

# PPG PITT-CHAR® NX

## DESCRIPCIÓN

Revestimiento protector epoxy intumescente, flexible, dos componentes, 100% sólidos para su uso en industria como Oil & Gas, química, energética, transporte y de defensa que puedan conllevar peligros de accidentes de gravedad incluyendo explosiones, y fuegos hidrocarbonados (Jet & pool). Compatible con sistemas de protección de derrames criogénicos.

## PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Proporciona protección pasiva a estructuras, divisiones (Cubiertas, mamparos y cortafuegos), barcos factoría, conducciones y equipamiento donde la seguridad sea crítica. Asegura estabilidad estructural, integridad y el cumplimiento de los requerimientos de aislamiento
- Revestimiento epoxy intumescente de alta durabilidad que proporciona excelente protección anticorrosiva
- Adecuado para su uso en ambientes offshore con las categorías de corrosividad C5 and CX (offshore) según ISO 12944-2
- Resistente a ambientes industriales incluyendo la salpicadura y el derrame de químicos
- Adecuado para sustratos incluyendo el aluminio, el acero al carbono, acero galvanizado, acero inoxidable y dúplex y compuestos
- Resistente a los daños por vibración, abrasión, impacto y de la deflexión de estructuras durante la fabricación, transporte, condiciones de carga extrema y bajas temperaturas
- Soporta los episodios de explosiones de nube de vapor incluyendo explosiones por sobrepresión, fricción y fuerza de impacto de proyectiles secundarios
- Puede aplicarse mediante pulverizado, boquilla o llana. Adecuado para la conversión en productos terminados, por ejemplo evolventes de válvulas y bridas
- Testado independientemente de acuerdo con reconocidos estándares nacionales e internacionales incluyendo: ASTM E-84, BS 476, GB 14907, GOST R 53295, GOST R EN 1363-2, Código IMO FTP C, ISO 834, ISO 22899-1, ISO 12944, ISO 20902-1, NFPA 290, NORSOK M501 Edition 6 y UL 1709 Rev.5
- Homologado y certificado por las entidades de certificación líderes en la industria
- Temperaturas límites de operación: -40°C (-40°F) to +80°C (176 °F) en continuo; por favor contacte con PPG para asesorarse en el uso a bajas temperaturas donde haya desviaciones infrecuentes / de corto recorrido fuera de esas temperaturas

## COLORES Y BRILLO

- Gris (No disponible en colores)
- Mate
- Puede ser recubierto con un amplio rango de acabados en colores y niveles de brillo

## DATOS PRINCIPALES

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	1.1 g/cm <sup>3</sup> (68.7 lb/ft <sup>3</sup> ) (IMO MSC 307(88) Marine FTP code 2010)
Volumen de sólidos	100%
COV (Suministrado)	Directiva 1999/13/EC, SED: max. 0,0 g/kg (Directiva 1999/13/EC, SED) 0,0 g/ltr (0,0 lb/gal) (por Método EPA 24) EUR Directive: 2004/42/IIA(i)(500) 0 g/l)



# PPG PITT-CHAR® NX

## Datos para el producto mezclado

<b>Estabilidad del envase</b>	Base: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco
-------------------------------	---

### Notas:

- EL material de ser almacenado en condiciones secas, protegida del sol directo y a temperaturas por encima de 0°C (32°F) y por debajo de 35°C (95°F). Para desviaciones de temperatura fuera de ese rango por favor contacte con un representante de PPG
- La densidad de masa aplicada depende de muchas variables como la temperatura, método de comprobación, método y equipo de aplicación
- Aplicar el factor apropiado de pérdidas

## CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

- El sustrato debe estar limpio, seco y libre de cualquier forma de contaminación y la superficie debe estar preparada de acuerdo con las guías de aplicación de PITT-CHAR NX
- El sistema de imprimación de estar dentro del espesor especificado, totalmente curado y dentro de las tablas de intervalo de repintado para el sistema utilizado
- Sólo se deben emplear imprimaciones autorizadas para su utilización con PITT-CHAR NX. Por favor contactar con un representante de PPG
- Los acabados estéticos opcionales, cuando se utilicen, deben de ser aprobados para el uso con PITT-CHAR NX; por favor dirigirse a un representante de PPG para asesoramiento
- Para imprimaciones o acabados que no sean de PPG, por favor contactar con su representante de PPG
- Cuando la malla de refuerzo de PITT-CHAR NX sea necesaria, esta deberá ejecutarse de acuerdo a las guías de aplicación de PITT-CHAR NX

### Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- Se acepta la temperatura ambiente por debajo de 10°C (50°F), sin embargo el curado hasta endurecer lleva mas tiempo, y dejará de curar efectivamente por debajo de 5°C (41°F), pero una vez la temperatura aumente de nuevo, continuará curando
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío
- La humedad relativa durante la aplicación no excederá del 85%

## INSTRUCCIONES DE USO

- La aplicación debe llevarse a cabo estrictamente de acuerdo con las guías de aplicación de PITT-CHAR NX

### Ratio de mezcla

- Por volumen: Base a endurecedor 2.28:1
- Por peso: Base a endurecedor 3.24 : 1

Nota: Tolerancia  $\pm$  10%. Cuando se vaya a aplicar mediante un equipo de alimentación simple o llana se recomienda mezclar el kit completo de 20 kgr.



