

PPG HI-TEMP™ 1027 HD

DESCRIERE

Sistem de vopsire rezistent la temperaturi ridicate, multipolimeric, bicomponent ce se usucă la temperatura mediului ambiant.

CARACTERISTICI PRINCIPALE

- Proiectată pentru a preveni coroziunea sub izolație (CUI) a oțelurilor carbon și a oțelurilor inoxidabile
- Rezistența la uzură îmbunătățită facilitează transportul pieselor vopsite
- Pentru construcții noi, cu aplicare în atelier sau in situ
- Rezistență la variații ciclice al temperaturii, de la -196°C (-320°F) până la 540°C (1000°F)
- Rezistă la șocuri termice / imersie ciclică și intermitentă și apă fiartă
- Rezistă la temperaturi de lucru de până la 650°C (1200°F), căldură uscată
- Rezistență bună la UV
- Destinat aplicării într-un singur strat; se pot specifica două straturi în cazul unor structuri complexe
- Se întărește la temperaturi de până la -10°C (14°F)

CULOARE ȘI LUCIU

- Gri, gri închis
- Mat

Nota: Pot să apară mici diferențe de culoare de la un lot la altul și ca urmare a expunerii la temperaturi de peste 316°C (600°F)

DATE GENERALE LA 20°C (68°F)

Date despre produs	
Număr de componente	Doi
Densitate	1,8 kg/l (14,7 lb/US gal)
Volum de solide	65 ± 2%
COV (Livrat)	max. 408,0 g/l (approx. 3,4 lb/gal)
Grosime peliculă uscată recomandată	125 - 300 μm (5,0 - 12,0 mils) pe strat
Rata de acoperire teoretică	2,6 m ² /l pentru 250 μm (104 ft ² /US gal pentru 10,0 mils)
Timp de uscare la atingere	2 ore
Dry to handle/ship	24 ore
Interval de reacoperire	Vedeți tabelele cu intervale de reacoperire
Timp de valabilitate	Bază: minim 12 luni când e păstrată la loc răcoros și uscat Întăritor: minim 12 luni când e păstrat la loc răcoros și uscat

Nota: Vedeți DATE ADIȚIONALE - Timpi de uscare



PPG HI-TEMP™ 1027 HD

CONDIȚII ȘI TEMPERATURI RECOMANDATE PENTRU SUPORT

Oțel carbon: condiția substratului pentru suprafețe expuse sau suprafețe sub izolație

- Trebuie să nu prezinte urme de ulei, murdărie, grăsime și alți contaminanți, în special săruri
- Polizați sudurile neregulate și muchiile ascuțite. Înlăturați brocurile de sudură.
- Se recomandă sablare la SSPC-SP 6, "Commercial Blast" (sablare la ISO-Sa 2) cu o rugozitate de 25 - 50 μm (1.0 - 2.0 mils)

Oțel inoxidabil: condiția substratului pentru suprafețe expuse sau suprafețe sub izolație

- Trebuie să nu prezinte urme de ulei, murdărie, grăsime și alți contaminanți, în special săruri
- Polizați sudurile neregulate și muchiile ascuțite. Înlăturați brocurile de sudură.
- Sablare ușoară, conform cerințelor standardului SSPC SP-16 sau asperizarea suprafeței pentru a se asigura un profil uniform și dens de minim 25 μm (1.0 mil)
- Suprafețele mici se pot curăța cu solvenți ce nu conțin clor. Suprafețele mari se pot curăța prin spălare la joasă sau înaltă presiune sau prin curățare cu abur și curățare cu un detergent alcalin (precum Prep 88) urmată de clătire cu apă dulce. Apa folosită trebuie să fie la nivelul apei potabile sau mai bună și trebuie să se verifice că nu este depășit nivelul minim de săruri. Nu adăugați nici un fel de aditivi în apa folosită la clătire

Nota: Nu utilizați solvenți clorurați pentru suprafețele de oțel inoxidabil

Condiții de aplicare și temperaturi recomandate pentru suport

- Temperatura substratului în timpul aplicării trebuie să fie între 10°C (50°F) și 149°C (300°F)
- Temperatura substratului în timpul aplicării trebuie să fie cu cel puțin 3°C (5°F) deasupra punctului de rouă
- Umiditatea relativă în timpul uscării trebuie să fie mai mare de 20% și mai mică de 90%

Expunere inițială la temperatură ridicată

Nota: Pentru expunerea inițială la temperaturi ridicate, temperatura substratului trebuie să crească ușor, cu o viteză de 1 - 2°C pe minut până la 177°C - 204°C (350°F - 400°F) și menținută la acest nivel timp de 2 ore. După efectuarea acestei proceduri, stratul de vopsea va avea performanța maximă și rezistența la temperaturi ciclice va fi asigurată.

