

# SIGMACOVER™ 630

## DESCRIPTION

Peinture primaire et finition bi composant époxydique polyamine surface tolérant, applicable en forte épaisseur

## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Mastic Epoxy
- Peinture surface tolérante applicable sur une préparation de surface sommaire
- Particulièrement adapté à la maintenance des cales, ponts et carènes
- Couche intermédiaire ou finition époxydique polyvalente pour les systèmes de protection anti-corrosion des structures acier et béton exposés à des conditions atmosphériques continentales et maritimes
- Compatible avec la plupart des anciens fonds de peinture
- Recouvrable par la plupart des peintures
- Excellente résistance à la corrosion
- Résistant aux déversements et aux éclaboussures de nombreux produits chimiques
- Bonne flexibilité

## COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Vert, gris, rouge-brun, noir, aluminium
- Semi-brillant

## CARACTÉRISTIQUES À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Densité	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Extrait sec en volume	83 ± 2%
COV (livré)	Directive 1999/13/EC, SED: max. 166,0 g/kg max. 232,0 g/l (approx. 1,9 lb/US gal)
Épaisseur recommandée du film sec	60 - 200 µm (2,4 - 8,0 mils)
Rendement théorique	6,6 m <sup>2</sup> /l pour 125 µm (266 ft <sup>2</sup> /US gal pour 5,0 mils) 4,2 m <sup>2</sup> /l pour 200 µm (166 ft <sup>2</sup> /US gal pour 8,0 mils)
Sec au toucher	6 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 9 heures Consulter le tableau des délais de recouvrement
Réticulation complète	7 jours
Date Limite d'Utilisation Optimale	Base : minimum 12 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Note:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

# SIGMACOVER™ 630

## ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

### En condition atmosphérique

- Acier; grenaillage ISO-Sa2½, pour une excellente protection contre la corrosion
- Acier ; grenaillé jusqu'au degré de soin Sa2, rugosité de surface 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils) ou gratté, brossé jusqu'au degré de soin St2 selon norme ISO pour obtenir une bonne tenue anti-corrosion
- Acier prépeint : préparé jusqu'au SPSS-Pt3
- Acier revêtu; UHP VIS WJ2/3L
- Sur revêtement peinture existant sain, sec et propre; avec une rugosité suffisante

### Immersion dans l'eau avec une protection cathodique

- Acier : décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa2½ selon norme ISO, rugosité 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Acier recouvert d'un primaire d'atelier zinc silicate ; balayage à l'abrasif jusqu'au SPSS-Ss ou nettoyé mécaniquement jusqu'au SPSS-Pt3
- Première couche SIGMACOVER 630 Aluminium

### Température du support

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure à 10°C (50°F)
- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure de 3°C (5°F) au point de rosée

## MODE D'EMPLOI

### Rapport de mélange en volume : base 83% - durcisseur 17%

- La température du mélange base et durcisseur doit être de préférence supérieure à 15°C (59°F), sinon ajouter du diluant afin d'obtenir la bonne viscosité d'application
- Une dilution trop importante diminue la tenue à la coulure et ralentit le séchage
- Ajouter le diluant après mélange des composants

### Durée de mûrissement du mélange

Sans

### Durée pratique d'utilisation du mélange

2 heures à 20°C (68°F)

Note: Voir INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange

# SIGMACOVER™ 630

## Pistolet pneumatique

### Diluant recommandé

THINNER 91-92

### Taux de dilution

5 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

### Diamètre de la buse

1.8 - 2.0 mm (env. 0.070 - 0.079 in)

### Pression à la buse

0,3 - 0,4 MPa (env. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

---

## Pistolet airless

### Diluant recommandé

THINNER 91-92

### Taux de dilution

0 - 5%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

### Diamètre de la buse

Env. 0.48 - 0.53 mm (0.019 - 0.021 in)

### Pression à la buse

15,0 MPa (env. 150 bars; 2176 p.s.i.)

