

PPG HI-TEMP™ 222 G

(HEATCOAT 884)

DESCRIZIONE

Rivestimento monocomponente multi polimerico composito termoresistente ad alto spessore, utilizzabile per prevenire la corrosione di acciaio al carbonio e acciaio inossidabile sotto isolamento o no, esposti a temperature fino a 232 °C (450 °F) e per servizio criogenico dell'acciaio inossidabile tra -185 °C e 32 °C (da -300 °F a 450 °F). Può anche essere impiegato come primer delle finiture PPG HI-TEMP e con i sistemi isolanti liquidi PPG HI-TEMP 707 HB o PPG HI-TEMP 808.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Può essere usato come primer associato alle finiture della serie PPG HI-TEMP 500 o 1000
- Ottempera ai requisiti di NACE SP0198 CS-1, CS-3 e CS4 per la prevenzione della corrosione sotto isolamento
- Soddisfa i requisiti SS-1, SS-2 e SS-3 di NACE SP0198-10 per la corrosione da stress indotta dai cloruri
- Può essere applicato su supporti a temperatura ambiente e su supporti caldi con temperatura fino a 204°C (400°F)
- Resistente agli shock termici e al servizio intermittente ciclico (bagnato, secco, bagnato)
- E' parte di un sistema anticorrosivo superiore se applicato su superfici correttamente preparate
- Surface tolerant
- Applicazione in mano unica

COLORI E BRILLANTEZZA

- Grigio scuro
- Opaco

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto	
Numero dei componenti	Uno
Massa volumica	1,8 kg/l (15,1 lb/US gal)
Residuo secco in volume	63 ± 2%
VOC (in fornitura)	max. 265,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 372,0 g/l (circa 3,1 lb/gal)
Resistenza alla temperatura (continua)	Fino a 232°C (450°F)
Resistenza alla temperatura (intermittente)	Fino a 260°C (500°F)
Servizio criogenico	da -185°C (-300°F) a 232°C (450°F)
Spessore film secco consigliato	200 - 250 µm (8,0 - 10,0 mils) a seconda del sistema
Resa teorica	3,2 m ² /l per 200 µm (126 ft ² /US gal per 8,0 mils)
Secco al tatto	2 ore
Secco per ricopertura con finiture	18 ore
Secco per movimentazione	24 ore



PPG HI-TEMP™ 222 G

(HEATCOAT 884)

Dati del prodotto

Durata a magazzino

Almeno 18 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

Acciaio al carbonio

- La superficie da trattare dovrebbe essere asciutta e priva di residui di saldatura, olio, sporco, grasso e ogni altro contaminante, specialmente sali. Arrotondare saldature irregolari e spigoli. Sabbiare a secco al grado SSPC-SP6 "Sabbatura commerciale" (ISO-Sa2) con profilo di sabbatura tra 38 e 63 µm (tra 1,5 e 2,5 mils). Sabbare a umido o lavare ad altissima pressione (UHP) con aggiunta di abrasivo per ottenere un grado equivalente a SSPC-SP6 (ISO-Sa2)

Note: Se la preparazione per sabbatura non fosse possibile, ricorrere a SSPC-SP15, pulizia meccanica di grado commerciale, con creazione di profilo di rugosità minimo di 25 µm (1 mil)

Acciaio galvanizzato e zincato a caldo, acciaio inossidabile e metalli non ferrosi

- Tutte le superfici da ricoprirs con PPG HI-TEM 222 G devono essere prive di residui di saldatura, olio, polvere, sporco, grasso e ogni altra contaminazione, specialmente sali. Arrotondare saldature irregolari e spigoli
- Sabbatura leggera in accordo ai requisiti di SSPC-SP16 o, in alternativa, irruvidire la superficie per assicurare un profilo uniforme e costante di almeno 25 µm (1 mil)

Note: Non tuilizzare solventi clorurati sulle superfici di acciaio inossidabile

Superfici non isolate e isolate

- Ridotte superfici possono essere pulite con solvente privo di cloruri. Superfici ampie possono essere pulite ricorrendo a un lavaggio ad alta o bassa pressione o con vapore utilizzando un detergente alcalino, seguiti da un risciacquo con acqua dolce pulita. L'acqua da usare dovrebbe essere di tipo potabile o di grado migliore e dovrebbe essere controllata per verificarne il più basso possibile contenuto di sali. Non utilizzare additivi chimici nell'acqua di risciacquo.
- Sulle superfici in acciaio inossidabile non è obbligatorio un profilo di ancoraggio per l'adesione di PPG HI-TEMP 222 G. Come opzione, dopo la pulizia, può essere eseguita una leggera sabbatura con idoneo abrasivo privo di cloruri. Dopo questa preparazione della superficie sciacquare con acqua potabile o di grado migliore. Le superfici dopo il risciacquo devono essere lasciate asciugare.