SPECIFICAȚIE SISTEM

Zone libere: oțel carbon și inoxidabil

- PPG HI-TEMP 1027 HD: minimum 200-250 μm (8-10 mils) DFT pentru aplicarea continuă, din mai multe treceri. Pentru detalii, consultați ghidul de aplicare.
- Destinat aplicării într-un singur strat; se poate asigura grosimea specificată și prin aplicarea a două straturi.
- Straturi finale compatibile din gama PPG HI-TEMP, în funcție de temperatura de lucru: PPG HI-TEMP 500 or PPG HI-TEMP 1000. Consultați reprezentantul PPG pentru aplicarea pe substrat fierbinte.



PPG HI-TEMP™ 1027 HD

Zone sub izolație: oțel carbon

- PPG HI-TEMP 1027 HD: minimum 250-300 μm (10-12 mils) DFT aplicare continuă, cu treceri multiple. Consultați ghidul de aplicare.
- Destinat aplicării într-un singur strat; se poate asigura grosimea specificată și prin aplicarea a două straturi.

Zone sub izolație: oțel inoxidabil

- PPG HI-TEMP 1027 HD: minimum 250-300 μm (10-12 mils) DFT aplicare continuă, cu treceri multiple. Consultați ghidul de aplicare.
- Destinat aplicării într-un singur strat; se poate asigura grosimea specificată și prin aplicarea a două straturi.

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

Rata de amestec volumic: bază la întăritor 2:1

- Folosiți un mixer pneumatic, la viteză moderată, pentru a omogeniza și a pre-mixa fiecare component. Adăugați întăritorul în bază și amestecați timp de 1-2 minute până când se omogenizează complet.

Vopsire cu aer

- Nu se recomandă să se dilueze

Orificiu duză

1.8 – 2.2 mm (aprox. 0.070 – 0.087 in)

Presiune duză

0,4 - 0,6 MPa (aprox. 4 - 6 bar; 58 - 87 p.s.i.)

Vopsire la pistol fără aer

- Nu se recomandă să se dilueze

Orificiu duză

Aprox. 0.43 – 0.53 mm (0.017 – 0.021 in)

Presiune duză

13,8 MPa (aprox. 138 bar; 2002 p.s.i.)

Aplicare la pensulă sau trafalet

- Este recomandat ca acest produs să se aplice cu pistolul dar, când acest lucru nu este posibil, se pot utiliza pensula sau trafaletul. Se recomandă ca vopseaua să se aplice cu pensule sau trafaleturi cu peri scurți iar aplicarea să se facă într-o singură direcție.

Diluant recomandat - aplicarea la temperaturi normale, sub 66°C (150°F)

- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

Voluam diluant

Se pot adăuga până la 5% THINNER dacă este necesar



PPG HI-TEMP™ 1027 HD

Diluant pentru curățare

- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

DATE ADIȚIONALE

Rata de acoperire și grosimea de strat	
DFT	Rata de acoperire teoretică
250 μm (10,0 mils)	2,6 m ² /l (104 ft ² /US gal)
300 μm (12,0 mils)	2,2 m ² /l (87 ft ² /US gal)

Timpul de uscare pentru grosimi de până la 250 μm (10.0 mils)		
Temperatură substrat	Uscare pentru re-acoperire	Uscare pentru manipulare
5°C (41°F)	24 ore - 36 ore	3 zile
10°C (50°F)	16 ore - 24 ore	48 ore
20°C (68°F)	6 ore - 8 ore	24 ore
30°C (86°F)	5 ore - 7 ore	15 ore
40°C (104°F)	4 ore - 6 ore	12 ore

Note:

- Timpul minim de revopsire/ reacoperire se referă la straturi finale compatibile. PPG HI-TEMP 1027 HD se poate reacoperi cu sine însuși fără a se considera nici un timp minim de revopsire.
- Timpii de uscare sunt influențați de temperatura aerului și a suportului, grosimea stratului aplicat, ventilație și alți factori de mediu
- Umiditatea relativă (RH) < 50 %, va reduce viteza de uscare și va mări timpul de uscare totală
- Pentru izolație: se vor considera timpii de uscare egali cu dublul timpilor de manipulare pentru a se asigura evaporarea solventului.

Timp de utilizare amestec (la vâscozitatea de aplicare)	
Temperatură amestec	Timp de utilizare amestec
20°C (68°F)	6 ore - 8 ore

MĂSURI DE SIGURANȚĂ

- Acest produs este destinat aplicatorilor profesioniști, și trebuie aplicat în conformitate cu recomandările din Fișa Tehnică și din Fișa de Siguranță a produsului. Consultați Fișa de Siguranță corespunzătoare înainte de utilizarea produsului. Folosirea și aplicarea acestui produs trebuie să se facă în conformitate cu legislația locală și națională în vigoare, cu normele de protecția muncii și normele de protecția mediului regionale sau naționale precum și conform normelor de protecția muncii în vopsitorie, în conformitate cu recomandările SSPC PA 1, "Shop, Field and Maintenance Painting of Steel."



