

NOVAGUARD™ 615

DESCRIZIONE

Rivestimento bicomponente senza solvente epossifenolico amminico modificato

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Rivestimento di serbatoi per greggio e prodotti petroliferi alifatici
- Buona resistenza a vari prodotti chimici
- Può essere applicato con attrezzature a spruzzo airless di tipo tradizionale (60:1)
- Eccellenti proprietà anticorrosive e di resistenza all'acqua
- Buona resistenza all'abrasione
- Una versione semi trasparente lattiginosa è disponibile per sistemi rinforzati con tessuti di vetro o con fibre sminuzzate
- Ottempera ai requisiti di EI 1541 2.2 (rivestimenti di serbatoi e tubazioni per contenimento di carburante avio)

COLORI E BRILLANTEZZA

- Grigio, bianco sporco, semi trasparente lattiginoso
- Brillante

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Residuo secco in volume	100%
VOC (in fornitura)	max. 20,0 g/l (circa 0,2 lb/gal) (UK PG 6/23(92) Appendix 3)
Spessore film secco consigliato	300 - 600 µm (12,0 - 24,0 mils) a seconda del sistema
Resa teorica	3,3 m²/l per 300 µm (134 ft²/US gal per 12,0 mils) 1,7 m²/l per 600 µm (67 ft²/US gal per 24,0 mils)
Secco al tatto	8 ore
Intervallo di ricopertura	Minimo: 12 ore Massimo: 6 mesi
Durata a magazzino	Base: almeno 24 mesi se immagazzinata in ambiente fresco e asciutto Induritore: almeno 24 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

- Note:
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
 - Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

Condizioni del supporto

- Acciaio; sabbiatura al grado ISO-Sa2½, profilo di rugosità 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils)



NOVAGUARD™ 615

Temperatura del supporto e condizioni applicative

- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere superiore a 5°C (41°F)
- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) sopra la temperatura di rugiada

ISTRUZIONI PER L'USO

Rapporto di miscelazione in volume: Base : Indurente = 80 : 20 (4:1)

- La temperatura di base e indurente miscelati dovrebbe essere preferibilmente oltre 20°C (68°F)
- Non dovrebbe essere aggiunto diluente

Vita utile del prodotto miscelato

45 minuti a 20°C (68°F)

Note: vedere DATI ADDIZIONALI - Vita utile del prodotto miscelato

SPRUZZATURA AIRLESS

- Utilizzare apparecchiatura airless tradizionale con rapporto di compressione di almeno 60:1; idonee manichette per alta pressione riscaldate o isolate potrebbero essere necessarie per evitare il raffreddamento della pittura nelle tubazioni a basse temperature

Diluente consigliato

Non dovrebbe essere aggiunto diluente

Diametro ugello

Circa 0,43 - 0,53 mm (0,017 - 0,021 in)

Pressione all'ugello

21,0 MPa (circa 210 bar; 3046 p.s.i.)

PENNELLO/RULLO

- pennello: solo per riparazioni e per stripe-coat

Diluente consigliato

Non dovrebbe essere aggiunto diluente

SOLVENTE DI PULIZIA

THINNER 90-53 o THINNER 90-83

Note: Tutte le apparecchiature utilizzate per l'applicazione devono essere pulite immediatamente dopo l'uso. La pittura deve essere rimossa dall'apparecchiatura di spruzzo prima della scadenza della vita utile

NOVAGUARD™ 615

DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
300 µm (12,0 mils)	3,3 m²/l (131 ft²/US gal)
600 µm (24,0 mils)	1,7 m²/l (67 ft²/US gal)

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 600 µm (24,0 mils)						
DONOTPRINTONPDF						
Ricopertura con...	Intervallo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
se stesso	Minimo	36 ore	20 ore	12 ore	5 ore	2 ore
	Massimo	6 mesi	6 mesi	6 mesi	4 mesi	2 mesi

Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 600 µm (24,0 mils)	
Temperatura del supporto	Servizio immersione in acqua
5°C (41°F)	3 giorni
10°C (50°F)	45 ore
20°C (68°F)	18 ore
30°C (86°F)	6 ore

Note: Il tempo indicato per il servizio in immersione in acqua è riferito ai test del serbatoio con acqua dolce, di mare o salmastra. E' richiesta l'attesa del tempo di reticolazione massima nel caso in cui nell'acqua siano presente sostanze chimiche (acidi, basi o fertilizzanti per esempio).

Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 600 µm (24,0 mils)		
Temperatura del supporto	Pedonabile dopo	Resistant to vehicular service
5°C (41°F)	58 ore	illimitato
10°C (50°F)	36 ore	illimitato
20°C (68°F)	14 ore	illimitato
30°C (86°F)	5 ore	illimitato

Note: Quando il prodotto può essere calpestato è ancora necessario non esercitare pressioni localizzate o pressioni statiche. Una leggera impronta potrebbe rimanere visibile che non influisce sulle prestazioni del prodotto. Se il prodotto è secco per il calpestio è possibile eseguire l'ispezione del rivestimento e anche effettuare il test di porosità.



NOVAGUARD™ 615

Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 600 µm (24,0 mils)

Temperatura del supporto	Secco per movimentazione	Tempo di essiccazione minimo solamente per prodotti petroliferi alifatici (vedere note)	Tempo di essiccazione minimo per le altre sostanze chimiche
5°C (41°F)	36 ore	4 giorni	15 giorni
10°C (50°F)	24 ore	60 ore	10 giorni
20°C (68°F)	12 ore	30 ore	5 giorni
30°C (86°F)	4 ore	10 ore	60 ore

Note: Raggiunto il tempo di reticolazione idoneo solamente per prodotti petroliferi alifatici, si può procedere con il carico di greggio, prodotti petroliferi chiari, carburanti e bio-diesel. Benzine e miscele di alcoli non sono inclusi tra i prodotti petroliferi alifatici. Si prega di contattare il referente PPG per ulteriori dettagli in caso di necessità.

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)

Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
20°C (68°F)	45 minuti
30°C (86°F)	20 minuti

Note: A causa della reazione esotermica, la temperatura può aumentare durante e dopo la miscelazione

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Pur essendo una pittura senza solvente, l'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi
- Per la pittura e relativi diluenti, vedere SHEDE INFORMATIVE 1430, 1431 e relative schede di sicurezza del prodotto

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

RIFERIMENTI

- SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI

SCHEDA INFORMATIVA

1411

NOVAGUARD™ 615

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

