

AMERLOCK® 2 C

DESCRIÇÃO

Epóxi a dois componentes de altos sólidos

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Cura a temperaturas baixas até 0 ° C (32 ° F)
- Primário epóxi universal de alta performance
- Altos sólidos, baixo VOC
- Tolerante à superfície e resistente à abrasão
- Compatível com superfícies preparadas, húmidas
- Boa aderência na maioria dos revestimentos existentes
- Boa resistência a respingos e derramamento de químicos
- Revestimento comprovado como revestimento direto ao aço (DTM) para exterior dos vagões ferroviários de carga

CORES E BRILHO

- Cores standard do primário e cores de costume
- Semi brilhante

Nota: Os revestimentos epóxi podem fazer engizamento e perder brilho após da exposição à luz solar. As cores claras podem desbotar até certo ponto na exposição interior ou exterior

DADOS BÁSICOS A 10°C (50°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volume de sólidos	85 ± 2%
VOC (Fornecido)	max. 114,0 g/kg (Diretiva 1999/13/EC, SED) max.163,0 g/l (aprox. 1,4 lb/gal) 1,5 lb/gal (180,0 g/ltr) (by EPA Method 24)
Resistência a temperatura (contínuo)	To 120°C (250°F)
Resistência a temperatura (intermitente)	To 175°C (350°F)
Espessura de película seca recomendada	100 - 200 µm (4,0 - 8,0 mils)
Rendimento teórico	8,5 m ² /l para 100 µm (341 ft ² /US gal para 4,0 mils)
Seco ao tato	6 horas
Intervalo de repintura	Ver dados suplementares



AMERLOCK® 2 C

Dados para o produto misturado

Estabilidade do produto	Base: mínimo 36 meses se armazenado em lugar fresco e seco. Catalisador se armazenado em lugar fresco e seco Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco
--------------------------------	---

Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Intervalo de repintura
- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Tempo de cura
- Resistência a temperatura intermitente não pode ser mais que 5% do tempo, e durante máximo 24 horas

CONDIÇÕES RECOMENDADAS DO SUBSTRATO E TEMPERATURA

- Performance do revestimento é proporcional com o grau da preparação da superfície. Remover revestimentos não aderentes, escama e ferrugem. A superfície da pintar tem que ser stavel, seco e isento de gordura, óleo ou qualquer outra contaminação. Se decapagem adequado não é possível, a superfície tem que ser decapada manual e tratada com escova de arame mecânica para atingir uma base limpa.

Aço carbono

- Aço; decapagem abrasiva segundo a ISO-Sa2, perfil de rugosidade 40-70 µm (1.6-2.8 mils) ou preparado manual ou mecânico d'accordo com ISO-St2 para uma boa proteção anti-corrosiva.
- Aço; decapado a jato de água em alta pressão para VIS WJ2 / 3L

Betão / Alvenária

- Tirar gorduras, óleo e outros contaminantes penetrantes segundo a norma ASTM D4258
- Lixar a superfície Segundo a norma ASTM D4259 para tirar calcário e brilho de superfície ou 'laitance'. Attingir perfil de superfície - ICRI CSP 3-5
- Como alternative, ASTM D4944 (método Gas do Calcio Carbide) pode ser usado, o conteúdo de humidade não deve ultrapassar 4%

Aço galvanizado

- Aço galvanizado tem que ser ligeiramente decapada segundo SSPC SP-16 para attingir um perfil de rugosidade 40-75 µm (1.5 - 3.0 mils)
- Aço galvanizado com mais que 12 meses de exposição exterior pode ser pintado depois de uma lavagem a pressão para remover contaminação e óxido branco

Metais non-ferro e aço inoxidável

- Superfície tem que ser seco e e isento de ferrugem, gordura e qualquer outra contaminação
- Decapar ligeiramente com abrasivo fino segundo SSPC SP-16 para attingir um perfil de rugosidade 40-75 µm (1.5 - 3.0 mils)



AMERLOCK® 2 C

Revestimentos existentes e reparações

- Revestimentos existentes apropriadas têm que ser secos e isentos de qualquer contaminação
- Para produtos mono-componentes; precauções extras são necessárias

Temperatura do substrato

- Durante aplicação e cura a temperatura de substrato tem que ser dentro 0°C (32°F) e 50°C (122°F)
- Durante a aplicação e cura a temperatura da superfície deve estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

ESPECIFICAÇÃO DO SISTEMA

- Primários: DIMETCOTE Series, AMERCOAT 68 Series, AMERLOCK 2 / 400 Series, SIGMAZINC Series, AMERCOAT Epoxies and SIGMA Epoxies
- Acabimentos: AMERCOAT 450 Series, SIGMACOVER Epoxies, AMERCOAT Epoxies, AMERSHIELD and PSX 700