Temperatura del supporto

- La temperatura del supporto durante l'applicazione dovrebbe essere compresa tra 10°C (50°F) e 66°C (150°F)
- La temperatura del supporto durante l'applicazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) oltre la temperatura di rugiada
- Applicazione su superfici calde: dovrebbe essere superiore a 66°C (150°F) e inferiore a 204°C (400°F)



PPG HI-TEMP™ 222 G

(HEATCOAT 884)

SPECIFICA DI SISTEMA

sotto isolamento, applicazione su supporti a temperatura ambiente o caldi (da 66°C (150°F) a 204°C (400°F) - uno strato

- PPG HI-TEMP 222 G: da 200 a 250 µm secchi (da 8,0 a 10,0 mils)

sotto isolamento, applicazione su supporti a temperatura ambiente o caldi (da 66°C (150°F) a 204°C (400°F) - due strati

- PPG HI-TEMP 222 G: da 100 a 125 µm secchi (da 4,0 a 5,0 mils)
- PPG HI-TEMP 222 G: da 100 a 125 µm secchi (da 4,0 a 5,0 mils)

Note:

- Per la protezione contro la corrosione sotto isolamento (CUI) devono essere applicati almeno 200 µm (8.0 mils)
- La massima resistenza alla temperatura sotto isolamento è di 232 °C (450 °F) con resistenza alla temperatura intermittente fino a 260 °C (500 °F)

Sistema primer/finitura per supporti a temperatura ambiente o caldi (da 66°C (150°F) a 149°C (300°F))

- PPG HI-TEMP 222 G: da 150 a 200 µm (da 6.0 a 8.0 mils)
- PPG HI-TEMP 500 or 1000 series : da 50 a 63 µm (da 2.0 a 2.5 mils)

Sistema primer/finitura per applicazioni su supporti caldi da 149°C (300°F) a 204°C (400°F)

- PPG HI-TEMP 222 G: da 125 a 150 µm secchi (da 5,0 a 6,0 mils)
- PPG HI-TEMP 500 or 1000 series : da 50 a 63 µm (da 2.0 a 2.5 mils)

Sistema primer/isolante liquido

- PPG HI-TEMP 222 G: da 150 a 200 µm (da 6.0 a 8.0 mils)
- PPG HI-TEMP 707 HB: da 1000 a 1250 µm secchi per strato (da 40,0 to 50,0 mils)
- PPG HI-TEMP 808 : da 375 a 500 µm secchi (da 15.0 a 20.0 mils) per strato

ISTRUZIONI PER L'USO

- PPG HI-TEMP 222 G è un materiale denso, utilizzare un agitatore meccanico per la miscelazione immediatamente prima dell'applicazione e durante l'applicazione se necessario. Accertarsi che le parti sedimentate siano incorporate durante la miscelazione.
- Se le condizioni giustificano la diluizione, dovrebbero essere utilizzati solamente diluenti PPG e in accordo ai regolamenti applicabili
- E' essenziale applicare più strati sottili di HI-TEMP 222 G durante l'applicazione su supporti in acciaio caldi. Questo processo, simile all'applicazione per velatura (mist-coat) previene la formazione di bollicine e inoltre permette a fuoriuscita di solvente senza formazione di fori (pinholes). L'impiego di solventi diversi dal THINNER 21-05 può originare rischio di incendio, spruzzo di materiale secco e ridurre le caratteristiche del film secco. Se si dovessero originare bollicine, rimuoverle immediatamente con pennello di setole. Tenere presente che più alta è la temperatura del supporto, minore sarà il tempo di ricopertura.



