

SIGMAPRIME® 200 SERIES

DESCRIPTION

Système anti-corrosif polyvalent bi composant époxydique polyamide

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Apprêt époxy universel adapté aux ballasts, ponts, œuvres mortes, superstructures, coques, cales et réservoirs d'huile
- Excellentes propriétés anti-corrosion et résistance à l'eau
- Primaire surface tolérant
- Bonne résistance chimique
- Bonne résistance à l'abrasion pour les applications dédiées
- Excellente adhérence sur acier, prépeint, aciver galvanisé et métaux non ferreux
- Excellent recouvrement
- Adapté pour une application et un séchage dans une large variété de conditions atmosphériques
- Adapté pour livraison en vrac et applicable avec une machine bi composant
- Applicable sur supports préparés par grenailage à sec ou hydrosablage

COULEUR ET LUSTRE

- Alu pâle, alu jaune, gris, jaune/vert, rouge-brun
- Satiné

Note: Alu pâle et Alu jaune disponible avec la version SIGMAPRIME 200K

DONNÉES DE BASE À 20°C (68°F)

Données pour produits mélangés	
Nombre de composants	Deux
Masse volumique	SIGMAPRIME 200: 1,3 kg/l (10,8 lb/US gal) SIGMAPRIME 200 K: 1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Solides par volume	SIGMAPRIME 200: 57 ± 2% SIGMAPRIME 200 K: 60 ± 2%
COV (fournis)	Directive 1999/13/EC, SED: max. 326 g/kg (SIGMAPRIME 200) max. 430,0 g/l (approx. 3,6 lb/gal) (SIGMAPRIME 200) Directive 1999/13/EC, SED: max. 287 g/kg (SIGMAPRIME 200 K) max. 392,0 g/l (approx. 3,3 lb/gal) (SIGMAPRIME 200 K)
Épaisseur de feuil sec recommandée	[Select correct formula] [Select correct formula]
Taux d'étalement théorique	SIGMAPRIME 200: 3,8 m ² /l for 150 µm (152 ft ² /US gal for 6,0 mils) SIGMAPRIME 200 K: 6,0 m ² /l for 100 µm (241 ft ² /US gal for 4,0 mils)
Sec au touché	1,5 heures
Sec pour recouvrir	Voir données de délai de recouvrement
Durcissement complet après	7 jours

SIGMAPRIME® 200 SERIES

Données pour produits mélangés

Stabilité au stockage	Résine: au moins 24 mois entreposé dans un endroit sec et frais Durcisseur: au moins 24 mois entreposé dans un endroit sec et frais
------------------------------	--

Note:

- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES – Taux d'étalement et feuillet sec
- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES – Délai de recouvrement
- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES – Temps de durcissement

CONDITIONS ET TEMPÉRATURES DU SUBSTRAT RECOMMANDÉES

Immersion

- Acier ou acier recouvert d'un primaire d'atelier au zinc non approuvé; décapé (décapage humide ou sec) au degré de soin ISO Sa 2,5, profil de rugosité de 30 à 75 µm
- Acier avec un primaire zinc silicate agréé; cordons de soudure et zones abîmées seront à reprendre par grenailage ISO-Sa2½, profil de rugosité 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) ou par préparation mécanique SPSS-Pt3
- Acier peint; préparation UHP VIS WJ2L (profil de rugosité 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils))
- Acier apprêté ou couche précédente doit être sec et exempt de toute contamination

IMO-MSC.215 (82) Exigences pour les réservoirs de ballast d'eau et IMO-MSC.288 (87) pour les réservoirs à cargaison des pétroliers (zones spécifiées uniquement)