# PPG PITT-CHAR® NX

## **Equipo sin aire de alimentación múltiple calentado (Preferido)**

- Vea la guía de aplicación del PITT-CHAR NX para más detalle

### **Disolvente recomendado**

No se debe añadir disolvente: PPG THINNER 91-92 puede utilizarse para el girado y limpieza de las herramientas

#### Notas:

- Los latiguillos deben mantenerse tan cortos como sea posible ; Deben utilizarse latiguillos adecuados aislados y/o calefactados
- La base y el endurecedor necesitan ser precalentados a un mínimo de 45 - 50°C (113 - 122°F) mientras circula por la unidad
- Tras la aplicación, el PITT-CHAR NX debería ser acabado utilizando una llana y/o rodillos ligeramente humedecidos con disolvente

---

## **Equipo sin aire de alimentación simple**

- Vea la guía de aplicación del PITT-CHAR NX para más detalle

### **Disolvente recomendado**

THINNER 91-92

### **Volumen de disolvente**

Típicamente , entre 0 - 5% (de 0 a 0.7 L), pero la cantidad nunca debe exceder del 10% (1.4 L)

#### Notas:

- La adición de disolvente afectará a la resistencia al descuelgue, vida de la mezcla e intervalos de repintado
- La temperatura del material (mezclado) deberá estar entre 23°C (73°F) y 35°C (95°F)
- La longitud máxima de los latiguillos no debe exceder de 30 m (ó 100 ft)
- Se recomendar utilizar un equipo de pulverización con un ratio mayor de 65:1
- Tras la aplicación sin aire la superficie debe ser suavizada utilizando un rodillo y los disolventes recomendados

---

## **Llana**

- Vea la guía de aplicación del PITT-CHAR NX para más detalle

### **Disolvente recomendado**

THINNER 91-92

### **Volumen de disolvente**

0 - 2% (de 0 a 0.3 L)

---

## **DISOLVENTE DE LIMPIEZA**

THINNER 91-92

Nota: Contactar un representante de PPG para disolventes alternativos de limpieza

---

# PPG PITT-CHAR® NX

## DATOS ADICIONALES

Intervalo de repintado para revestimientos sin disolvente							
Repintado con ...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mismo	Mínimo	No adecuado	No adecuado	No adecuado	No adecuado	No adecuado	No adecuado
	Máximo	3 meses	3 meses	3 meses	2 meses	2 meses	1 mes
Capa de enganche (Selladora), poliuretanos o epoxy de acabado	Mínimo	22 horas	16 horas	12 horas	8 horas	3 horas	2 horas
	Máximo	3 meses	3 meses	3 meses	2 meses	2 meses	1 mes

### Notas:

- La superficie debe estar seca y libre de cualquier contaminación
- Si se han añadido disolventes, el intervalo mínimo de repintado debe ser incrementado para prevenir atrapamiento de disolvente
- El método típico de aplicación es en húmedo (wet on wet) para alcanzar el espesor de fuego de una sola aplicación. Ver PITT-CHAR NX APPLICATION GUIDELINES para todos los detalles

Tiempo de curado para aplicación producto sin disolventes			
Temperatura del sustrato	Seco al tacto	Seco para manipular	Curado total
5°C (41°F)	22 horas	35 horas	9 días
10°C (50°F)	16 horas	26 horas	7 días
15°C (59°F)	12 horas	19 horas	6 días
20°C (68°F)	8 horas	13 horas	5 días
25°C (77°F)	5 horas	8 horas	4 días
30°C (86°F)	3 horas	5 horas	3 días
40°C (104°F)	1 hora	2 horas	24 horas

### Notas:

- Se debe de mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado (Por favor consulte las HOJAS DE INFORMACIÓN 1433 y 1434)
- Los tiempos de curado pueden variar dependiendo del sustrato, ambiente y la temperatura del material
- El tiempo de secado para transitar debe ser el doble del tiempo de secado para manipular
- Vea las guía de aplicación del PITT-CHAR NX para más detalle

Vida de la mezcla (a viscosidad de aplicación)	
Temperatura del producto mezclado	Vida de la mezcla
25°C (77°F)	30 minutos
35°C (95°F)	15 minutos

### Notas:

- La vida de la mezcla depende de muchas variables incluyendo la temperatura del material, temperatura del sustrato, tiempo de mezclado, adición de disolvente, etc. Las tablas mostradas son sólo orientativas
- La vida de la mezcla no es aplicable para equipos de aplicación múltiple

# PPG PITT-CHAR® NX

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para las pinturas y disolventes recomendados, ver hojas de información 1430, 1431 y las fichas de seguridad de los productos
- Aunque es un revestimiento sin disolventes, se debe tener cuidado para evitar la inhalación de niebla nebulizado, así como el contacto con la pintura húmeda y ojos o piel expuesta

## REFERENCIAS

• Explicación de fichas técnicas de productos	HOJA DE INFORMACION	1411
• Precauciones de seguridad	HOJA DE INFORMACION	1430
• Seguridad para la salud en espacios reducidos – Peligros de exposición y toxicidad	HOJA DE INFORMACION	1431
• Preparación de las superficies	HOJA DE INFORMACION	1490
• Humedad relativa – temperatura del sustrato – temperatura del aire	HOJA DE INFORMACION	1650
• Tablas de conversión	HOJA DE INFORMACION	1410
• Especificación para abrasivos minerales	HOJA DE INFORMACION	1491

## GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

## LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). [La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.