

Capa base de poliuretano

DFE-21S

ESSS Capa base

La Capa base ESSS es un producto fácil de utilizar diseñado para mezclarse con fórmulas de color ESSS, lo que ofrece una amplia gama de colores sólidos, metálicos y nacarados. El COV es inferior a 3.5 RTS y está diseñado para su uso con revestimiento transparente ESC621. La capa base Esencial se puede utilizar sobre acabados originales de fábrica preparados adecuadamente, acabados curados y secados al aire y los imprimantes DELFLEET ESSENTIAL® que se enumeran a continuación. Esencial que se enumeran a continuación.

Productos Adicionales

- | | |
|----------------------------|--------|
| • Color Esencial | ESSS |
| • Endurecedor | ESH210 |
| • Convertidor de capa base | ESB800 |

Superficies Compatibles

La Capa base ESSS se puede aplicar sobre:

- Esmaltes de fabricantes de equipo original limpiados y lijados apropiadamente y acabados curados
- Imprimante de poliuretano ESU410
- Imprimante epóxico ESU420/ESU421 de COV 3.5 - Blanco/Gris
- Imprimante epóxico ESU430
- Imprimante tapaporos ESU440 de COV 3.5
- Imprimante epóxico ESU460/ESU461/ESU462 de COV 4.6 - Gris/Blanco/Negro
- Imprimante epóxico ESU470 de COV 2.1
- Imprimante epóxico ESU480/ESU481/ESU482 de COV 2.1 Gris/Blanco/Negro

Durante el lijado previo a la aplicación de la capa base ESSS, use lija de grano de 320 mojada o seca.

Selección del limpiador de sustrato - Limpiadores comerciales ONECHOICE® CFX

Código	Producto	Objetivo
CFX435LV	Limpiador con COV bajo	Limpiador de conformidad ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura
CFX436	Removedor de cera y grasa	Ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura
CFX437	Removedor de cera y grasa de uso pesado	Se utiliza para eliminar los aceites pesados de fricción y grasa de los sustratos descubiertos antes del proceso de pintura

Guía de Aplicación

Preparación:



- Si pinta sobre un sustrato curado, finalmente limpie el área con el limpiador CFX435LV o CFX436.



- Lije los sustratos con lija de grano de 180 a 240 en acabados antiguos y el relleno, luego vuelva a limpiarlos con CFX436 o CFX437.
- Imprima inmediatamente los sustratos después de limpiar

Proporciones de mezcla:



- 2 ESSS
- 1 ESB800
- 1 ESH210

Agite manualmente el ESB800 antes de agregar

Vida útil:



1.5 horas a 70°F (21°C) / 50% HR

NOTA: La humedad y las altas temperaturas acortarán la vida útil.

Viscosidad de rociado:



Copa Zahn #2 15 a 30 segundos

Aditivos:



N/A

Ajuste de la pistola de rociado:

HVLP

CONVENCIONAL



Boquilla	1.3 a 1.7 mm	1.3 a 1.7 mm
Presión de aire	8 a 10 PSI en el tapón	50 a 60 PSI

Ajuste de la cámara de presión: iniciando la puesta en marcha, ajuste a partir de aquí para obtener los mejores resultados

HVLP

CONVENCIONAL



Boquilla	1.0 a 1.4 mm	1.0 a 1.4 mm
----------	--------------	--------------

Suministro de fluido	8 a 12 onzas líquidas por minuto	8 a 12 onzas líquidas por minuto
----------------------	----------------------------------	----------------------------------

Número de capas:



Aplice con rociador para lograr el ocultamiento
Evaporación de 10 minutos entre capas

Película seca:

Capa húmeda
(por capa)

Capa seca
(Total)

Mínima	2.0 a 4.0 mils
Máxima	5.0 mils

Tiempos de secado:



10 a 15 minutos a 70°F (21°C)
antes del secado forzado

Tiempos de secado:



Al tacto: 15 a 30 minutos a 70°F (21°C)



Para manipular: 1 a 1 hora y 1/2 a 70°F (21°C)



Sin cinta: 2 horas a 70°F (21°C)
30 minutos a 140°F (60°C)
Dejar secar antes de hornear: 5 a 10 minutos a 70°F (21°C)



Secado forzado: 30 minutos a 140°F (60°C)

Después de 3 días (72 horas), raspe ligeramente la capa base y vuelva a aplicar la capa base si es necesario antes de aplicar el revestimiento transparente.

Nota: Los tiempos de secado forzado son para la temperatura superficial calculada. Deberá dejarse un tiempo adicional en el programa de secado forzado para permitir que la superficie alcance la temperatura recomendada.

Características físicas: (Dependiendo del color)

Sólidos totales por peso (RTS)	36.2% a 58.7%
Sólidos totales por volumen (RTS)	33.3% a 41.6%

Libras de COV por galón de sólidos	4.97 a 5.26 lb.
------------------------------------	-----------------

Rendimiento teórico: (Dependiendo del color)

534 a 667 pies cuadrados

Rendimiento teórico en pies²/galón de EE. UU., listo para rociar (RTS), con un espesor de película seca de 1 milésima de pulgada (25 µm) (suponiendo una eficiencia de transferencia del 100%).

Guía de Aplicación (continua)

Combinaciones listas para rociar:	Color ESSS	ESSS: ESB800 : ESH210
Proporción en volumen:	Paquete (tal como está)	2 : 1 : 1
Categoría de uso aplicable	Revestimiento de color	Revestimiento de color
COV real (g/L)	248 a 317	206 a 248
COV real (lbs/gal)	2.07 a 2.65	1.72 a 2.07
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	317 a 337	346 a 364
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal)	2.65 a 2.81	2.89 a 3.04
Densidad (g/L)	968 a 1812	1093 a 1522
Densidad (lb/gal)	8.08 a 15.12	9.12 a 12.70
% de peso de volátiles	17.5 a 46.7	41.3 a 63.8
% de peso de agua	0.0	0.0 a 0.2
% de peso de exentos	0.0 a 22.2	25.0 a 44.9
% de volumen de agua	0.0	0.0 a 0.2
% de volumen de exentos	0.0 a 26.2	28.4 a 41.8

Salud y seguridad:



Las hojas de información de seguridad (SDS) de los productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles en www.ppgcommercialcoating.com (buscar seguridad o SDS) o a través de su distribuidor de PPG.

Para más información respecto a este producto, consulte la SDS y la información de la etiqueta.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320 Y EN MÉXICO AL 01-800-00-21-400.

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado, utilizando el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se observan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocida a la fecha por PPG Industries Inc.

Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries Inc. garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.



PPG Industries Ohio, Inc.
Revestimientos comerciales
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
Revestimientos comerciales
2301 Royal Windsor Drive Unit # 6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762