- Acier; ISO 8501-3: 2006 grade P2, avec tous les bords traités à un rayon arrondi de minimum 2 mm (0,079 po) ou soumis à trois passes de meulage ou au moins un procédé équivalent avant de peindre
- Acier ou acier avec un shop primer zinc silicate non approuvé; grenailage ISO-Sa2½, profil de rugosité 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Acier avec apprêt préconstruction au silicate de zinc approuvé; les cordons de soudure et les zones endommagées ou désagrégées de l'apprêt doivent être nettoyés au jet de sable jusqu'à un profil de sablage ISO-Sa 2½ 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils); [1] Pour l'apprêt préconstruction avec approbation IMO; aucune exigence supplémentaire; [2] Pour l'apprêt préconstruction sans approbation IMO; sablage selon ISO-Sa2 éliminant au moins 70% de l'apprêt d'atelier intact, profil de sablage 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- La quantité de poussière sur la surface à recouvrir ne doit pas dépasser la cote «1» pour les classes de taille de poussière «3», «4» ou «5» (ISO 8502-3-2017). Classes de taille de poussière inférieures («1» et / ou «2») à éliminer si elles sont visibles sans grossissement
- Acier apprêté ou couche précédente doit être sec et exempt de toute contamination

Conditions d'exposition atmosphériques

- Acier; grenailé ISO-Sa2½, profile de rugosité 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) ou nettoyé ISO-St3
- Acier prépeint ; préparé jusqu'au SPSS-Pt3
- L'acier galvanisé doit être exempt de graisse, de sels et de tout autre contaminant
- L'acier galvanisé doit être nettoyé au solvant ou rendu rugueux avec un papier sablé
- Acier peint; préparation UHP VIS WJ2L (profil de rugosité 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils))
- Acier apprêté ou couche précédente doit être sec et exempt de toute contamination

SIGMAPRIME® 200 SERIES

Températures du substrat et conditions d'application

- Température du substrat pendant l'application et durcissement devrait être au-dessus 5°C (41°F)
- La température du substrat lors de l'application doit être au moins 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée.
- Humidité relative durant l'application et séchage devrait ne pas excéder 85%

MODE D'EMPLOI

Rapport de mélange en volume : base 80% - durcisseur 20% (4:1)

- La température de la base et le durcisseur mixte doivent être de préférence au-dessus de 15°C (59°F), sinon plus de diluant pourrait être requis pour obtenir une bonne viscosité d'application
- L'ajout de trop de diluant réduit la résistance à l'affaissement du feuillet et ralentit le séchage
- Ajouter le diluant après mélange des composants

Temps d'induction

Aucun

Durée de vie

7 heures à 20°C (68°F)

Note: Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES-Durée de vie

Pistolet à air comprimé

Diluant recommandé

DILUANT 91-92 POUR MONDIAL, DILUANT 21-06 (AMERCOAT 65), DILUANT 91-82 (AMERCOAT T10) pour <90°F (32°C), de diluant 21-25 (AMERCOAT 101) pour > 90°F (32°C)

Volume du diluant

0 - 15%, en fonction de l'épaisseur nécessaire et des conditions d'application

Orifice de la buse

1.5 - 2.0 mm (approx. 0.060 - 0.079 po)

Pression de la buse

0,3 - 0,4 MPa (approx. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SIGMAPRIME® 200 SERIES

Pistolet sans air

Diluant recommandé

DILUANT 91-92 POUR MONDIAL, DILUANT 21-06 (AMERCOAT 65), DILUANT 91-82 (AMERCOAT T10) pour <90°F (32°C), de diluant 21-25 (AMERCOAT 101) pour > 90°F (32°C)

Volume du diluant

0 - 15%, en fonction de l'épaisseur nécessaire et des conditions d'application

Orifice de la buse

Approx. 0.53 – 0.74 mm (0.021 – 0.029 po)

Pression de la buse

15,0 MPa (approx. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Pinceau/ rouleau

Diluant recommandé

Aucune dilution supplémentaire n'est nécessaire

Volume du diluant

[Select correct formula] [Select correct formula]

Nettoyant diluant

DILUANT 90-53

DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Taux d'étalement et épaisseur du feuillet - SIGMAPRIME 200	
EFS	Taux d'étalement théorique
3,0 mils (75 µm)	305 ft ² /US gal (7,6 m ² /l)
5,0 mils (125 µm)	183 ft ² /US gal (4,6 m ² /l)
6,3 mils (160 µm)	145 ft ² /US gal (3,6 m ² /l)
8,0 mils (200 µm)	114 ft ² /US gal (2,9 m ² /l)

Note: Épaisseur sèche max.: une épaisseur sèche de 2000 µm (80,0 mils) peut être obtenue occasionnellement (zones limitées) quand de multiples surcouches sont inévitables (par ex. autour angles, protubérances, coins, lignes etc.). il faut consulter l'équipe PPG en cas d'épaisseur sèche hors de ces recommandations.

