

SIGMAZINC™ 19

DESCRIPTION

Primaire mono composant époxydique riche en zinc

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Bonnes propriétés anti-corrosion, le film sec contient 90% de zinc en poids
- Formulé pour des réparations sur primaires époxydiques zinc à bi composant et des primaires silicate de zinc
- Peut être utilisé en rénovation sur l'acier galvanisé dérouillé
- Sèche à basse température jusqu'à -10°C (14°F)
- Résiste à une température sèche de 125°C (260°F) avec des pointes jusqu'à 175°C (350°F)
- Les systèmes superposés doivent être insaponifiables
- Séchage rapide, recouvrable très rapidement

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Gris
- Mat

DONNÉES DE BASE À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Un
Masse volumique	2.4 kg/l (20.0 lb/US gal)
Extrait sec en volume	38 ± 2%
COV (fournis)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 246,0 g/kg max. 584,0 g/l (approx. 4,9 lb/US gal)
Épaisseur recommandée du film sec	35 µm (1,4 mils)
Rendement théorique	10,9 m²/l pour 35 µm (435 ft²/US gal pour 1,4 mils)
Sec au toucher	4 minutes
Délai de recouvrement	Minimum: 2 heures Maximum: Etendu
Stabilité au stockage	Au moins 9 mois stocké dans un lieu frais et sec

Notes:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

SIGMAZINC™ 19

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

Préparation de surface

- Acier : décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa2½ selon norme ISO, rugosité 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Acier galvanisé ancien et tacheté de rouille ; entièrement dérouillé selon ISO degré de soin St3 ou Sa2½, rugosité de surface 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Primaires époxy riches en zinc et zinc silicate secs et exempts de toute pollution

Température du support

- Une température du support pendant l'application jusqu'à -10°C (14°F) est permise, à condition que le support soit sec et sans givre
- La température du substrat pendant l'application et le séchage doit être au moins de 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée

MODE D'EMPLOI

- Bien remuer avant emploi
- La température de la peinture doit être de préférence supérieure à 15°C (59°F), sinon il peut être nécessaire de diluer pour obtenir la viscosité d'application
- Un excès de diluant diminue la limite de coulure
- Une ventilation adaptée doit être maintenue pendant l'application et le séchage

Pistolet pneumatique

Diluant recommandé

THINNER 90-53

Taux de dilution

20 - 25%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

1,5 – 3,0 mm (env. 0,060 – 0,110 po)

Pression à la buse

0,2 - 0,3 MPa (env. 2 - 3 bar; 29 - 44 p.s.i.)

SIGMAZINC™ 19

Pistolet airless

Diluant recommandé

THINNER 90-53

Taux de dilution

20 - 25%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

Approx. 0.43 mm (0.017 pouce)

Pression à la buse

10,0 - 15,0 MPa (env. 100 - 150 bar; 1451 - 2176 p.s.i.)

Brosse/rouleau

Diluant recommandé

THINNER 90-53

Taux de dilution

0 - 3%

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Délai de recouvrement pour une épaisseur sèche jusqu'à 35 µm (1,4 mils)

Recouvrable par...	Délai	-10°C (14°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)
Par des revêtements epoxy bi-composant	Minimum	6 heures	4 heures	3 heures	2 heures
	Maximum	Etendu	Etendu	Etendu	Etendu

Notes:

- Les primaires riches en zinc peuvent former des sels de zinc ; de préférence, éviter de les exposer aux intempéries sur une longue période avant recouvrement
- Avant recouvrement, toute contamination visible sur la surface doit être éliminée par lavage à haute pression, balayage par projection d'abrasif ou nettoyage mécanique
- Un délai de plusieurs mois est possible en intérieur dans des conditions saines
- Dans des conditions extérieures saines, un intervalle maximum de 14 jours peut être toléré, mais dans des conditions industrielles ou marines cet intervalle devra être réduit au minimum possible
- Quand un intervalle entre couche long est nécessaire, il est recommandé de surcoucher le SIGMAZINC 19 dès que possible avec une couche bouche pore adaptée

SIGMAZINC™ 19

Temps de séchage pour une épaisseur sèche jusqu'à 35 µm (1.4 mils)

Température du support	Sec au toucher
10°C (50°F)	30 minutes
15°C (59°F)	5 minutes
20°C (68°F)	4 minutes

SECURITE

- Se référer aux Fiches de Données de Sécurité et étiquettes pour des exigences de sécurité et de précaution complètes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

DISPONIBILITÉ MONDIALE

PPG Protective & Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.