

PPG NOVAGUARD™ 4801

ノバガード 4801

説明

2液性 ガラスフレーク強化ノボラックビニルエステル

特長

- 新しい鋼板又は古い鋼板の塗装に優れている
- 高温下での化学物質に対する優れた耐性
- 有機酸に対する優れた耐性
- 幅広い溶剤に対する優れた耐性
- 高温浸漬に適している
- コンクリート上に塗られたノバガード 4701 の上に塗布するのに適している

色相及び光沢

- ホワイト
- フラット (ツヤ消し)

基本データ 20°C (68°F)

混合物のデータ	
構成	2液性
密度	1.2 kg/l (10.0 lb/US gal)
固形分 (容量)	99%
推奨膜厚	500 - 1500 µm (20.0 - 60.0 mils)
理論塗布量	1.6 m ² /l - 500 µm (64 ft ² /US gal - 20.0 mils) 0.5 m ² /l - 1500 µm (21 ft ² /US gal - 60.0 mils)
完全硬化	4 日
貯蔵安定期間	基剤: 6 ヶ月 (乾燥した冷暗所にて保管した場合) 6 ヶ月

注意点:

- 特定の反応構造および条件に対して、20%程度の塗膜収縮する場合があります。
- 頻繁な温度サイクルは貯蔵寿命を短くすることがある。
- 追加データ参照 - 塗布量及び膜厚
- 追加データ参照 - 塗装インターバル
- 追加データ参照 - 硬化時間

推奨素地調整 及び 被塗面温度

鋼板

- 鋼板: ISO Sa2½ 又は SSPC-SP10でブラスト洗浄し、表面粗度 50 - 75 µm (2.0 - 3.0 mils)

PPG NOVAGUARD™ 4801

ノバガード 4801

コンクリート塗装

- 適合プライマーは乾燥し異物の付着がなく清浄であること

被塗面温度及び塗装条件

- 塗装中及び硬化中の被塗面温度は10°C (50°F) より高いこと。
- 塗装中及び硬化中の被塗面温度は少なくとも露点より 3°C (5°F) 以上高いこと。

使用上の注意

混合比(容量): 基剤: 触媒 = **49:1**

- 塩基成分と触媒との反応は高発熱であり、推奨混合比から外れることは行わないでください。
- 内容物を均一化するために空気圧エアミキサーを使用し、中程度の速度で基剤成分を事前に混合する。
- 基剤を攪拌しながら触媒を添加する。
- 塗布前に充分混合すること。

塗装

- 絶対に溶剤を加えないでください。
- 継続的に攪拌しながら触媒を添加すること。
- 触媒の推奨量を超えて添加しないでください。

可使時間

50 分 (20°C (68°F))

注意点:

- 可使時間は温度によって大きく変化します。

エアレススプレー塗装

- AIRLESS PUMP 45:1 以上、フィットレザー又はPTFEシールと流体フィルタの取り外し、直径10 mm (0.375 in) のナイロンホース、0.6 から 1.5 mm (0.024 から 0.059 in) のリバース洗浄チップを備えた大口径ガン
- 代表的な先端サイズは、逆洗浄 0.75 - 0.85 mm (0.030 - 0.033 in) で 45°
- チップとファンパターンのサイズは、作業の性質によって異なります。
- ホースの長さや作業条件に合うよう圧力(およそ 200 バール)をかけます。

洗浄用シンナー

- THINNER 50-02

PPG NOVAGUARD™ 4801

ノバガード 4801

追加データ

塗布量及び膜厚	
DFT	理論塗布量
500 µm (20.0 mils)	1.6 m ² /l (64 ft ² /US gal)
750 µm (30.0 mils)	1.1 m ² /l (43 ft ² /US gal)
1500 µm (60.0 mils)	0.5 m ² /l (21 ft ² /US gal)

膜厚1000 µm (40.0 mils) での塗装インターバル					
重ね塗り塗料	インターバル	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
同塗料	最短	5 時間	2.5 時間	1 時間	less than 1 時間
	最長	4 日	48 時間	36 時間	18 時間

注意点:

- 高温時または強い日差し下では、最大再塗装時間が大幅に短縮されます。
- 最大再塗装時間に達すると、次の塗装時の接着値は劇的に減少する。
- 本製品の表面を再活性化し、接着を損なう可能性があるため希釈剤としてスチレンは使用できません。
- 再塗装前の表面は乾燥し異物の付着がなく清浄であること