SIGMAPRIME® 200 SERIES

Taux d'étalement et épaisseur du feuillet - SIGMAPRIME 200 K

EFS	Taux d'étalement théorique
4,0 mils (100 µm)	241 ft ² /US gal (6,0 m ² /l)
5,0 mils (125 µm)	193 ft ² /US gal (4,8 m ² /l)
6,3 mils (160 µm)	153 ft ² /US gal (3,8 m ² /l)
8,0 mils (200 µm)	120 ft ² /US gal (3,0 m ² /l)

Note: Épaisseur sèche max.: une épaisseur sèche de 2000 µm (80,0 mils) peut être obtenue occasionnellement (zones limitées) quand de multiples surcouches sont inévitables (par ex. autour angles, protubérances, coins, lignes etc.). il faut consulter l'équipe PPG en cas d'épaisseur sèche hors de ces recommandations.

Délai de recouvrement pour EFS jusqu'à 160 µm (6.3 mils)

Recouvert avec...	Intervalle	41°F (5°C)	50°F (10°C)	68°F (20°C)	86°F (30°C)	40°C (104°F)
Avec divers revêtements époxydique bi composant	Minimum	13 heures	6 heures	2,5 heures	1,5 heures	1 heure
	Maximum avec exposition directement au soleil	3 mois	3 mois	3 mois	3 mois	3 mois
	Maximum avec exposition NON directement au soleil	6 mois	6 mois	6 mois	6 mois	6 mois

Note: La surface doit être sèche et exempt de toute contamination

Temps de durcissement pour EFS jusqu'à 160 µm (6.3 mils)

Température du substrat	Sec au touché	Sec pour la manipulation	Durcissement complet
41°F (5°C)	5 heures	14 heures	21 jours
50°F (10°C)	3 heures	8 heures	14 jours
68°F (20°C)	1,5 heures	4 heures	7 jours
86°F (30°C)	45 minutes	2,5 heures	5 jours
104°F (40°C)	30 minutes	1,5 heures	4 jours

Note: Une ventilation adéquate doit être maintenue pendant l'application et le durcissement (se référer à la FICHES D'INFORMATION #1433 et #1434)

Durée de vie (à la viscosité d'application)

Température du produit mélangé	Durée de vie
59°F (15°C)	10 heures
68°F (20°C)	7 heures
86°F (30°C)	4 heures

SIGMAPRIME® 200 SERIES

MESURES DE SÉCURITÉ

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

DISPONIBILITÉ À L'ÉCHELLE MONDIALE

PPG Protective and Marine Coatings s'efforce en tout temps de fournir le même produit partout dans le monde. Cependant, il est parfois nécessaire de modifier légèrement le produit par souci de conformité aux règles et aux circonstances locales et nationales. Dans ce cas, une autre fiche de données du produit devra être utilisée.

RÉFÉRENCES

- LES TABLEAUX DE CONVERSION-FICHE D'INFORMATION 1410
- EXPLICATION DES FICHES TECHNIQUES FICHE D'INFORMATION 1411
- CONDITIONS DE SÉCURITÉ-FICHE D'INFORMATION 1430
- HYGIÈNE ET SÉCURITÉ EN ESPACES CONFINÉS-RISQUES D'EXPLOSION ET TOXICITÉ-FICHE D'INFORMATION 1431
- RÈGLES DE SÉCURITÉ POUR ESPACES CONFINÉS FICHE D'INFORMATION 1433
- INSTRUCTIONS POUR VENTILATION FICHE D'INFORMATION 1434
- NETTOYAGE DE L'ACIER ET ÉLIMINATION DE LA ROUILLE-FICHE D'INFORMATION 1490
- SPÉCIFICATION POUR LES ABRASIFS-FICHE D'INFORMATION 1491
- HUMIDITÉ RELATIVE - TEMPÉRATURE DU SUBSTRAT - TEMPÉRATURE DE L'AIR- FICHE D'INFORMATION 1650
- PPG Protective & Marine Coatings Ballast Tank Working Procedure New Building