Nota: Entre em contato com o representante do PPG se estiver usando um primário alternativo

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação da mistura por volume: base para endurecedor 50:50 (1:1)

- Deve-se agitar bem o produto antes de aplicar, de preferencia mediante misturador mecânico, para conseguir homogeneidade
- Juntar o endurecedor à base e continuar a bater até conseguir uma mistura homogênea

Tempo de indução

Nenhum

Vida da mistura

2 horas a 10°C (50°F)

Nota: Ver DADOS SUPLEMENTARES - Vida útil da mistura

PISTOLA CONVENCIONAL (AIR SPRAY)

Diluyente recomendado

DILUENTE 91-92

Volume de diluyente

0 - 10%, depende da espessura desejada e condições de aplicação



AMERLOCK® 2 C

PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)

Diluyente recomendado

DILUENTE 91-92

Volume de diluyente

0 - 5%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Orifício do bico

Approx. 0.48 mm (0.019 in)

Pressão do bico

15,0 - 18,0 MPa (aprox. 150 - 180 bar; 2176 - 2611 p.s.i.)

TRINCHA/ROLO

- Aplicar uniformemente usando rolo ou brocha bem carregado.
- Aplicação a brocha ou rolo pode atingir aprox. 80 µm (3,1 mils) de esp. seca por demão.

DILUENTE DE LIMPEZA

THINNER 90-53, THINNER 90-58 (AMERCOAT 12) OR THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura	
Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico
100 µm (4,0 mils)	8,5 m ² /l (341 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	6,8 m ² /l (273 ft ² /US gal)
200 µm (8,0 mils)	4,3 m ² /l (170 ft ² /US gal)

Intervalo de repintura para espessuras até 200 µm (8.0 mils)					
Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Consigo mesmo e com várias tintas epóxi de dois componentes	Mínimo	24 horas	12 horas	6 horas	3 horas
	Máximo	1 mês	1 mês	1 mês	1 mês
Urethano e PSX	Mínimo	24 horas	12 horas	6 horas	3 horas
	Máximo	14 dias	14 dias	7 dias	48 horas

Notas:

- A superfície deve estar seca e isenta de contaminação
- Em caso do ultrapassar o intervalo máximo de repintura, é preciso um tratamento com lixa abrasivo
- Produtos alquídicos e acrílicos a base de água tem que ser aplicada depois do produto estar seco ao tato mais não mais que três vezes de intervalo seco a tato.
- Intervalo máximo de repintura depende muito da temperatura actual de superfície - não só da temperatura da ambiente. Exposição do superfície ao sol ou em qualquer outra maneira aquecido, reduce o intervalo máximo de repintura.

AMERLOCK® 2 C

Tempo de cura para espessuras até 200 µm (8.0 mils)

Temperatura do substrato	Secagem para manobrar	Cura completa
0°C (32°F)	38 horas	21 dias
10°C (50°F)	14 horas	7 dias
20°C (68°F)	5 horas	4 dias
30°C (86°F)	3 horas	3 dias

Nota: Deve ser mantida uma ventilação adequada durante a aplicação e cura

Vida útil da mistura (a viscosidade certa para aplicação)

Temperatura do produto já misturado	Vida da mistura
0°C (32°F)	4 horas
10°C (50°F)	2 horas
20°C (68°F)	1 hora
30°C (86°F)	30 minutos

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança {1430}, {1431} e ficha de segurança do produto
- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, como o contato com o produto húmido com a pele e olhos

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings de sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha de dados alternativa.

REFERÊNCIAS

• Tabelas de conversão	FICHA DE INFORMAÇÃO	1410
• Explicação de fichas técnicas de produtos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1411
• Precauções de segurança	FICHA DE INFORMAÇÃO	1430
• Segurança para a saúde em espaços confinados Perigos de exposição e toxicidade	FICHA DE INFORMAÇÃO	1431
• Segurança do trabalho em espaços reduzidos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1433
• Directrizes para o uso da ventilação	FICHA DE INFORMAÇÃO	1434
• Preparação das superfícies	FICHA DE INFORMAÇÃO	1490
• Especificação para abrasivos minerais	FICHA DE INFORMAÇÃO	1491
• Preparação de superfície do betão (floors)	FICHA DE INFORMAÇÃO	1496
• Humidade relativa - temperatura do substrato - temperatura do ar	FICHA DE INFORMAÇÃO	1650



AMERLOCK® 2 C

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUALQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

