

AMERCOAT® 450 HSG

DESCRIPTION

Polyuréthane acrylique aliphatique semi-lustré (série 450)

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Finis semi-lustré avec délai de recouvrement illimité
- Excellente rétention de couleur, lustre et résistance aux intempéries exceptionnelle
- Conforme aux normes COV
- Robuste, flexible et résistant à l'abrasion
- Sèche dans une large gamme de températures

COULEUR ET LUSTRE

- Couleurs aux choix
- Semi-lustré (45-65)

Note:

- Certaines couleurs, surtout les rouges, oranges, jaunes peuvent nécessiter des couches supplémentaires pour cacher adéquatement surtout si appliqué sur des primaires avec un contraste de couleur significative
- Les couleurs jaune, rouge, orange fanent plus vite que les autres couleurs en raison du remplacement des pigments à base de plomb avec des pigments sans plomb dans ces couleurs

DONNÉES DE BASE À 68°F (20°C)

Données pour produits mélangés	
Nombre de composants	Deux
Solides par volume	65 ± 2%
COV (fournis)	2,2 lb/US gal (264 g/l)
Résistance à la chaleur (continu)	Jusqu'à 200°F (93°C)
Épaisseur de feuil sec recommandée	2,0 - 4,0 mils (50 - 100 µm) selon le système
Taux d'étalement théorique	521 ft ² /US gal pour 2,0 mils (13,0 m ² /l for 50 µm)
Stabilité au stockage	Résine: au moins 24 mois entreposé dans un endroit sec et frais Durcisseur: au moins 24 mois entreposé dans un endroit sec et frais

CONDITIONS ET TEMPÉRATURES DU SUBSTRAT RECOMMANDÉES

- La performance du revêtement est proportionnelle au degré de préparation de surface. Reférez-vous aux instructions d'application des primaires spécifiques, couches intermédiaires et les procédures de durcissement. Toutes les couches précédentes doivent être sèches et exemptes de contaminants. Adhérer à tous les délais de recouvrement minimum et maximum des primaires spécifiques et couches intermédiaires. Un revêtement époxy existant nécessite un sablage avant l'application du produit. Une application témoin sur des revêtements inconnus est recommandée.

AMERCOAT® 450 HSG

Températures du substrat et conditions d'application

- La température de surface lors de l'application doit être entre 20°F (-7°C) et 120°F (49°C)
- La température de surface durant l'application doit être au moins 5°F (3°C) au-dessus du point de rosée
- La température ambiante durant l'application et le durcissement doit être entre 20°F (-7°C) et 120°F (49°C)
- L'humidité relative pendant l'application ne devrait pas excéder 85%

SPÉCIFICATIONS DU SYSTÈME

- Primaires: AMERCOAT 68HS, AMERVCOAT 68MCZ, AMERCOAT 370, AMERCOAT 385, AMERCOAT 399, AMERLOCK 2/400, époxy PITTGAURD

MODE D'EMPLOI

Rapport de mélange en volume : base 80% - durcisseur 20% (4:1)

- Mélanger la résine avec un mélangeur mécanique à des vitesses modérées à fin d'homogénéiser le récipient. Ajouter le durcisseur à la résine et agiter avec un mélangeur mécanique pendant 1-2 minutes jusqu'à dispersion complète

Durée de vie

4 heures at 70°F (21°C)

Note: Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES-Durée de vie

Application

- L'aire devrait être à l'abri de particules et de polluants atmosphériques
- S'assurer d'une bonne ventilation durant l'application et le durcissement
- Un abri pour empêcher le vent d'affecter le motif de pulvérisation est recommandé

Température du produit

La température du produit pendant l'application devrait être entre 40°F (4°C) et 90°F (32°C)

Pistolet à air comprimé

- Utiliser un équipement conventionnel standard
- Un filtre d'humidité et d'huile dans la ligne principale est essentiel. Le produit est sensible à la contamination par l'humidité

Diluant recommandé

DILUANT 21-06 (AMERCOAT 65) (xylène), DILUANT 21-25 (AMERCOAT 101) (recommandé pour > 90°F (32°C)), DILUANT 50-48 (AMERCOAT 923)

Volume du diluant

0 - 20%

Orifice de la buse

0.070 po. (1.8mm) approx.



