

PHENGUARD™ SUBSEA 610

DESCRIÇÃO

Primer epóxi fenólico novolac curado com aduto de amina, bicomponente

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Primer para pintura abaixo da linha d'água no sistema de 2 camadas com PHENGUARD SUBSEA 780
- Excelente resistência a proteção catódica a altas temperaturas
- Atende os requisitos da Norsok M-501 Rev. 6, Sistema 7C (180°C / 356°F)
- Excelente resistência à imersão em água do mar
- Ótimo controle da corrosão
- Boas propriedades de aplicação

COR E BRILHO

- Cinza avermelhado
- Acetinado

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Volume de sólidos	66 ± 2%
VOC (Fornecido)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 191,0 g/kg max. 315,0 g/l (aprox. 2,6 lb/gal)
Espessura Recomendada do Filme Seco	175 µm (7,0 mils)
Rendimento teórico	3,8 m ² /l para 175 µm (151 ft ² /US gal para 7,0 mils)
Seco para manipular	8 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 3 horas Máximo: 21 dias
Estabilidade do produto	Base: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco Hardener: No mínimo 12 meses quando estocado em local fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

PHENGUARD™ SUBSEA 610

CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

Condições do Substrato

- Aço deve ser limpo através de jateamento abrasivo no local, pelo menos, ISO-Sa2½
- Perfil de rugosidade 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils)
- O aço deve estar livre de ferrugem, escamas, shop primer ou qualquer outra contaminação

Temperatura do substrato e condições de aplicação

- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve ser superior a 10°C (50°F)
- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve ser pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base para endurecedor 88:12 (7,33:1)

- A temperatura da tinta deve ser preferencialmente acima de 15°C (59°F), contudo diluição extra pode ser necessária para obter a viscosidade de aplicação
- Adicionando diluente em excesso resulta na redução da resistência ao escoamento e retarda a cura
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

Tabela de tempo de indução

Tempo de indução de produtos mistos	
Temperatura do produto misturado	Tempo de indução
15°C (59°F)	20 minutos
20°C (68°F)	15 minutos
30°C (86°F)	10 minutos

Vida útil da mistura

4 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Vida útil da mistura

PHENGUARD™ SUBSEA 610

Air spray

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

2 - 15%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

2,0 mm (Aprox. 0,079 in)

Pressão do bico

0,3 MPa (aprox. 3 bar; 44 p.s.i.)

Airless spray

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

2 - 10%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

Aprox. 0,46 - 0,53 mm (0,018 - 0,021 in)

Pressão do bico

15,0 - 20,0 MPa (aprox. 150 - 200 bar; 2176 - 2901 p.s.i.)

Trincha/rolo

- trincha: apenas para stripe coating e reparo localizado

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

2 - 10%

Solvente de limpeza

- THINNER 90-53
-

PHENGUARD™ SUBSEA 610

DADOS ADICIONAIS

Rendimento e espessura do filme	
EFS	Rendimento teórico
175 µm (7,0 mils)	3,8 m ² /l (151 ft ² /US gal)

Nota:

- Aplicação à trincha: espessura seca máxima por demão: 80 µm (3,1 mils)

Intervalo de repintura para EFS até 175 µm (7,0 mils)						
Repintura com...	Intervalo	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
com ele mesmo ou PHENGUARD SUBSEA 780	Mínimo	16 horas	6 horas	3 horas	3 horas	2 horas
	Máximo	28 dias	25 dias	21 dias	14 dias	7 dias

Nota:

- A superfície deve estar seca e livre de qualquer contaminação

Tempo de cura para EFS até 175 mm (7,0 mils)		
Temperatura do substrato	Seco ao manuseio	Cura total
10°C (50°F)	16 horas	5 dias
15°C (59°F)	12 horas	4 dias
20°C (68°F)	8 horas	3 dias
30°C (86°F)	6 horas	48 horas

Notas:

- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura
- A pintura deve ser deixada curando por 24 horas na mesma temperatura e com ventilação suficiente antes de ser exposta a temperaturas mais baixas

PHENGUARD™ SUBSEA 610

Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação)

Temperatura do produto misturado	Vida útil da mistura
10°C (50°F)	6 horas
20°C (68°F)	4 horas
30°C (86°F)	1.5 horas

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte Ficha de Segurança de produto e rótulo para instruções completas de segurança

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

REFERÊNCIAS

- Guide | PPG PHENGUARD | Subsea application and repair guidelines (3-layer system)
- Guide | PPG PHENGUARD | Subsea application and repair guidelines (2-layer system)
- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. JO texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

