

SIGMAGUARD™ 720

DESCRIÇÃO

Revestimento para tanques à base de tecnologia epóxi de dois componentes e alto teor de sólidos, curado com aducto puro de poliamina

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Revestimento de tanques, com boa resistência química a uma ampla gama de produtos químicos
- Cumpre aos requisitos do EI 1541 2.2 (sistemas de revestimentos de tanques e tubos para armazenagem de combustível de aviação)
- Periodos curtos de cura
- Boa cura a baixa temperatura
- Fácil de limpar

CORES E BRILHO

- Verde claro, cinza
- Brilhante

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1.4 kg/l (11.7 lb/US gal)
Volume de sólidos	78 ± 2%
VOC (Fornecido)	Diretiva 2010/75/EU, SED: max. 163,0 g/kg max. 233,0 g/l (aprox. 1,9 lb/gal)
Espessura Recomendada do Filme Seco	125 - 160 µm (5,0 - 6,3 mils) dependendo do sistema
Rendimento teórico	6,2 m ² /l para 125 µm (250 ft ² /US gal para 5,0 mils)
Secagem ao toque	3 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 8 horas Máximo: 28 dias
Estabilidade do produto	Base: mínimo 12 meses se armazenado em lugar fresco e seco Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

SIGMAGUARD™ 720

CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

Condições de substrato

- Aço; decapado como mínimo segundo ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- A demão anterior tem que estar seca e isenta de qualquer contaminação
- Se for necessário, provocar na superfície da demão anterior uma rugosidade suficiente

IMO-MS.C.288 (87) requisitos para os tanques de carga de petroleiros

- Aço; ISO 8501-3:2006 grau P2, com os cantos tratados e arredondados até um raio mínimo de 2 mm (0,079 in), ou passando três vezes com disco de mola, ou qualquer tratamento equivalente antes de pintar
- Aço; decapado pelo menos segundo ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils)
- A quantidade de poeira na superfície antes de ser pintada não deve exceder a classificação "1" com tamanho de classe "3", "4" ou "5" (ISO 8502-3-2017). Poeira de tamanho menor que classe ("1" e / ou "2") tem que ser removida, se for visível a olho nu.

Condições para aplicação e temperatura do substrato

- A temperatura do substrato durante a aplicação e a cura deve ser superior a 5°C (41°F)
- A temperatura do substrato durante a aplicação e a cura deve ser, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

ESPECIFICAÇÃO DO SISTEMA

Sistema com resistência química de acordo com a última edição da lista de resistência química

- SIGMAGUARD 720: 125 µm (5,0 mils)
- SIGMAGUARD 720: 125 µm (5,0 mils)

Sistema para tanques de carga de petroleiros, de acordo com a resolução IMO MSC.288(87)

- SIGMAGUARD 720: 160 µm (6,3 mils)
- SIGMAGUARD 720: 160 µm (6,3 mils)

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base para endurecedor 3:1

- A temperatura da mistura da base e endurecedor deve ser de preferência superior a 15°C (59°F), senão pode ser necessário diluente extra para se obter a viscosidade certa para aplicação
- Adicionando demasiado diluente resulta numa resistência reduzida ao escorrimento e uma cura mais lenta
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

SIGMAGUARD™ 720

Tabela de tempo de indução

Tempo de indução para o produto já misturado	
Temperatura do produto já misturado	Tempo de indução
15°C (59°F)	15 minutos
20°C (68°F)	10 minutos
25°C (77°F)	5 minutos

Vida útil da mistura

1,5 horas a 20°C (68°F)

PISTOLA CONVENCIONAL (AIR SPRAY)

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

5 - 15% para a aplicação de uma demão de 125 µm (5,0 mils) DFT

Diâmetro do bico

1,8 - 2,0 mm (aprox. 0,070 - 0,079 in)

Pressão do bico

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

0 - 10% para a aplicação de uma demão de 125 µm (5,0 mils) DFT

Diâmetro do bico

Aprox. 0,53 - 0,69 mm (0,021 - 0,027 in)

Pressão do bico

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

SIGMAGUARD™ 720

TRINCHA/ROLO

- Unicamente para retoques e reparações

DILUENTE DE LIMPEZA

- THINNER 90-53

DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura	
Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico
100 µm (4.0 mils)	7.8 m ² /l (313 ft ² /US gal)
125 µm (5.0 mils)	6.2 m ² /l (250 ft ² /US gal)
160 µm (6.3 mils)	4.9 m ² /l (199 ft ² /US gal)

Nota:

- DFT máximo ao escovar: 100 µm (4,0 mils)

Intervalo de repintura para DFT até 160 µm (6,3 mils)						
Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mesmo	Mínimo	32 horas	24 horas	8 horas	4 horas	3 horas
	Máximo	28 dias	28 dias	28 dias	14 dias	7 dias

Nota:

- A superfície deve estar seca e isenta de contaminações

SIGMAGUARD™ 720

Tempo de cura para o sistema completo - DFT até 320 µm (12,6 mils)

Temperatura do substrato	Tempo mínimo de cura antes do transporte de produtos petrolíferos alifáticos e água de lastro e teste de tanque com água do mar	Tempo mínimo de cura antes do transporte de cargas sem a nota 4, 7 ou 11
5°C (41°F)	10 dias	17 dias
10°C (50°F)	7 dias	14 dias
15°C (59°F)	5 dias	8 dias
20°C (68°F)	3 dias	5 dias
30°C (86°F)	60 horas	4 dias
40°C (104°F)	36 horas	3 dias

Notas:

- Para informação de detalhes em resistência e notas, favor consultar a última versão de Tank coating Resistance List (TRIS)
- Deve ser mantida uma ventilação adequada durante a aplicação e cura

Tempo de cura para DFT até 160 µm (6,3 mils)

Temperatura do substrato	Seco ao tato
5°C (41°F)	7-8 horas
10°C (50°F)	5-6 horas
20°C (68°F)	2-3 horas

Tempo de vida de mistura (a viscosidade de aplicação)

Temperatura do produto já misturado	Tempo de vida da mistura
15°C (59°F)	3 horas
20°C (68°F)	1.5 horas
25°C (77°F)	1 hora
30°C (86°F)	30 minutos

SIGMAGUARD™ 720

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte a ficha de segurança e a etiqueta do produto para obter todos os requisitos de segurança e precaução
- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, assim como o contacto com o produto húmido com a pele e olhos

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

REFERÊNCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