---

## Brosse/rouleau

### Diluant recommandé

THINNER 91-92

### Taux de dilution

0 - 5%

---

## INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur sèche à la brosse ou au rouleau	
Épaisseur film sec	Rendement théorique
60 µm (2,4 mils)	13,8 m <sup>2</sup> /l (555 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4,0 mils)	8,3 m <sup>2</sup> /l (333 ft <sup>2</sup> /US gal)

Note: Épaisseur film sec à la brosse: 100 µm (4,0 mils) maximum

---

# SIGMACOVER™ 630

## Rendement et épaisseur sèche à l'Airless

Épaisseur film sec	Rendement théorique
125 µm (5,0 mils)	6,6 m <sup>2</sup> /l (266 ft <sup>2</sup> /US gal)
200 µm (8,0 mils)	4,2 m <sup>2</sup> /l (166 ft <sup>2</sup> /US gal)

## Temps de recouvrement pour une épaisseur de film sec jusqu'à 150µm (6.0 mils)

Recouvrable par...	Délai	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Lui-même	Minimum	20 heures	9 heures	5 heures	3 heures
	Maximum	12 mois	9 mois	6 mois	3 mois
Par des revêtements époxy bi-composant	Minimum	20 heures	9 heures	5 heures	3 heures
	Maximum	6 mois	3 mois	1 mois	1 mois

### Note:

- Le support doit être sec et exempt de toute contamination
- Pour les peintures polyuréthanes, le minimum entre couches pourra doubler

## Temps de recouvrement pour une épaisseur de film sec jusqu'à 150µm (6.0 mils)

Recouvrable par...	Délai	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Avec diverses alkydes	Minimum	24 heures	16 heures	8 heures	5 heures
	Maximum	21 jours	10 jours	7 jours	3 jours

### Note:

- Si le délai de recouvrement maximal est dépassé, les finitions brillantes nécessitent d'être appliquées sur une couche intermédiaire supplémentaire adaptée
- Le support doit être sec et exempt de toute contamination
- Si une deuxième couche de peinture est appliquée avant la fin de la phase de durcissement complet, l'adhérence entre les couches sera optimale
- Si le temps de recouvrement est dépassé, il peut être nécessaire de rendre la surface rugueuse

## Temps de séchage pour une épaisseur de film sec jusqu'à 150 µm (6.0 mils)

Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable	Séchage complet
10°C (50°F)	14 heures	20 heures	15 jours
20°C (68°F)	6 heures	9 heures	7 jours
30°C (86°F)	4 heures	5 heures	4 jours
40°C (104°F)	2 heures	3 heures	48 heures

Note: Une ventilation adéquate doit être maintenue pendant l'application et le séchage (voir FICHES INFORMATIONS 1433 et 1434)

# SIGMACOVER™ 630

Durée pratique d'utilisation (à la viscosité d'application)	
Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
15°C (59°F)	3 heures
20°C (68°F)	2 heures
30°C (86°F)	1 heure
40°C (104°F)	30 minutes

## SECURITE

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

## DISPONIBILITÉ À TRAVERS LE MONDE

PPG Protective and Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

## REFERENCES

• Table de Conversion	FICHE INFORMATION	1410
• Explication des fiches techniques	FICHE INFORMATION	1411
• Conditions de sécurité	FICHE INFORMATION	1430
• Hygiène et sécurité en espaces confinés – risques d'explosion et toxicité	FICHE INFORMATION	1431
• Règles de sécurité pour les espaces confinés	FICHE INFORMATION	1433
• Instructions pour ventilation	FICHE INFORMATION	1434
• Nettoyage de l'acier et élimination de la rouille	FICHE INFORMATION	1490
• Spécification pour les abrasifs minéraux	FICHE INFORMATION	1491
• Hygrométrie – température du support – température de l'air	FICHE INFORMATION	1650

## GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

# SIGMACOVER™ 630

## LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur [www.ppgmc.com](http://www.ppgmc.com). Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

