

# SIGMADUR™ 550 H

## DESCRIPCIÓN

Acabado de poliuretano alifático acrílico de dos componentes, con altos sólidos y para alto espesor

## PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Excelente resistencia a las condiciones de exposición atmosféricas
- Buena retención de color y brillo
- Cura a temperaturas de hasta -5°C (23°F)
- Resistente a salpicaduras de aceites minerales y vegetales, parafinas, productos de petróleo alifáticos y productos químicos suaves
- Se puede repintar incluso después de una larga exposición atmosférica
- Buenas propiedades de aplicación con airless, brocha y rodillo
- Alto espesor hasta 150 µm (6,0 mils) en una capa
- Se puede aplicar directamente sobre metal
- Los tiempos de secado y curado se pueden reducir significativamente usando PPG 866M ACCELERATOR como aditivo

## COLORES Y BRILLO

- Colores standard y otros bajo pedido
- Brillante

## DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Volumen de sólidos	70 ± 2%
COV (Suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: max. 220,0 g/kg 238,0 g/ltr (2,0 lb/gal) (por Método EPA 24)
Espesor de película seca recomendado	50 - 150 µm (2,0 - 6,0 mils) dependiendo del sistema
Rendimiento teórico	14,0 m <sup>2</sup> /l para 50 µm (561 ft <sup>2</sup> /US gal para 2,0 mils) 9,3 m <sup>2</sup> /l para 75 µm (374 ft <sup>2</sup> /US gal para 3,0 mils)
Intervalo de repintado	Mínimo: 8 horas Máximo: Ilimitado
Estabilidad del envase	Base: al menos 36 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco

Notas:

# SIGMADUR™ 550 H

- Ver DATOS ADICIONALES – Espesor de la película seca y rendimiento teórico
- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado

---

## CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

### Condiciones del sustrato

- Acero; limpieza abrasiva a grado ISO-Sa2½, con perfil de rugosidad 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils), o limpieza con herramienta mecánica a grado ISO-St3
- La capa previa debe de ser compatible, estar seca y libre de cualquier contaminación

---

### Temperatura de sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío
- Se acepta temperatura de sustrato y curado por debajo de -5°C (23°F) siempre y cuando el sustrato esté libre de hielo y seco
- La humedad relativa durante la aplicación y el curado no debe exceder el 85%
- La exposición antes del curado a la condensación y la lluvia, pueden provocar cambios en el brillo y color

---

## INSTRUCCIONES DE USO

### Ratio de mezcla en volumen: base a endurecedor 6,69:1

- No adicionar más disolvente del requerido para una correcta aplicación
- La adición de un exceso de disolvente disminuirá la resistencia al descuelgue
- De ser necesario, se debe añadir el disolvente después de mezclar los componentes

---

## PISTOLA CON AIRE

### **Disolvente recomendado**

THINNER 21-06

### **Volumen de disolvente**

10 - 15%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

### **Orificio de boquilla**

1,0 - 1,5 mm (aprox. 0,040 - 0,060 pulg)

### **Presión en boquilla**

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

---

# SIGMADUR™ 550 H

## **PISTOLA SIN AIRE**

### **Disolvente recomendado**

THINNER 21-06

### **Volumen de disolvente**

0 - 10%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

### **Orificio de boquilla**

Aprox. 0,43 – 0,48 mm (0,017 – 0,019 pulg)

### **Presión en boquilla**

20,0 MPa (aprox. 200 bar; 2901 p.s.i.)

---

## **BROCHA/RODILLO**

### **Disolvente recomendado**

THINNER 21-06

### **Volumen de disolvente**

0 - 5%

---

## **DISOLVENTE DE LIMPIEZA**

- THINNER 90-53

---

## **DATOS ADICIONALES**

<b>Espesor de película seca y rendimiento teórico</b>	
<b>Espesor seco</b>	<b>Rendimiento teórico</b>
50 µm (2.0 mils)	14.0 m <sup>2</sup> /l (561 ft <sup>2</sup> /US gal)
75 µm (3.0 mils)	9.3 m <sup>2</sup> /l (374 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4.0 mils)	7.0 m <sup>2</sup> /l (281 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.7 m <sup>2</sup> /l (187 ft <sup>2</sup> /US gal)

# SIGMADUR™ 550 H

Intervalo de repintado para espesores de película seca de hasta 150 µm (6,0 mils)							
Repintado con...	Intervalo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mismo	Mínimo	36 horas	24 horas	16 horas	8 horas	4 horas	2 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Intervalo de repintado con PPG 866M ACCELERATOR para espesores de película seca de hasta 150 µm (6,0 mils)							
Repintado con...	Intervalo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mismo	Mínimo	28 horas	20 horas	12 horas	6 horas	3 horas	1.5 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Nota:

- La superficie debe estar seca y libre de cualquier contaminación

Tiempo de curado para espesores de película seca de hasta 150 µm (6,0 mils)			
Temperatura del sustrato	Seco al tacto	Seco para manipular	Curado total
-5°C (23°F)	24 horas	40 horas	22 días
0°C (32°F)	15 horas	30 horas	18 días
10°C (50°F)	5 horas	20 horas	10 días
20°C (68°F)	3 horas	12 horas	7 días
30°C (86°F)	2 horas	6 horas	4 días
40°C (104°F)	1 hora	3 horas	3 días



# SIGMADUR™ 550 H

## Tiempo de curado con PPG 866M ACCELERATOR para espesores de película seca de hasta 150 µm (6,0 mils)

Temperatura del sustrato	Seco al tacto	Seco para manipular	Curado total
-5°C (23°F)	21 horas	32 horas	18 días
0°C (32°F)	12 horas	24 horas	15 días
10°C (50°F)	4 horas	15 horas	8 días
20°C (68°F)	2 horas	8 horas	6 días
30°C (86°F)	1.5 horas	4 horas	3 días
40°C (104°F)	1 hora	2 horas	48 horas

### Notas:

- Se deberá mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado
- La exposición antes del curado a la condensación y la lluvia, pueden provocar cambios en el brillo y color

## Vida de la mezcla (a la viscosidad de aplicación)

Temperatura del producto mezclado	Vida de la mezcla
10°C (50°F)	4 horas
20°C (68°F)	2.5 horas
30°C (86°F)	1.5 horas
40°C (104°F)	1 hora

### Nota:

- La adición del PPG 866M ACCELERATOR al producto mezclado no afectará a la vida de la mezcla

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- En la hoja de seguridad y la etiqueta del producto podrá ver los requerimientos completos de seguridad y precaución
- Es una pintura base disolvente y se debe evitar la inhalación de la niebla atomizada o vapor, al igual que el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos
- Contiene un polisocianato como agente curante

## DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

# SIGMADUR™ 550 H

## REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

## GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPOSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

## LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRUCTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

