

Apprêt époxy gris à 2,1 COV MP871

Données de base

Le MP871 d'OMNI® est un apprêt époxy gris à deux composants et à 2,1 lb/gal de COV qui peut être utilisé comme apprêt ou comme produit de scellement.

Composants

Apprêt	Durcisseur	Réducteurs
MP871 — Apprêt époxy gris à 2,1 COV	MP875 — Durcisseur pour époxy à 2,1 COV	MR294 — Rapide : de 13 à 18 °C (55 à 65 °F) MR295 — Moyen : de 18 à 24 °C (65 à 75 °F) MR296 — Lent : de 24 à 28 °C (75 à 85 °F)

Produits compatibles

Peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

Acier, acier galvanisé et aluminium nus ou traités, poncés et nettoyés

Mastic, préimprégné (SMC) et fibre de verre recouverte de gel, poncés et nettoyés

Revêtements d'origine et de refinition nettoyés, durcis et poncés

SU470LV — Promoteur d'adhérence conforme 1K

MP80x — Apprêts à usages multiples à 2,1 COV

MP831 — Apprêt surfaçant gris 1K à 2,1 COV

Peut être recouvert des produits suivants :

MP243 — Apprêt polyester

MP831 — Apprêt surfaçant gris 1K à 2,1 COV

MP80x — Apprêts à usages multiples à 2,1 COV

MP89x — Produits de scellement uréthane à 2,1 COV

MBPX — Couche de base uréthane acrylique

OMNI Plus à 3,5 COV

MBX — Couche de base acrylique à 3,5 COV

MTX — Une étape à 2,8 COV

MLX — Email acrylique à 2,8 COV

Remarque : Le MP871 ne doit pas être appliqué sur un apprêt de mordantage.

Préparation

Nettoyage des surfaces

SXA330 — Décapant pour cire et graisse

SWX350 — H₂O-SO-CLEAN®

SX1009 — Nettoyant pour insectes et goudron à 2,9 COV

Ponçage

Comme apprêt : à la machine, avec un papier abrasif à grain 180-220, sur l'acier nu

Comme produit de scellement : à la machine, avec un papier abrasif à grain 320-400, sur les apprêts et les vieux finis

Mélanges



Rapport de mélange, comme apprêt :

MP871	:	MP875	:	MR29X
2	:	1	:	1



Rapport de mélange, comme produit de scellement :

MP871	:	MP875	:	MR29X
2	:	1	:	2



Durée de vie utile : De 3 à 4 heures à 21 °C (70 °F)



Additifs : Aucun

Application



Couches :	2 : 1 : 1	1 ou 2 couches, comme apprêt
	2 : 1 : 2	2 ou 3 couches, comme produit de scellement

Remarque : Lorsqu'on ajoute du réducteur et que le MP871 est pulvérisé comme produit de scellement, s'assurer que la pellicule conserve l'épaisseur minimale recommandée (voir ci-dessous).

Pression d'air et réglage du pistolet



HVLP :	De 8 à 10 lb/po ² au chapeau d'air
Conventionnel :	De 45 à 55 lb/po ² au pistolet
Conforme aux règlements sur les COV :	De 29 à 40 lb/po ² au pistolet

Réglage du pistolet : De 1,3 à 1,6 mm ou l'équivalent

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

Temps de séchage



Entre les couches : De 5 à 10 min à 21 °C (70 °F)



Séchage à l'air à 21 °C (70 °F) :

2 : 1 : 1 — Apprêt
60 min
2 : 1 : 2 — Produit de scellement
De 30 à 40 min



Séchage accéléré :

2 : 1 : 1 — Apprêt
30 min à 60 °C (140 °F) (température du métal) et refroidissement avant la couche de finition



IR :

2 : 1 : 1 — Apprêt
De 10 à 15 min et refroidissement avant la couche de finition



Couche de finition :

Séchage à l'air
2 : 1 : 1
60 min
2 : 1 : 2
De 30 à 40 min
Séchage accéléré
Après refroidissement

Remarque : On doit poncer et réappliquer l'apprêt époxy MP871 si le séchage dure plus de 3 jours (72 heures).

Nettoyage

Après chaque utilisation, nettoyer à fond les pistolets de pulvérisation, les godets et les contenants d'entreposage, etc., à l'aide du réducteur MR, du solvant tout usage MS151 à faible COV ou d'un autre solvant de nettoyage approprié. Suivre les directives de l'Environmental Protection Agency (EPA) pour entreposer et éliminer correctement les déchets de peinture à base de solvants.

Propriétés

Épaisseur de pellicule sèche par couche :

Appliqué (2 : 1 : 1) :	1,0 mil
Appliqué (2 : 1 : 2) :	0,7 mil

Rendement en pi² à 1,0 mil :

Appliqué (2 : 1 : 1) :	650 pi ² /gal à 100 % d'efficacité de transfert
Appliqué (2 : 1 : 2) :	520 pi ² /gal à 100 % d'efficacité de transfert

APPRÊT SCELLANT	Apprêt	Produit de scellement
Mélanges PàP	MP871 : MP875 : MR29X	MP871 : MP875 : MR29X
Rapport de mélange	2 : 1 : 1	2 : 1 : 2
Catégorie d'usage	Apprêt	Apprêt scellant
Teneur réelle en COV (en g/L)	144	115
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	1,21	0,96
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	248	248
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	2,07	2,07
Densité (en g/L)	De 1313 à 1349	De 1291 à 1346
Densité (en lb/gal)	De 10,96 à 11,25	De 10,77 à 11,23
Poids des COV (en %)	De 49,1 à 50,4	De 58,6 à 60,3
Poids de l'eau (en %)	0,1	0,1
Poids des matières exemptées (en %)	De 38,1 à 39,7	De 49,6 à 51,7
Volume d'eau (en %)	0,2	De 0,1 à 0,2
Volume des matières exemptées (en %)	De 42,0 à 42,1	De 53,6 à 53,7

Restrictions

Les produits *OMNI* ne devraient pas être combinés à des composantes d'autres gammes de produits.

Mise en garde

Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'équipement de pulvérisation doit être manipulé avec soin et conformément aux recommandations du fabricant. Respecter les directives d'utilisation inscrites sur l'étiquette du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

Renseignements de nature médicale

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

Les fiches de données de sécurité pour les produits PPG mentionnés dans ce bulletin sont disponibles auprès de votre distributeur de la marque *OMNI*. À la connaissance de PPG Industries, les renseignements techniques du présent bulletin sont exacts. Toutefois, comme PPG Industries améliore constamment ses revêtements et formules de peinture, les données techniques actuelles peuvent être différentes de l'information disponible au moment de l'impression du bulletin. Communiquez avec votre distributeur de la marque *OMNI* ou visitez le site www.ppgrefinish.com pour obtenir l'information la plus récente.



Nous protégeons et
embellissons le monde™