



DELFLLEET® Evolution

FDXH

**Revestimiento final de una sola etapa,
resistente a sustancias químicas**

El FDHX de *Delfleet* Evolution es un revestimiento final de una sola etapa, diseñado para proporcionar resistencia al graffiti y a un amplio rango de fluidos y químicos, incluso ácido muriático y SKYDROL®.

El FDHX está disponible en la variedad completa de colores sólidos de *Delfleet* Evolution, y logra un acabado terso, duro, de alto brillo. Una selección de activadores le permite obtener un rendimiento de aplicación superior en una variedad de condiciones del taller.

Productos

Color FDXH	FDXH
Endurecedor resistente a químicos	F3275
CR Activador – Rápido	F3475
CR Activador – Medio	F3476
CR Activador – Lento	F3477
CR Activador – Muy lento	F3478

Superficies Compatibles

El FDHX puede aplicarse sobre:

- Esmaltes de fabricantes de equipo original limpiados y lijados apropiadamente y acabados curados
- F3970 Imprimador con ultra alto contenido de sólidos
- F3975 Tapaporos de secado rápido
- F3950 Imprimador epóxico con alto contenido de sólidos
- F3980 Imprimador con alto contenido de sólidos
- F3960 Imprimador decapante pigmentado de cromo (**Debe** sellarse para rendimiento óptimo)
- F3983 Imprimador con alto contenido de sólidos y secado rápido
- F3963 Imprimador decapante con cromo (**Debe** sellarse para rendimiento óptimo)
- F3985/F3986/F3987 Selladores pigmentados blanco/gris/negro
- F3966 Imprimador decapante sin cromo (**Debe** sellarse para rendimiento óptimo)
- F3993/95/97 Imprimador epóxico convencional
- F4921 Imprimador epóxico de COV 2.1
- F4935/36/37 Imprimadores epóxicos con alto contenido de sólidos
- F4943 Sellador de uretano de secado rápido de COV 2.1

Cuando lije antes de la aplicación de FDHX, utilice lija de grano 320 a 400, húmeda o seca.

FDXH

Datos de aplicación

Selección de
limpiador de sustratos:



Limpiadores comerciales
ONECHOICE® CFX

Código	Producto	Objetivo
CFX435LV	Limpiador con COV bajo	Limpiador de conformidad ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura.
CFX436	Removedor de cera y grasa	Ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura.
CFX437	Removedor de cera y grasa de uso pesado	Utilizado para eliminar los aceites pesados de fricción y grasa de los sustratos descubiertos antes del proceso de pintado.

Proporciones de mezcla:

Debe seleccionarse el activador (F347x) en base a las condiciones del taller y la velocidad de secado requerida.



FDXH	:	Endurecedor F3275	:	Activador 347x
3	:	2	:	1

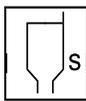
Vida útil a 70°F (21°C) /
50% HR:



2 a 3 horas

el calor y la humedad reducirán la vida útil.

Viscosidad de rociado:



COPA ZAHN # 2	COPA ZAHN # 3	4DIN
18 a 22 segundos	7 a 10 segundos	12 a 15 segundos

Ajuste de la pistola:



	HVLP	De conformidad
Boquilla:	1.3 a 1.5 mm	1.3 a 1.5 mm
Presión de aire:	10 PSI en el tapón	45 a 60 PSI
Ajuste de la cámara de presión:	1.0 a 1.4 mm con 8 a 12 onzas líquidas por minuto	1.0 a 1.4 mm con 8 a 12 onzas líquidas por minuto

Número de capas:



2 capas (mínimo 15 minutos de secado por evaporación entre cada capa)

FDXH

Datos de aplicación (continuación)

Tiempos de secado:

Las condiciones del taller y el activador seleccionado afectarán el tiempo de secado.



Sin polvo:

70°F (21°C) 60 a 90 minutos

Tiempo de cinta:

70°F (21°C) 3 a 4 horas

140°F (60°C): 60 a 100 minutos*



*Los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura del metal.

Deberá dejarse un tiempo adicional en el programa de secado forzado para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

Recubrimiento /

Nueva capa 1 hora como mínimo

70°F (21°C): 48 horas como máximo

Es necesario lijar una vez transcurrido el tiempo máximo



(El calor y la humedad acortarán el plazo entre el recubrimiento y la nueva capa)

Se necesita un curado completo de 7 días para obtener el rendimiento deseado de resistencia química y líquida.

Formación total de película por capa:

	Húmeda (por capa)	Seca (total)
Mínima	3.0 mils	1.5 mils
Máxima	6.0 mils	3.0 mils

Características físicas:

	Color FDXH	FDXH : F3275 : F347X
Combinaciones Listo para rociarse	Tal como está	3 : 2 : 1
Proporción en volumen		
Categoría de uso aplicable	Revestimiento de una sola etapa	Revestimiento de una sola etapa
COV real	459 a 498 (g/L) 3.83 a 4.16 (lbs/gal)	339 a 359 (g/L) 2.83 a 2.99 (lbs/gal)
COV reglamentario (menos agua y exentos)	459 a 498 (g/L) 3.83 a 4.16 (lbs/gal)	393 a 417 (g/L) 3.28 a 3.48 (lbs/gal)
Densidad	972 a 1331 (g/L) 8.11 a 11.11 (lb/gal)	1035 a 1215 (g/L) 8.64 a 10.14(lb/gal)
Peso de volátiles	34.5 a 51.3%	41.6 a 50.8%
Peso de agua	0.0%	0.0%
Peso de exentos	0.0%	13.7 a 16.1%
Volumen de agua	0.0%	0.0%
Volumen de exentos	0.0%	13.8%
Volumen de sólidos	40.9 a 46.3%	43.5 a 46.2%
Rendimiento teórico en pies cuadrados por galón de EE.UU. (m2/L), listo para rociar, de 1 milésima, con 100% de eficiencia de transferencia	n/a	698 a 741 (17.1 a 18.2)

Salud y seguridad:

Las hojas de datos (SDS por sus siglas en inglés) de los productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles en www.ppgcommercialcoatings.com (Seguridad, Búsqueda de hojas de datos) o con su distribuidor de PPG.

Para obtener más información con respecto a este producto, consulte la hoja de datos de seguridad y la información de la ETIQUETA.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O INFORMACIÓN DE CONTROL DE DERRAMES EN LOS EE.UU. LLAME AL 1 (412) 434-4515; EN CANADÁ 1 (514) 645-1320; Y EN MÉXICO 01-800-00-21-400.

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado, utilizando el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se observan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocida a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.



PPG Industries
Commercial Coatings
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive Unit # 6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762