AMERCOAT® 450 HSG

Pistolet sans air

- Pompe 28:1 ou plus

Diluant recommandé

DILUANT 21-06 (AMERCOAT 65) (xylène), DILUANT 21-25 (AMERCOAT 101) (recommandé pour > 90°F (32°C)), DILUANT 50-48 (AMERCOAT 923)

Volume du diluant

0 - 10%

Orifice de la buse

0.013 - 0.015 po (approx. 0.33 - 0.38 mm)

Pinceau/ rouleau

- Utilisez un pinceau à poils naturels et/ou résistant aux solvants de qualité, rouleau à poils de 1/4 "ou 3/8" (5 à 10 mm). S'assurer que le pinceau/rouleau est bien chargé pour éviter l'entraînement d'air. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour atteindre feuil sec requis
- S'assurer que le pinceau/rouleau est bien chargé pour éviter l'entraînement d'air. Nivelé les bulles d'air au pinceau. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour atteindre feuil sec requis
- AMERCOAT 851 additif de contrôle d'application peut être utilisé pour une application améliorée et un feuil plus uniforme à l'application au pinceau ou rouleau
- Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir l'épaisseur du feuil sec et le pouvoir cachant avec une application au rouleau

Diluant recommandé

AMERCOAT 65 (Xylène), AMERCOAT 101 (recommandé pour >90°F (32°C)), AMERCOAT 923

Nettoyant diluant

Amercoat 12 nettoyeur (Diluant 90-58) ou Amercoat 65 diluant (Diluant 21-06)

DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Délai de recouvrement pour EFS jusqu'à 2.0 mils (51µm)					
Recouvert avec...	Intervalle	32°F (0°C)	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
Lui-même	Minimum	24 heures	12 heures	4 heures	2 heures
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité

Délai de recouvrement avec AMERCOAT 866 M accélérateur pour EFS jusqu'à 2.0 mils (51 µm)						
Recouvert avec...	Intervalle	20°F (-7°C)	32°F (0°C)	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
Lui-même	Minimum	24 heures	12 heures	6 heures	2 heures	1 heure
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité

AMERCOAT® 450 HSG

Temps de durcissement pour EFS jusqu'à 2.0 mils (51 µm)

Température du substrat	Sec au touché	Sec pour la manipulation
32°F (0°C)	12 heures	3 jours
50°F (10°C)	4 heures	36 heures
70°F (21°C)	2 heures	18 heures
90°F (32°C)	1 heure	6 heures

Temps de durcissement avec AMERCOAT 866 M accélérateur pour EFS jusqu'à 2.0 mils (51 µm)

Température du substrat	Sec au touché	Sec pour la manipulation
20°F (-7°C)	8 heures	3 jours
32°F (0°C)	4 heures	36 heures
50°F (10°C)	1,5 heures	8 heures
70°F (21°C)	40 minutes	2,5 heures
90°F (32°C)	20 minutes	105 minutes

Durée de vie (à la viscosité d'application)

Température du produit mélangé	Durée de vie
50°F (10°C)	6 heures
70°F (21°C)	4 heures
90°F (32°C)	2 heures

Qualifications du produit

- Conforme aux exigences USDA pour contact indirect avec les aliments

MESURES DE SÉCURITÉ

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

DISPONIBILITÉ À L'ÉCHELLE MONDIALE

PPG Protective and Marine Coatings s'efforce en tout temps de fournir le même produit partout dans le monde. Cependant, il est parfois nécessaire de modifier légèrement le produit par souci de conformité aux règles et aux circonstances locales et nationales. Dans ce cas, une autre fiche de données du produit devra être utilisée.