PPG HI-TEMP™ 1027 HD

DISPONIBILITATE PE GLOB

Scopul PPG Protective and Marine Coatings este de a furniza întotdeauna, același produs, în toată lumea. Cu toate acestea, o ușoară modificare a produsului este uneori necesară pentru a respecta normele/circumstanțele locale sau naționale. În aceste situații se folosește o altă fișă tehnică a produsului

REFERINȚE

• TABELE DE CONVERSIE	FIȘA DE INFORMAȚII	1410
• EXPLICAȚII LA FIȘELE TEHNICE DE PRODUS	FIȘA DE INFORMAȚII	1411
• INDICAȚII DE SIGURANȚĂ	FIȘA DE INFORMAȚII	1430
• NORME DE SIGURANȚĂ PENTRU LUCRUL ÎN SPAȚII ÎNCHISE, CU RISC DE EXPLOZIE ȘI CU RISC TOXIC	FIȘA DE INFORMAȚII	1431
• CURĂȚAREA OȚELULUI ȘI ÎNDEPĂRTAREA RUGINEI	FIȘA DE INFORMAȚII	1490

GARANȚIE

PPG garantează (i) că este proprietara produsului, (ii) calitatea produsului este conformă cu specificațiile PPG pentru produsul respectiv în vigoare la momentul fabricației și (iii) produsul va fi livrat liber de orice drept legitim al oricărui terț pentru încălcarea oricărui brevet american existent cu privire la produs. ACESTE SUNT SINGURELE GARANȚII PE CARE LE OFERĂ PPG ȘI ORICE ALTE GARANȚII EXPRESE SAU IMPLICITE, DE NATURĂ STATUTARĂ SAU CARE REZULTĂ ÎN ALT MOD DIN LEGE, DIN CONDUITA ANTERIOARĂ ÎN AFACERI SAU UZANȚA COMERCIALĂ, INCLUSIV, FĂRĂ A SE LIMITA LA ORICE ALTĂ GARANȚIE CU PRIVIRE LA CARACTERUL ADECVAT UNUI ANUMIT SCOP SAU UNEI ANUMITE UTILIZĂRI, SUNT EXCLUSE DE PPG. Cumpărătorul va transmite orice pretenție acoperită de prezenta garanție către PPG în scris în termen de cinci (5) zile de la momentul la care Cumpărătorul constată defectul reclamat, însă în niciun caz după expirarea termenului de valabilitate aplicabil pentru produs sau după un an de la data livrării produsului către Cumpărător, oricare dată survine mai devreme. În cazul în care Cumpărătorul nu semnalează PPG neconformitatea conform cerințelor din prezenta fișă, dreptul Cumpărătorului de recuperare conform prezentei garanții se va prescrie.

LIMITARE A RĂSPUNDERII

PPG NU VA RĂSPUNDE ÎN NICIUN CAZ ÎN BAZA NICIUNUI SISTEM DE RECUPERARE (FIE BAZAT PE NEGLIJENȚA DE ORICE NATURĂ, RĂSPUNDEREA OBIECTIVĂ SAU RĂSPUNDEREA CIVILĂ DELICTUALĂ) PENTRU DAUNE INDIRECTE, SPECIALE, INCIDENTALE SAU DE CONSECINȚĂ SUB NICIO FORMĂ REFERITOARE LA, REIEȘIND SAU REZULTÂND DIN ORICE UTILIZARE A PRODUSULUI. Informațiile din prezenta fișă au exclusiv caracter orientativ și se bazează pe teste de laborator despre care PPG consideră că prezintă siguranță. PPG poate modifica informațiile din prezenta fișă în orice moment drept consecință a experienței practice și dezvoltării continue a produselor. Toate recomandările sau sugestiile referitoare la utilizarea produsului PPG, fie incluse în documentația tehnică, fie oferite drept răspuns la o anumită solicitare de informații sau oferite în alt mod se bazează pe date fiabile conform cunoștințelor de care dispune PPG. Produsul și informațiile aferente sunt create pentru utilizatorii care dispun de cunoștințele absolut necesare și abilitățile industriale relevante și este responsabilitatea consumatorului final să determine caracterul adecvat al produsului pentru propria utilizare specifică și se va considera că s-a procedat la acest demers de către Cumpărător, din proprie inițiativă și pe riscul său. PPG nu are control nici asupra calității, nici asupra stării substratului, nici asupra numeroșilor factori care afectează utilizarea și aplicarea produsului. Prin urmare PPG nu recunoaște niciun fel de răspundere ce rezultă din orice prejudiciu, vătămare corporală sau daună de consecință a unei astfel de utilizări sau a conținutului prezentelor informații (cu excepția cazului în care există acorduri scrise ce stipulează contrariul). Abaterile cu privire la mediul de aplicare, modificările în legătură cu procedurile de utilizare sau extrapolarea datelor pot duce la rezultate nesatisfăcătoare. Prezenta fișă de date înlocuiește toate versiunile anterioare și este responsabilitatea Cumpărătorului să se asigure că prezentele informații sunt actuale înainte de a utiliza produsul. Fișe actualizate pentru toate produsele PPG Protective & Marine Coatings sunt disponibile pe www.ppgpmc.com. Textul în limba engleză din prezenta fișă va prevala asupra oricărei traduceri a acestuia.