DÉCLARATION DE GARANTIE

PPG garantit (i) qu'elle est propriétaire du produit (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications établies par PPG pour ce produit et en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit fourni est exempt de toute revendication légitime d'une tierce partie pour violation d'un brevet américain portant sur le produit. CES GARANTIES SONT LES SEULES OFFERTES PAR PPG, ET PPG DÉCLINE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, DÉCOULANT D'UNE LOI OU AUTREMENT EN DROIT OU DANS LE COURS DE TRANSACTIONS OU D'USAGES DU COMMERCE, INCLUANT SANS TOUTEFOIS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADÉQUATION À UN USAGE OU À UN BUT PARTICULIER OU DE QUALITÉ MARCHANDE. Toute réclamation en vertu de la présente garantie doit être faite par l'acheteur auprès de PPG par écrit dans les cinq (5) jours suivant la découverte du défaut allégué par l'acheteur, mais en aucun cas plus tard qu'à l'expiration de la durée de stockage applicable au produit, ou plus tard que un (1) an après la date de la livraison du produit à l'acheteur, selon la première éventualité. Tout défaut, de la part de l'acheteur, d'aviser PPG d'une telle non-conformité, tel que requis par les présentes, annulera tout droit de recouvrement de l'acheteur en vertu de la présente garantie.

EXONÉRATION DE RESPONSABILITÉ

EN AUCUN CAS, PPG NE SERA TENUE RESPONSABLE D'UN QUELCONQUE DOMMAGE INDIRECT, PARTICULIER, ACCESSOIRE OU CONSÉCUTIF RELATIF À, DÉCOULANT DE OU RÉSULTANT AUTREMENT DE TOUTE UTILISATION DE CE PRODUIT, PEU IMPORTE LA THÉORIE DE RECouvreMENT (QU'ELLE SOIT FONDÉE SUR QUELQUE NÉGLIGENCE QUE CE SOIT, LA RESPONSABILITÉ STRICTE OU LA RESPONSABILITÉ CIVILE). Les informations contenues dans cette fiche ne sont données qu'à titre indicatif et sont fondées sur des tests de laboratoire que PPG considère fiables. PPG peut modifier les informations contenues dans ce document à tout moment en raison de l'expérience pratique et du développement continu de ses produits. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique, en réponse à une question spécifique ou autrement, sont fondées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Le produit et les informations connexes sont conçus à l'intention des utilisateurs possédant les connaissances et les compétences professionnelles requises par l'industrie, et il incombe à l'utilisateur final la responsabilité de déterminer l'adéquation du produit à un usage particulier et l'acheteur sera réputé s'avoir acquitté de cette responsabilité, à sa seule discrétion et à ses seuls risques. PPG n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ni les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, PPG décline toute responsabilité découlant de toute perte, préjudice ou dommage résultant de l'utilisation du produit ou du contenu de la présente fiche technique (sauf accord écrit contraire). Les variations de l'environnement d'application, les changements aux procédures d'utilisation ou l'extrapolation des données risquent d'entraîner des résultats insatisfaisants. La présente fiche annule et remplace toutes les versions précédentes, et il est de la responsabilité de l'acheteur de s'assurer que les informations sont à jour avant d'utiliser le produit.

SIGMAPRIME® 200 SERIES

Depending on specific country of application the following versions are available:

Article code	Color	Reference
202391	SIGMAPRIME 200: jaune/vert	4009002200 (202390 base, 202389 durcisseur)
211291	SIGMAPRIME 200: gris	9515052200 (211282 base, 202389 durcisseur)
244820	SIGMAPRIME 200 K: gris	9515052150 (243529 base, 240992 durcisseur)
244832	SIGMAPRIME 200 K: rouge-brun	2008002150 (243540 base, 240992 durcisseur)
330749	SIGMAPRIME 200 K: alu pâle	9000002150 (330748 base, 240992 durcisseur)
330752	SIGMAPRIME 200 K: alu jaune	9300002150 (330751 base, 240992 durcisseur)

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.