#### 제품 개요

2 액형 글라스 플레이크 (glass flake) 강화 노볼락 비닐 에스테르

#### 주요 특성

- 신규 또는 기존 철강 용에 적합한 고성능 코팅
- 고온에서 화학 물질에 대한 우수한 내성
- 무, 유기산에 대한 우수한 내성
- 다양한 용제에 대한 우수한 저항성
- 고온 침수 부위에 적합
- 콘크리트 위 적용되는 Novaguard 4701의 상도로 적합

#### 색상 및 광택

- 백색
- 무광

### 기본 정보

혼합도료의 데이터		
구성	2액형	
비중	1.2 kg/l (10.0 lb/US gal)	
부피 고형분	99%	
추천 건조 도막 두께	500 - 1500 μm (20.0 - 60.0 mils	
이론도포율	1.6 m²/l for 500 μm (64 ft²/US gal for 20.0 mils) 0.5 m²/l for 1500 μm (21 ft²/US gal for 60.0 mils)	
완전 경화	4 일	
저장 기간	주제 : 최소 6 개월 6 개월	

#### Notes:

- 특정 반응 메커니즘 및 조건에 따라 최대 20 %의 필름 수축이 예상됩니다
- 온도 순환이 빈번하면 보관 수명이 단축 될 수 있습니다
- 보충자료 참조 도포율 및 도막두께
- 보충자료 참조 재도장간격
- 보충자료 참조 경화시간

## 추천되는 표면 처리 및 온도

### <u>강재</u>

• 강철; ISO Sa 2½ 또는 SSPC-SP-10으로 블라스팅 처리 된 블라스팅 조도 50 - 75 µm (2.0 - 3.0 mils)

## 도장된 콘크리트

• 선행도장은 표면 기름, 먼지 등 오염 물질이 없는 깨끗한 상태여야 합니다.

Ref. 7791 페이지 1/4



#### <u>소지온도</u>

- 도장 및 경화중 소지의 온도는 10°C (50°F) 이상 되어야 합니다.
- 도장 및 경화중 소지온도는 이슬점보다 최소 3°C (5°F)이상 이어야 합니다.

#### 사용 방법 설명

### 부피비로 혼합 비율 : 주제 대 촉매 98 : 2

- 주제 성분과 촉매 사이의 반응은 높은 발열성이 있고, 권장 혼합비의 편차는 없어야한다.
- 용기 내 도료를 균일하게 섞기 위해 적절한 속도로 공기 혼합기 (air mixer) 로 기본 구성 요소를 사전 혼합하십시오
- 주제를 교반하면서 촉매를 첨가한다
- 도장 적용 전에 잘 혼합하십시오

## 가사 시간

50 분 : 20°C (68°F) 기준

비고: 가사 시간은 온도에 따라 크게 달라집니다.

#### 도장

- 용제를 절대 넣지 마십시오.
- 지속적으로 교반하지 않고 촉매를 첨가하지 마십시오.
- 권장량 이상의 촉매를 첨가하지 마십시오.

#### 에어리스 스프레이

- 에어 레스 펌프 45 : 1 이상, 가죽 또는 PTFE 씰 장착 및 유체 필터 제거, 직경 10mm (0.375 인치) 나일론 라이닝 호스, 0.6 ~ 1.5mm (0.024 ~ 0.059 인치) 리버스 클린 팁이있는 대형 보어
- 일반적인 팁 크기는 역 세척 및 45 ° 팬의 경우 0.75 0.85 mm (0.030 0.033 in)입니다.
- 팁 및 팬 패턴의 크기는 작업의 성격에 따라 다릅니다.
- 호스 길이 및 작업 조건에 적합한 압력 (200 bar)

### 세척 용제

THINNER 50-02

## 보충자료

도포율 및 도막두께			
DFT	이론도포율		
500 μm (20.0 mils)	1.6 m²/l (64 ft²/US gal)		
750 µm (30.0 mils)	1.1 m²/l (43 ft²/US gal)		
1500 μm (60.0 mils)	0.5 m²/l (21 ft²/US gal)		

Ref. 7791 페이지 2/4



DFT의 재도장 간격을 최대 1000 μm (40.0 mils)						
재도장간격	간격	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)	
자체	최소	5 시간	2.5 시간	1 시간	less than 1 시간	
	최대	4 일	48 시간	36 시간	18 시간	

#### Notes:

- 재도장 전에 건조하고 오염이 없어야합니다.
- 고온 또는 강한 햇빛에서 최대 재도장 간격 시간이 현저히 줄어 듭니다.
- 최대 재도장 간격 시간에 도달하면, 후속 도막에 의해 달성 된 부착력 값은 극적으로 감소 할 것이다
- 스티렌은이 제품의 표면을 다시 활성화시키는 데 사용할 수 없으며 부착력을 손상시킬 수 있습니다

DFT최대 1500μm(60.0마일)의 경화 시간					
소지온도	경화건조	완전경화			
10°C (50°F)	24 시간	5 일			
20°C (68°F)	18 시간	3 일			
30°C (86°F)	12 시간	48 시간			
40°C (104°F)	6 시간	24 시간			

비고: 도장 및 경화중 적당한 환기는 유지되어야 합니다.

