



## Promotor de adhesión para plásticos

# 274777SP/01

El Promotor de adhesión tiene un solo componente, se aplica por rociado y está diseñado para brindar una excelente adhesión sobre distintos sustratos acrílicos y de PVC.

La aplicación directa del Promotor de adhesión sobre la superficie de plástico elimina la necesidad de un proceso de lijado.

Es totalmente transparente, por lo que es una excelente opción al aplicar acabados de poliuretano acrílico Matthews.

Tiene un VOC cercano a cero y está listo para pulverizar tal como viene empaquetado.



### Características:

### Ventajas:

Compatible sobre la mayoría de sustratos acrílicos / PVC .....	Una mejor adhesión para cualquier capa superior Matthews
Listo para pulverizar .....	Sin mezclado; sin duración útil
Cerca de VOC cero .....	Ecológico; cumple con las más estrictas regulaciones de VOC

### Superficies compatibles:

El Promotor de adhesión para plásticos 274777SP/01 puede aplicarse sobre superficies bien preparadas de:

- Acrílico
- Fotopolímeros
- Policarbonato\*
- Cloruro de polivinilo expandido (PVC)
- Molde plástico (Jewelite)

**Nota:** Las familias genéricas de sustratos plásticos pueden variar ligeramente en su proceso de fabricación y por lo tanto, presentar características distintas de adhesión y aplicación. Matthews recomienda una prueba de adhesión a sustratos específicos (marca) antes de implementar un programa de recubrimiento.

\*El uso del Promotor de adhesión o cualquier capa superior de poliuretano Matthews sobre policarbonato afectará su resistencia al impacto.

### Advertencia:

El Promotor de adhesión no puede utilizarse directamente debajo de Transparente de alto rendimiento (HP) 6178SP/01 (Consulte la Hoja de datos técnicos MPC182).

# 274777SP/01

## Instrucciones de uso

### Preparación de la superficie:

El sustrato debe prepararse según la Guía de preparación de sustratos de Matthews antes de aplicar el imprimante.

### Proporción de mezcla:



- Debe mezclarse o agitarse bien antes de usar
- Filtre el material después del mezclado

### Aditivos:



Ninguno

### Configuración de pulverización:



Presión de aire:

Convencional:

40 - 50 psi en la pistola\*

HVLP:

10 psi en la tapa\*

\* Consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola de pulverización para la presión de entrada.



Suministro de fluido a recipiente de presión:

8 - 12 onzas/minuto/minuto



Configuración de pistola:

Alimentación por sifón:

1.2 - 1.4 mm 0.047 - 0.055 punta de fluido

HVLP:

1.2 - 1.4 mm 0.047 - 0.055 punta de fluido

Recipiente de presión:

1.0 - 1.2 mm 0.039 - 0.047 punta de fluido

# 274777SP/01

## Instrucciones de uso

### Aplicación:



Aplicar:

Aplique 2 a 3 capas medianamente húmedas y permita un tiempo de evaporación adecuado\* entre capas.

\* Los tiempos de evaporación variarán según el espesor de la película, la temperatura, la preparación de la pistola, la aplicación, etc.

### Tiempos de secado estimados:



Secado al aire libre, 50 % de humedad relativa, 70 °F/21 °C

Seco para capa superior

5 - 10 minutos

**Nota:** Después de 1 hora, aplique una capa adicional de 274777SP/01 antes de aplicar la capa final.

### Limpieza del equipo:

Limpie el equipo de inmediato con diluyente de laca o un solvente de limpieza equivalente.

**Nota: No deje material mezclado dentro del equipo.**

### Datos técnicos:

#### Información de VOC

VOC real RTS 0.0 lb/gal

VOC real RTS 0.0 g/L

VOC reglamentario (menos agua menos exento) RTS 0.01 lb/gal

VOC reglamentario (menos agua menos exento) RTS 1 g/L

Obtenga información completa sobre los VOC en [MatthewsPaint.com](http://MatthewsPaint.com) > Quick Links > VOC Data

#### Características de rendimiento

Sólidos en volumen (RTS) 8.3%

Cobertura teórica (1 mil, 100% de eficiencia de transferencia) 133 pies<sup>2</sup>/gal. RTS

Condiciones de aplicación - Temperatura 60 °F (16 °C) mínimo

100 °F (38 °C) máximo

Condiciones de aplicación - Humedad relativa

85% máxima 5° encima del punto de rocío

# 274777SP/01

**Promotor de adhesión  
para plásticos**

**Importante:** Es posible que el contenido de este paquete tenga que mezclarse con otros componentes antes de poder usarlo. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de comprender los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los peligros de todas sus partes. Una técnica de rociado inadecuada puede provocar una condición peligrosa. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para evitar lesiones personales o incendios. Siga las instrucciones para el uso del respirador. Use protección para los ojos y la piel. Observe todas las precauciones aplicables.

**Vea las instrucciones de manipulación e información adicional de seguridad en la Hoja de datos de seguridad y en las etiquetas.**

INFORMACIÓN DE EMERGENCIAS MÉDICAS O CONTROL DE DERRAMES: EE. UU. (412) 434-4515; CANADÁ (514) 645-1320; MÉXICO 01-800-00-21-400

Los materiales descritos están diseñados para aplicarse por personal profesional capacitado y con el equipo adecuado, y no están destinados a la venta al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deben usarse solo de acuerdo con las instrucciones, y observando las precauciones y advertencias indicadas en la etiqueta. Las afirmaciones y métodos aquí descritos se basan en la mejor información y en las prácticas conocidas por Matthews Paint. Los procedimientos para las aplicaciones mencionadas solo son sugerencias y no deben interpretarse como afirmaciones o garantías sobre rendimiento, resultados o idoneidad para un uso previsto; además, Matthews Paint no otorga libertad para la infracción de patentes en el uso de cualquier fórmula o proceso establecido en este folleto.

Si necesita asistencia técnica, póngase en contacto con nosotros llamando a la línea gratuita 800/323-6593.



*El mejor recubrimiento del mundo para señalización arquitectónica*

760 Pittsburgh Drive  
Delaware, OH 43015  
Línea gratuita: 800-323-6593  
Línea de fax gratuita: 800-947-0377