jours
10°C (50°F)	5 heures	8 heures	10 jours
20°C (68°F)	3 heures	5 heures	5 jours
30°C (86°F)	1 heure	4 heures	4 jours
40°C (104°F)	45 minutes	3 heures	48 heures

Note:

- Une ventilation adaptée doit être maintenue pendant l'application et le séchage

PPG SIGMACOVER® 809

Durée pratique d'utilisation (viscosité d'application)	
Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
10°C (50°F)	3 heures
20°C (68°F)	2 heures
30°C (86°F)	1 heure
40°C (104°F)	40 minutes

SECURITE

- Se référer aux Fiches de Données de Sécurité et étiquettes pour des exigences de sécurité et de précaution complètes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

DISPONIBILITÉ MONDIALE

PPG Protective & Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre de droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUTS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.