### 안전상 주의 사항

- 부적절한 사용과 취급이 건강과 화재원인 또는 폭발에 위험할 수 있기 때문에, 제품 데이터 시트, 적용 지시 사항, MSDS 가 포함된 안전 예방책은 모든 저장, 취급, 사용 그리고 건조 기간 동안에 준수해야 합니다.
- 비록 무용제형 도료 일지라도 스프레이 시 발생되는 도료 미립자를 흡입하거나 미 건조된 도료가 피부나 눈에 닿을 것을 피해야 합니다.
- 이 제품의 촉매는 주제 성분과 별도로 작은 폴리에틸렌 병으로 공급됩니다
- 이 제품의 촉매는 매우 반응성이 높고 가연성이 높으며 스스로 가속화할 수 있는 열적 반응성을 지닌 유기 과산화물입이다.
- 그것은 또한 강력한 산화제이며 다른 유기 화학 물질과 격렬하게 반응할 것입이다.
- 따라서 원래의 용기에 담아서 미리 정해진 온도 범위 내에서 보관하고 다른 물질과의 접촉 / 오염을 방지하고 작업장에서의 양을 최소화하는 것이 좋습니다.
- 이 제품의 폐기물은 특별한주의를 기울여 처리해야합니다. 자세한 내용은 PPG 담당자에게 문의하십시오.

## 공급 가능

전세계적으로 동일한 제품을 공급하는 것이 PPG PMC 변하지 않는 목표입니다. 하지만, 때때로 현지별/국가별 규정이나 상황에 맞추어 제품을 약간 수정할 필요가 있기에 그러한 상황에서는 대체할 다른 제품 데이터 시트를 사용하도록 합니다.

Ref. 7791 페이지 3/4



#### 참조

•	단위환산 테이블	INFORMATION SHEET	1410
•	제품 데이터 시트에 대한 설명	INFORMATION SHEET	1411
•	안전 지시	INFORMATION SHEET	1430
•	제한된 공간에서의 안전과 건강 보호 폭발 위험, 독성 위험	INFORMATION SHEET	1431
•	제한된 공간에서의 안전 작업	INFORMATION SHEET	1433

#### 보증

PPG는 (i) 제품에 대한 PPG의 소유권, (ii) 제품의 품질이 해당 제품에 대해 제조 시점에 적용되는 PPG의 규격에 일치하다는 점, 그리고 (iii) 제품이 등 제품에 적용되는 미국 특허를 침해하는 것에 대한 제3자의 정당한 배상 청구가 없는 상태로 납품되었다는 점을 보증한다. 이 보증은 PPG가 하는 유일한 보증이며, PPG는 법률에 따른 것이든 법에 따라 발생하는 것이든 간에 거래를 진행하면서 또는 상 관행상 하게 되는 기타 모든 명시적이거나 압묵적인 보증은 인정하지 않는다. 그러한 보증에는 특정 목적이나 용도의 적합성에 대한 기타 모든 보증이 포함된다. 이 보증에 따른 모든 배상 청구는 구매자가 배상 청구 대상인 결함을 발견한 때로부터 오(5)일 이내에 구매자가 PPG에게 서면으로 해야 하며, 어떤 경우에도 제품의 해당 재고 수명 만료 또는 제품을 구매자에게 납품한 날로부터 일(1)년 중 먼저 해당되는 날짜 이후에는 할 수 없다. 구매자가 이 계약에서 요구하는 불일치에 대해 PPG에 통지하지 않으면 구매자는 이 보증에 따라 보상을 받을 수 없다.

#### 책임 범위

PPG는 어떤 경우에도 제품을 사용하는 것과 어떤 식으로든 관련이 있거나 그런 사용으로 인해 발생하거나 그런 사용의 결과인 모든 간접적이거나 특별하거나 우발적이거나 결과적인 피해에 대해 (임의의 유형의 태만, 엄격한 채무 또는 불법행위에 근거한 남상 이론에 따른 책임이 없다. 이 문서의 내용은 지침이 되도록 마련된 것이며 PPG가 신뢰할 수 있다고 생각하는 실험실 시험에 근거한 것이다. PPG는 실제 사용 경험과 지속적인 제품 개발에 따라 언제든지 이 문서에 포함된 것이든 무어로 하는 전에는 가면 가입다. PPG 제품 사용과 관련된 모든 권고나 제안은 기술 문서에 포함된 것이든 특정한 질의에 대한 응답에 포함된 것이든 간에 PPG가 알고 있는 범위 내에서 신뢰할 수 있는 데이터에 근거한 것이다. 제품 및 관련 정보는 업계에서 필수 지식과 실무 기능을 갖춘 사용자를 위해 마련된 것이며, 제품이 자신의 특정한 용도에 적합한지 판단하는 것은 최종 사용자의 책임이다. 구매자가 전적인 제량권을 가고 스모로 위험을 부담하여 그런 판단을 했다고 간주해야 한다. PPG는 기질의 품질이나 상태에 대한 통제권이 전혀 없으며, 제품 사용과 적용에 영향을 주는 많은 요인에 대해서도 통제권이 없다. 따라서 PPG는 그런 사용 또는 이 정보의 내용으로 인해 발생하는 손실, 부상 또는 피해로 인한 어떠한 채무도 인정하지 않는다(단, 그와 다르게 명시하는 서면 합의가 있는 경우는 예외이다). 사용 환경의 판차, 사용 절차 변경 또는 데이터에 근거한 추론으로 인해 만족스럽지 않은 결과가 발생할 수 있다. 이 문서는 이전의 모든 문서를 대신하는 것이며 제품을 사용하기 전에 이 정보가 최신 정보인지 확인하는 것은 구매자의 책임이다. 모든 PPG Protective & Marine Coatings 제품에 대한 최신 문서는 www.ppgpmc.com에서 볼 수 있다. 본 문서의 영어 버전은 동 문서의 다른 모든 번역본에 우선하여 적용된다.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



Ref. 7791 페이지 4/4