

# PPG SIGMATHERM™ 350

## DESCRIÇÃO

Silicone de alta temperatura/acabamento acrílico

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Excelente resistência contra o desgaste
- Após um período de secagem de 3 dias a 20°C (68°F), é necessária uma temperatura mínima de 200°C (390°F) durante 2 horas para obter uma resistência mecânica suficiente
- Resistente ao calor, até 350°C (660°F)
- Para usar para proteger superfícies de aço interna e externa
- Compatível com primários de zinco inorgânicos

## CORES E BRILHO

- Branco, alumínio (outras cores por pedido)
- Semi brilhante

## DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Um
Densidade	Branco: 1.2 kg/l (10.0 lb/US gal) Alumínio: 1.1 kg/l (9.2 lb/US gal)
Volume de sólidos	Branco: 39 ± 2% Alumínio: 42 ± 2%
VOC (Fornecido)	Diretiva 2010/75/EU, SED: max. 492 g/kg (branco) Diretiva 2010/75/EU, SED: max. 491 g/kg (alumínio) max. 590,0 g/l (aprox. 4,9 lb/gal) (branco)
Espessura Recomendada do Filme Seco	25 - 30 µm (1,0 - 1,2 mils)
Rendimento teórico	Branco: 15,6 m <sup>2</sup> /l para 25 µm (626 ft <sup>2</sup> /US gal para 1,0 mils) Alumínio: 16,8 m <sup>2</sup> /l para 25 µm (674 ft <sup>2</sup> /US gal para 1,0 mils)
Secagem ao toque	1 hora
Intervalo de repintura	Mínimo: 18 horas Máximo: Sem limite
Estabilidade do produto	Mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco

# PPG SIGMATHERM™ 350

## CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

### Condições de substrato

- Aço tratado com alumínio térmico ou aço tratado com zinco térmico devem estar secos e livres de qualquer contaminação
- O demão anterior (primário de silicato de zinco) deve estar seco, livre de qualquer contaminação e sais de zinco
- Aço; decapado como mínimo segundo ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 40 - 70 µm (1,6 - 2,8 mils)

### Condições para aplicação e temperatura do substrato

- A temperatura do substrato durante a aplicação deve ser, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

## INSTRUÇÕES PARA USO

- Usando a técnica "mixcoat" é possível aplicar SIGMATHERM 350 sobre primário de silicato de zinco
- Agitar com força para conseguir consistência

## PISTOLA CONVENCIONAL (AIR SPRAY)

### Diluyente recomendado

Não adicionar diluyente

### Diâmetro do bico

1,5 - 2,0 mm (aprox. 0,060 - 0,079 in)

### Pressão do bico

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

## PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)

### Diluyente recomendado

Não adicionar diluyente

### Diâmetro do bico

Aprox. 0,38 - 0,48 mm (0,015 - 0,019 in)

### Pressão do bico

12,0 - 15,0 MPa (aprox. 120 - 150 bar; 1741 - 2176 p.s.i.); 12,0 - 15,0 MPa (aprox. 120 - 150 bar; 1741 - 2176 p.s.i.)

## TRINCHA/ROLO

- Só para retoques e zonas de reparação

# PPG SIGMATHERM™ 350

## DILUENTE DE LIMPEZA

- THINNER 21-06

## DADOS ADICIONAIS

### Rendimento teórico e espessura - Branco

Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico
25 µm (1.0 mils)	15.6 m <sup>2</sup> /l (626 ft <sup>2</sup> /US gal)
30 µm (1.2 mils)	13.0 m <sup>2</sup> /l (521 ft <sup>2</sup> /US gal)

### Rendimento teórico e espessura - Alumínio

Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico
25 µm (1.0 mils)	16.8 m <sup>2</sup> /l (674 ft <sup>2</sup> /US gal)
30 µm (1.2 mils)	14.0 m <sup>2</sup> /l (561 ft <sup>2</sup> /US gal)

### Intervalo de repintura para DFT até 30 µm (1,2 mils)

Repintura com...	Intervalo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mesmo	Mínimo	24 horas	18 horas	15 horas	10 horas
	Máximo	Sem limite	Sem limite	Sem limite	Sem limite

Nota:

- A superfície deve estar seca e isenta de contaminações

### Tempo de cura para espessuras até 30 µm (1.2 mils)

Temperatura do substrato	Seco ao tato	Secagem para usar
10°C (50°F)	1.5 horas	3 horas
20°C (68°F)	1 hora	2 horas
30°C (86°F)	45 minutos	1.5 horas
40°C (104°F)	30 minutos	1 hora

Nota:

- Deve ser mantida uma ventilação adequada durante a aplicação e cura

# PPG SIGMATHERM™ 350

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte a ficha de segurança e a etiqueta do produto para obter todos os requisitos de segurança e precaução
- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, assim como o contacto com o produto húmido com a pele e olhos

## DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

## REFERÊNCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

## GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

## LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