膜厚1500 µm (60.0 mils) での硬化時間		
被塗面温度	ハンドリング可能	完全硬化
10°C (50°F)	24 時間	5 日
20°C (68°F)	18 時間	3 日
30°C (86°F)	12 時間	48 時間
40°C (104°F)	6 時間	24 時間

注意点:

- 塗装中及び硬化中は適切な換気を維持すること

PPG NOVAGUARD™ 4801

ノバガード 4801

安全予防策

- 不適切な使用及び取り扱いが健康に有害であり、火災や爆発の原因となるため、全ての保管、取り扱い、使用及び乾燥期間中は製品データシート/塗装説明及び製品安全データシートに挙げられている安全注意事項を順守する必要があります。
- これは無溶剤の塗料ですが湿ったペンキと露出した皮膚や目との接触も同様にスプレーミストの吸入を避ける必要があります。
- 本製品の触媒は、顔料基剤とは別に小さなポリエチレンボトルで供給されます。
- 本製品の触媒は反応性が高い有機過酸化物、可燃性、自己加速分解を受けることができる熱的に不安定な物質である。
- 強力な酸化剤でもあり、他の有機化学物質と激しく反応します。
- したがって、元々の容器に保管し、所定の温度範囲内で保持する。他の物質との接触/汚染を防止し、作業場での量を最小限に抑え、作業中の作業に十分な量だけ使用することが推奨される。
- 本製品の廃棄は特別な注意を払って処理する必要があります。詳細はPPGの担当者にお問い合わせください。

ワールドワイド対応

PPG Protective & Marine Coatings (PPGプロテクティブ&マリンコーティングス)は、常に世界中どこでも同じ製品を供給することを目標としています。しかしながら、地域や国内の法規/状況を順守するにあたって、製品の微調整が必要となる場合があります。その場合は、代替の製品データシートが使用されます。

参照

- Guide | NOVAGUARD 4701 & 4801 | Application manual
- Information sheet | Explanation of product data sheets

保証

PPGは、(i)製品の所有権、(ii)製品の品質が、製造時点においてPPGが定める製品仕様準拠していること、ならびに(iii)製品は第三者のいずれの米国特許権も侵害していないことを保証します。これはPPGによる唯一の保証であり、商品性、特定用途および目的への適合性、非侵害性、権原、または制定法あるいはそれ以外の法律、もしくは取引の過程、履行の過程、慣習法、または取引慣行により生じる保証をはじめとして、明示または黙示を問わず、あらゆる種類の保証も行わず、または明示的に責任を排除します。本保証に基づきいかなる請求も、購買者が当該欠陥や不具合を発見してから5日以内にPPGに対して書面にて行うものとし、また製品に適用される保管期間、あるいは購買者または購買者が指定する配達先に商品が届けられた日から起算して1年のいずれか早い方が過ぎていないことを前提とします。購買者が本規定に適合しないことをPPGに通知しなかった場合、購買者は本保証に基づく担保責任の追及をすることはできません。

賠償責任の制限

PPGは、いかなる場合も、製品の使用に関連または起因する、あるいは結果としての間接的、特別的、付随的、派生的な（過失、厳格責任、不法行為のいずれを原則とするかに関係なく）損害回復の理論に基づく一切の責任を負わないものとします。本書の情報はガイダンスのみを目的に作られたものであり、PPGが信頼に値すると考える臨床実験を基にしたものです。PPGは、実地経験および継続的な製品開発の結果として、いつでも本書記載の情報を修正することができます。PPG製品の使用に関連する推奨や示唆は、それらが技術文書内で用いられているかどうか、あるいは特定の問い合わせに対する回答かに関わらず、PPGが知り得る限りにおいて信頼できるデータに基づくものとします。製品および関連する情報は、当該産業における必須知識および技能を有するユーザーを対象としており、製品が個々の特定利用に適しているかどうかの判断は、ユーザーの単独責任であり、購買者は独自の数量権とリスク引受において行うものと見なされます。PPGは、基質の品質または状態、あるいは製品の使用や用途に影響を及ぼしうる数多くの要素については管轄外であり、(契約書に明記されている場合を除き)本情報の使用や内容に起因する損失、被害、損害の責任を一切負わないものとします。適用する環境の変化、使用手順の変更、データの補完に伴い、不十分な結果がもたらされる場合がありますが、本書は先行するあらゆるバージョンに優先し、製品の使用に先立って、本情報が現行のものであるかの確認は購買者の責任とします。すべてのPPG Protective & Marine Coatings Products (PPGプロテクティブ&マリンコーティングス製品)の最新データシートは、www.ppgpmc.comにて閲覧可能です。また本書の英語版は他の翻訳版に優先するものとします。