PPG HI-TEMP™ 222 G

(HEATCOAT 884)

SPRUZZATURA AD ARIA

Diluyente raccomandato - applicazione a temperatura del supporto inferiore a 66°C (150°F)

- THINNER 21-06
- THINNER 91-10 ottemperante VOC

Diluyente raccomandato - applicazione su supporto caldo da 66°C (150°F) a 204°C (400°F)

- THINNER 21-25

Diluizione in volume

Applicazione su supporti a temperatura ambiente: 0 - 5%; Applicazione su supporti caldi: 0 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

1,8 - 2,2 mm (circa 0,070 - 0,087 in)

Pressione all'ugello

0,4 - 0,6 MPa (circa 4 - 6 bar; 58 - 87 p.s.i.)

SPRUZZATURA AIRLESS

Diluyente raccomandato - applicazione a temperatura del supporto inferiore a 66°C (150°F)

- THINNER 21-06
- THINNER 91-10 ottemperante VOC

Diluyente raccomandato - applicazione su supporto caldo da 66°C (150°F) a 204°C (400°F)

- THINNER 21-25

Diluizione in volume

Applicazione su supporti a temperatura ambiente: 0 - 5%; Applicazione su supporti caldi: 0 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

Circa 0,48 - 0,53 mm (0,019 - 0,021 in)

Pressione all'ugello

5,2 - 8,3 MPa (circa 52 - 83 bar; 754 - 1204 p.s.i.)

PPG HI-TEMP™ 222 G

(HEATCOAT 884)

PENNELLO/RULLO

Diluente raccomandato - applicazione a temperatura del supporto inferiore a 66°C (150°F)

- THINNER 21-06
- TINNER 91-10 ottemperante VOC

Diluente raccomandato - applicazione su supporto caldo da 66°C (150°F) a 204°C (400°F)

- THINNER 21-25

Diluizione in volume

Applicazione su supporti a temperatura ambiente: 0 - 5%; Applicazione su supporti caldi: 0 - 10% può essere aggiunto se necessario

Note: E' raccomandata l'applicazione a spruzzo ma se questa non è possibile, l'applicazione a pennello o rullo costituisce un valido metodo alternativo. Il rivestimento dovrebbe essere applicato con pennello idoneo o con rullo a pelo raso. Rullare e pennellare in un'unica direzione può aiutare a realizzare lo spessore necessario.

SOLVENTE DI PULIZIA

- THINNER 21-06, THINNER 21-25 o THINNER 91-10

DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
100 µm (4,0 mils)	6,3 m ² /l (253 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	5,0 m ² /l (202 ft ² /US gal)
200 µm (8,0 mils)	3,2 m ² /l (126 ft ² /US gal)
250 µm (10,0 mils)	2,5 m ² /l (101 ft ² /US gal)

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 200 µm (8,0 mils)				
Ricopertura con...	Intervallo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	>150°C (300°F)
PPG HI-TEMP della serie 500 o 1000	Minimo	18 ore	18 ore	illimitato
	Massimo	3 mesi	3 mesi	3 mesi
se stesso	Minimo	18 ore	6 ore	illimitato
	Massimo	3 mesi	3 mesi	3 mesi

Note: Nel caso di applicazione su acciaio non isolato non superare lo spessore secco raccomandato

PPG HI-TEMP™ 222 G

(HEATCOAT 884)

Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 250 µm (10,0 mils)

Temperatura del supporto	Secco al tatto	Secco per movimentazione/spedizione
10°C (50°F)	4 ore	48 ore
20°C (68°F)	2 ore	24 ore

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Il prodotto è destinato ad applicatori professionali secondo le informazioni contenute in questa scheda tecnica e la relativa scheda di sicurezza (MSDS). Prima di utilizzare il prodotto fare riferimento alla scheda di sicurezza. L'utilizzo di questo prodotto deve essere fatto in accordo alle normative federali, statali e locali sulla sicurezza e ambiente o secondo i regolamenti locali, regionali o nazionali così come alle buone pratiche di pitturazione e in accordo alle raccomandazioni contenute nello Standard SSPC PA 1, "Shop, Field and Maintenance Painting of Steel."

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

RIFERIMENTI

- | | | |
|--|--------------------|------|
| • TABELLE DI CONVERSIONE | SCHEDA INFORMATIVA | 1410 |
| • SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI | SCHEDA INFORMATIVA | 1411 |

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.