

# SIGMATHERM 540

## DESCRIÇÃO

Alumínio de silicone mono componente, resistente ao calor de cura com humidade

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Resistência ao calor seco até 600°C (1112°F)
- Não é preciso cura entre demãos
- Para usar para proteger superfícies de aço interna e externa
- Excelente resistência contra o desgaste
- Também apropriado sobre primário silicato de zinco
- Uma secagem mínima de 3 dias a 20°C deve ser cumprida antes da exposição ao aquecimento

## CORES E BRILHO

- Alumínio e preto
- Meio brilho

Nota:

- As cores fornecidas podem variar de acordo com a região, por favor contacte o seu representante PPG para saber a disponibilidade na sua região

## DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Um
Densidade	1.1 kg/l (9.2 lb/US gal)
Volume de sólidos	45 ± 2%
VOC (Fornecido)	Diretiva 2010/75/EU, SED: max. 412,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 498,0 g/l (aprox. 4,2 lb/US gal)
Resistência a temperatura (contínuo)	To 600°C (1112°F)
Espessura Recomendada do Filme Seco	25 µm (1,0 mils)
Rendimento teórico	18,0 m <sup>2</sup> /l para 25 µm (722 ft <sup>2</sup> /US gal para 1,0 mils)
Secagem ao toque	45 minutos
Intervalo de repintura	Mínimo: 16 horas
Estabilidade do produto	Mínimo 15 meses se armazenado em lugar fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

# SIGMATHERM 540

## CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

### Condições de substrato

- Aço; decapado pelo menos segundo SSPC-SP10 ou ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 25 - 50 µm (1,0 - 2,0 mils)
- O demão anterior (primário de silicato de zinco) deve estar seco, livre de qualquer contaminação e sais de zinco
- Balear levemente com abrasivo de acordo com os requisitos da SSPC SP-16 ou de outra forma lixar a superfície para garantir um perfil de superfície uniforme e denso de pelo menos 25 µm (1,0 mil)

Nota:

- A temperatura máxima de calor seco contínuo quando a superfície é preparado manual ou mecânico d'accordo com (ISO-St3) é de 400°C (752°F)

### Condições para aplicação e temperatura do substrato

- Durante a aplicação e cura a temperatura da superfície deve estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

## ESPECIFICAÇÃO DO SISTEMA

- Primários aprovados: Primários de silicado zinco-etil PPG
- Não usar nunca HI-TEMP 1027 ou 222G como primario
- Direto ao aço inoxidável com tratamento de superfície adequado

## INSTRUÇÕES PARA USO

- Agitar com força para conseguir consistência
- A aplicação a pistola airless é possível, mas tenha cuidado para não aplicar mais do que a espessura especificada
- Ao aplicar mais de uma demão, a espessura seco maximo de SIGMATHERM 540 não deve chegar a mais que 80 µm (3,1 mils) em total

## PISTOLA CONVENCIONAL (AIR SPRAY)

### Diluyente recomendado

Não adicionar diluyente

### Diâmetro do bico

1,5 - 2,0 mm (aprox. 0,060 - 0,079 in)

### Pressão do bico

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

## TRINCHA/ROLO

- Para aplicações a rolo os melhores resultados são obtidos com o uso de rolos de espuma fina

# SIGMATHERM 540

## DILUENTE DE LIMPEZA

- THINNER 21-06

## DADOS ADICIONAIS

Intervalo de repintura para espessuras até 25 µm (1,0 mil)					
Repintura com...	Intervalo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mesmo	Mínimo	24 horas	16 horas	12 horas	6 horas
	Máximo	Sem limite	Sem limite	Sem limite	Sem limite

Nota:

- A superfície deve estar seca e isenta de contaminações

Tempo de cura para espessuras até 25 µm (1,0 mil)		
Temperatura do substrato	Seco ao tato	Secagem para usar
10°C (50°F)	1 hora	5 minutos
20°C (68°F)	45 minutos	3.5 horas
30°C (86°F)	30 minutos	2 horas
40°C (104°F)	15 minutos	1 hora

Nota:

- Deve ser mantida uma ventilação adequada durante a aplicação e cura

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte a ficha de segurança e a etiqueta do produto para obter todos os requisitos de segurança e precaução
- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, assim como o contacto com o produto húmido com a pele e olhos

## DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

## REFERÊNCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets
- Guide | PPG SIGMACARE PLUS | Online guide to maintenance at sea

# SIGMATHERM 540

## GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

## LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

