

SIGMARINE™ 28

DESCRIÇÃO

Primer monocomponente de secagem rápida de alta espessura com fosfato de zinco

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Primer de manutenção a bordo para zonas situadas acima da linha d'água
- Fácil aplicação
- Secagem rápida
- Repintável com vários produtos de um e dois componentes
- Tolerante a superfície
- Boas propriedades anticorrosivas

COR E BRILHO

- Cinza, vermelho escuro, offwhite
- Fosco

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do produto	
Número de Componentes	Um
Densidade	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Sólidos por Volume	55 ± 2%
VOC (Como fornecido)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 266,0 g/kg max. 392,0 g/l (aprox. 3,3 lb/gal) China GB 38469-2019 (tested) 367,0 g/l (approx. 3,1 lb/gal)
Espessura de película seca recomendada	75 µm (3,0 mils) per coat
Rendimento teórico	7,3 m ² /l para 75 µm (294 ft ² /US gal para 3,0 mils)
Secagem ao toque	30 minutos
Intervalo de repintura	Mínimo: 4 horas Máximo: Ilimitado
Validade	Mínimo de 24 meses quando estocado em ambiente fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de Cura

CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

Condições do Substrato

- Aço; jateado conforme ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Aço; mínimo tratamento mecânico segundo ISO-St2



SIGMARINE™ 28

Temperatura do substrato e condições de aplicação

- Substrate temperature during application should be above 5°C (41°F)
- A temperatura do substrato deve estar pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

ESPECIFICAÇÃO DO SISTEMA

- SISTEMAS PARA BOOTTOP E TOPSIDE - FICHAS DE DADOS 3102
- SISTEMAS PARA CONVÉS - FICHA DE DADOS 3103
- SISTEMAS PARA SUPERESTRUTURAS E DECKS - FICHA DE APLICAÇÃO 3104
- SISTEMAS PARA INTERIORES - FICHA DE APLICAÇÃO 3105

INSTRUÇÕES PARA USO

- Agitar bem antes de usar
- A temperatura da tinta deve ser preferencialmente acima de 15°C (59°F), contudo diluição extra pode ser necessária para obter a viscosidade de aplicação
- Adição em excesso de diluente reduz a resistência ao escorrimento
- Deve-se manter uma ventilação adequada durante a aplicação e cura (ver fichas {1433} e {1434})

AIR SPRAY

Diluyente recomendado

THINNER 21-06

Volume de diluyente

5 - 10%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

1.7 - 2.0 mm (approx. 0.070 - 0.079 in)

Pressão do bico

0,2 - 0,3 MPa (aprox. 2 - 3 bar; 29 - 44 p.s.i.)

AIRLESS SPRAY

Diluyente recomendado

THINNER 21-06

Volume de diluyente

0 - 5%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

Aproximadamente 0.38 - 0.48 mm (0.015 - 0.019 in)

Pressão do bico

12,0 - 16,0 MPa (aprox. 120 - 160 bar; 1741 - 2321 p.s.i.)

SIGMARINE™ 28

TRINCHA/ROLO

Diluyente recomendado

THINNER 21-06

Volume de diluyente

0 - 3%

SOLVENTE DE LIMPEZA

THINNER 21-06

DADOS ADICIONAIS

Intervalo de repintura para EFS até 75 µm (3.0 mils)				
Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	20°C (68°F)	35°C (95°F)
SIGMARINE 28, SIGMARINE 48, PPG VIKOTE 56 e PPG VIKOTE 46	Mínimo	8 horas	4 horas	3 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado
PPG VIKOTE 18	Mínimo	12 horas	4 horas	3 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado
SigmaCover 456 e SIGMADUR 550	Mínimo	16 horas	8 horas	4 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Nota: A superfície deve estar limpa e livre de qualquer contaminação

Tempo de cura para EFS de até 75 µm (3,0 mils)	
Temperatura do substrato	Seco ao toque
5°C (41°F)	2 horas
20°C (68°F)	30 minutos

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança 1430, 1431 e as fichas de segurança de produto relevantes
- Sendo um produto a base de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa ou do vapor assim como o contato da tinta molhada com a pele e olhos.

SIGMARINE™ 28

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

REFERÊNCIAS

• Explicações para os boletins técnicos de produtos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1411
• Precauções de segurança	FICHA DE INFORMAÇÃO	1430
• Segurança em espaços confinados e segurança para a saúde perigos de explosão e de toxicidade	FICHA DE INFORMAÇÃO	1431
• Segurança do trabalho em espaços confinados	FICHA DE INFORMAÇÃO	1433
• Diretrizes para o uso da ventilação	FICHA DE INFORMAÇÃO	1434
• Limpeza do aço e remoção da ferrugem	FICHA DE INFORMAÇÃO	1490

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