AMERCOAT® 450 HSG

RÉFÉRENCES

• LES TABLEAUX DE CONVERSION-FICHE D'INFORMATION	1410
• EXPLICATION DES FICHES TECHNIQUES FICHE D'INFORMATION	1411
• CONDITIONS DE SÉCURITÉ-FICHE D'INFORMATION	1430
• HYGIÈNE ET SÉCURITÉ EN ESPACES CONFINÉS-RISQUES D'EXPLOSION ET TOXICITÉ-FICHE D'INFORMATION	1431

DÉCLARATION DE GARANTIE

PPG garantit (i) qu'elle est propriétaire du produit (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications établies par PPG pour ce produit et en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit fourni est exempt de toute revendication légitime d'une tierce partie pour violation d'un brevet américain portant sur le produit. CES GARANTIES SONT LES SEULES OFFERTES PAR PPG, ET PPG DÉCLINE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, DÉCOULANT D'UNE LOI OU AUTREMENT EN DROIT OU DANS LE COURS DE TRANSACTIONS OU D'USAGES DU COMMERCE, INCLUANT SANS TOUTEFOIS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADÉQUATION À UN USAGE OU À UN BUT PARTICULIER OU DE QUALITÉ MARCHANDE. Toute réclamation en vertu de la présente garantie doit être faite par l'acheteur auprès de PPG par écrit dans les cinq (5) jours suivant la découverte du défaut allégué par l'acheteur, mais en aucun cas plus tard qu'à l'expiration de la durée de stockage applicable au produit, ou plus tard que un (1) an après la date de la livraison du produit à l'acheteur, selon la première éventualité. Tout défaut, de la part de l'acheteur, d'aviser PPG d'une telle non-conformité, tel que requis par les présentes, annulera tout droit de recouvrement de l'acheteur en vertu de la présente garantie.

EXONÉRATION DE RESPONSABILITÉ

EN AUCUN CAS, PPG NE SERA TENUE RESPONSABLE D'UN QUELCONQUE DOMMAGE INDIRECT, PARTICULIER, ACCESSOIRE OU CONSÉCUTIF RELATIF À, DÉCOULANT DE OU RÉSULTANT AUTREMENT DE TOUTE UTILISATION DE CE PRODUIT, PEU IMPORTE LA THÉORIE DE RECOUVREMENT (QU'ELLE SOIT FONDÉ SUR QUELQUE NÉGLIGENCE QUE CE SOIT, LA RESPONSABILITÉ STRICTE OU LA RESPONSABILITÉ CIVILE). Les informations contenues dans cette fiche ne sont données qu'à titre indicatif et sont fondées sur des tests de laboratoire que PPG considère fiables. PPG peut modifier les informations contenues dans ce document à tout moment en raison de l'expérience pratique et du développement continu de ses produits. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique, en réponse à une question spécifique ou autrement, sont fondées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Le produit et les informations connexes sont conçus à l'intention des utilisateurs possédant les connaissances et les compétences professionnelles requises par l'industrie, et il incombe à l'utilisateur final la responsabilité de déterminer l'adéquation du produit à un usage particulier et l'acheteur sera réputé s'avoir acquitté de cette responsabilité, à sa seule discrétion et à ses seuls risques. PPG n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ni les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, PPG décline toute responsabilité découlant de toute perte, préjudice ou dommage résultant de l'utilisation du produit ou du contenu de la présente fiche technique (sauf accord écrit contraire). Les variations de l'environnement d'application, les changements aux procédures d'utilisation ou l'extrapolation des données risquent d'entraîner des résultats insatisfaisants. La présente fiche annule et remplace toutes les versions précédentes, et il est de la responsabilité de l'acheteur de s'assurer que les informations sont à jour avant d'utiliser le produit.

Emballage: disponible en kit 1-gallon (3.78l) et 5-gallons (18.9l)

Code du produit	Description
AT45SG3	Blanc
AT45SG9	Base noir
AT45SGT1	Base foncée
AT45SGT2	Base pastel
AT45SGT3	Base neutre
AT45SGT4	Base rouge
AT45SGT5	Base jaune
AT 45SS-B	Durcisseur

Note: * Utiliser les colorants UCD V ou 844 seulement