

# SIGMARINE™ 28

## DESCRIÇÃO

Primário monocomponente de secagem rápida de alta espessura com fosfato de zinco

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Primário de manutenção a bordo para zonas situadas fora de água
- Aplicação fácil
- Secagem rápida
- Repintável com vários produtos de um e dois componentes
- Tolerante de superfície
- Boas propriedades anticorrosivas

## CORES E BRILHO

- Cinza, vermelho escuro, branco quebrado
- Mate

## DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Um
Densidade	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Volume de sólidos	55 ± 2%
VOC (Fornecido)	Diretiva 2010/75/EU, SED: max. 266,0 g/kg max.392,0 g/l (aprox. 3,3 lb/gal)
Espessura Recomendada do Filme Seco	75 µm (3,0 mils) por demão
Rendimento teórico	7,3 m²/l para 75 µm (294 ft²/US gal para 3,0 mils)
Secagem ao toque	30 minutos
Intervalo de repintura	Mínimo: 4 horas Máximo: Sem limite
Estabilidade do produto	Mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

## CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

### Condições de substrato

- Aço; decapado pelo menos segundo ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Aço; tratamento mecânico pelo menos segundo ISO-St2

# SIGMARINE™ 28

## **Condições para aplicação e temperatura do substrato**

- A temperatura do substrato durante a aplicação deve ser superior a 5°C (41°F)
- A temperatura do substrato durante a aplicação deve ser, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

---

## **ESPECIFICAÇÃO DO SISTEMA**

- SISTEMAS PARA COSTADO NÃO-SUBMERSO E OBRA MORTA – FICHA DE SISTEMAS 3102
- SISTEMAS PARA CONVÉS – FICHA DE SISTEMAS 3103
- SISTEMAS PARA SUPER ESTRUTURA E EQUIPAMENTO DE CONVÉS – FICHA DE SISTEMAS 3104
- SISTEMAS PARA INTERIOR(ES) – FICHA DE SISTEMAS 3105

---

## **INSTRUÇÕES PARA USO**

- Agitar bem antes de usar
- A temperatura do produto deve estar da preferência acima dos 15°C (59°F), senão pode ser necessário adicionar diluente extra para se obter a viscosidade certa para aplicação
- Adicionar demasiado diluente resulta numa redução da resistência ao escorrimento
- Deve ser mantida uma ventilação adequada durante a aplicação e cura

---

## **PISTOLA CONVENCIONAL (AIR SPRAY)**

### **Diluente recomendado**

THINNER 21-06

### **Volume de diluente**

5 - 10%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

### **Diâmetro do bico**

1,7 - 2,0 mm (aprox. 0,070 - 0,079 in)

### **Pressão do bico**

0,2 - 0,3 MPa (aprox. 2 - 3 bar; 29 - 44 p.s.i.)

---

# SIGMARINE™ 28

## **PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)**

### **Diluyente recomendado**

THINNER 21-06

### **Volume de diluyente**

0 - 5%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

### **Diâmetro do bico**

Approx. 0.38 - 0.48 mm (0.015 - 0.019 in)

### **Pressão do bico**

12,0 - 16,0 MPa (aprox. 120 - 160 bar; 1741 - 2321 p.s.i.)

## **TRINCHA/ROLO**

### **Diluyente recomendado**

THINNER 21-06

### **Volume de diluyente**

0 - 3%

## **DILUENTE DE LIMPEZA**

- THINNER 21-06

## **DADOS ADICIONAIS**

<b>Intervalo de repintura para DFT até 75 µm (3,0 mils)</b>				
<b>Repintura com...</b>	<b>Intervalo</b>	<b>5°C (41°F)</b>	<b>20°C (68°F)</b>	<b>35°C (95°F)</b>
SIGMARINE 28, SIGMARINE 48, PPG VIKOTE 56 e PPG VIKOTE 46	Mínimo	8 horas	4 horas	3 horas
	Máximo	Sem limite	Sem limite	Sem limite
PPG VIKOTE 18	Mínimo	12 horas	4 horas	3 horas
	Máximo	Sem limite	Sem limite	Sem limite
SIGMACOVER 456 e SIGMADUR 550	Mínimo	16 horas	8 horas	4 horas
	Máximo	Sem limite	Sem limite	Sem limite

Nota:

- A superfície deve estar limpa e livre de qualquer contaminação

# SIGMARINE™ 28

## Tempo de cura para espessuras até 75 µm (3.0 mils)

Temperatura do substrato	Seco ao tato
5°C (41°F)	2 horas
20°C (68°F)	30 minutos

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte a ficha de segurança e a etiqueta do produto para obter todos os requisitos de segurança e precaução
- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, assim como o contacto com o produto húmido com a pele e olhos

## DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

## REFERÊNCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets
- Guide | PPG SIGMACARE PLUS | Online guide to maintenance at sea

## GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

## LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

