

# AMERCOAT® 71 TC

## DESCRIERE

Strat de legătură epoxidic, bicomponent, cu uscare pe bază de poliamide.

## CARACTERISTICI PRINCIPALE

- Formează sisteme durabile cu o mare varietate de straturi finale pentru condiții de lucru imerse sau neimersse.
- Aderență excelentă la oțel, grund de pre-construcție, oțel galvanizat sau metale neferoase
- Se poate folosi ca strat de legătură peste DIMETCOTE

## CULOARE ȘI LUCIU

- Alb-gri
- Mat

## DATE GENERALE LA 20°C (68°F)

Date despre produsul mixat	
Număr de componente	Doi
Densitate	1,3 kg/l (10,7 lb/US gal)
Volum de solide	51 ± 2%
COV (Livrat)	max. 381,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 435,0 g/l (approx. 3,6 lb/US gal)
Grosime peliculă uscată recomandată	50 - 100 µm (2,0 - 4,0 mils)
Rata de acoperire teoretică	10,2 m <sup>2</sup> /l for 50 µm (409 ft <sup>2</sup> /US gal for 2,0 mils) 5,1 m <sup>2</sup> /l for 100 µm (205 ft <sup>2</sup> /US gal for 4,0 mils)
Timp de uscare la atingere	2 ore
Interval de reacoperire	Minimum: 4 ore
Timp de valabilitate	Bază: minim 24 luni când e păstrată la loc răcoros și uscat Întăritor: minim 24 luni când e păstrat la loc răcoros și uscat

Note:

- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Intervale de reacoperire
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Timp de uscare

## CONDIȚII ȘI TEMPERATURI RECOMANDATE PENTRU SUPORT

### Condiții pentru suport

- Oțel: sablat la ISO Sa 2½ sau SSPC-SP-10, cu o rugozitate de 25 – 50 µm (1.0 – 2.0 mils)
- Stratul anterior trebuie să fie compatibil, uscat și lipsit de orice contaminare
- Consultați instrucțiunile de aplicare ale oricărui produs din gama DIMETCOTE pentru acoperirea cu alte vopsele.

Nota: Aplicați grundul cât mai repede după prgătirea suprafeței, pentru a preveni contaminarea.



# AMERCOAT® 71 TC

## Oțel galvanizat și aluminiu

- Oțelul galvanizat trebuie să fie lipsit de grăsimi, săruri și orice alt contaminant
- Dacă suprafața galvanizată a fost expusă la intemperii pentru mai mult de 6 luni, înlăturați produșii de coroziune prin mijloace mecanice (sablare ușoară sau discuri abrazive).
- Aluminiul trebuie să fie uscat și necontaminat.
- Este necesară o sablare ușoară, cu abraziv fin.

Nota: Aplicați grundul cât mai repede după prgătirea suprafeței, pentru a preveni contaminarea.

## Condiții de aplicare și temperaturi recomandate pentru suport

- Temperatura suportului în timpul aplicării trebuie să fie între 5°F (41°C) și 60°F (140°C)
- Temperatura suportului în timpul aplicării, trebuie să fie cu cel puțin 3°C (5°F) deasupra punctului de rouă
- Temperatura mediului ambiant în timpul aplicării și uscării trebuie să fie cuprinsă între 5°C (41°F) și 50°C (122°F)
- Umiditatea relativă în timpul aplicării nu trebuie să depășească 85%

## **INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE**

### Raportul de amestec volumic: bază la întăritor 80:20 (4:1)

- Temperatura amestecului bază și întăritor trebuie, de preferat, să fie mai mare de 15°C (59°F), altfel s-ar putea să fie necesar să se adauge diluant suplimentar pentru a se obține vâscozitatea de aplicare
- Adăugați întăritorul peste bază și continuați să amestecați până se omogenizează
- Diluantul se adaugă după amestecul celor doi componenți
- Dacă se adaugă prea mult diluant, scade rezistența la scurgere.

### Timp de inducție

Nu

### Timp de utilizare amestec

4 ore la 20°C (68°F)

Nota: Vedeți DATE ADIȚIONALE - Timp de utilizare amestec

### Vopsire cu aer

#### **Diluant recomandat**

THINNER 91-83

#### **Volum diluant**

0 - 10%, în funcție de grosimea de strat și condițiile de aplicare

#### **Orificiu duză**

1.8 - 2.2 mm (aprox. 0.070 - 0.087 in)

#### **Presiune duză**

0,40 - 0,60 MPa (approx. 4 - 6 bar; 58 - 87 p.s.i.)



# AMERCOAT® 71 TC

## Vopsire la pistol fără aer

### Diluant recomandat

THINNER 91-83

### Volum diluant

0 - 5%, în funcție de grosimea de strat și condițiile de aplicare

### Orificiu duză

Aprox. 0.38 - 0.53 mm (0.015 - 0.021 in)

### Presiune duză

20,7 MPa (aprox. 207 bar; 3003 p.s.i.)

## Aplicare la pensulă sau trafalet

### Diluant recomandat

THINNER 91-83

### Volum diluant

0 - 10%

Nota: Uzual, se poate aplica în grosimi de 40-50 microns (1.6-2.0 mils), într-un strat.

## Diluant pentru curățare

THINNER 90-58

Nota: Echipamentul de aplicare trebuie curățat imediat după utilizare

## DATE ADIȚIONALE

Intervalul de reacoperire pentru grosimi de până la 50 μm (2.0 mils)					
Acoperire cu...	Interval	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Cu diferite vopsele bi-componente epoxidice și poliuretanic	Minimum	8 ore	4 ore	2 ore	1 oră
	Maximum	Nelimitat	Nelimitat	Nelimitat	Nelimitat

Nota: Acest produs are un interval de reacoperire nelimitat considerând că suprafața este lipsită de urme de cretare și de orice alt contaminant; în caz contrar, suprafața trebuie să fie curățată și asperizată pentru a se asigura o bună aderență pentru stratul următor

# AMERCOAT® 71 TC

## Timpul de uscare pentru grosimi până la 50 µm (2.0 mils)

Temperatură substrat	Uscare la atingere	Uscare la manipulare
10°C (50°F)	4 ore	8 ore
20°C (68°F)	2 ore	4 ore
30°C (86°F)	1 oră	2 ore
40°C (104°F)	30 minute	1 oră

### Note:

- Timpul de uscare sunt influențați de temperatura aerului și a suportului, grosimea stratului aplicat, ventilație și alți factori de mediu
- Timpul sunt proporțional mai scurți la temperaturi mari și mai lungi la temperaturi joase

## Timp de utilizare amestec (la vâscozitatea de aplicare)

Temperatură amestec	Timp de utilizare amestec
20°C (68°F)	4 ore
30°C (86°F)	3 ore
35°C (95°F)	2 ore

Nota: Timpul de utilizare al amestecului și timpul de reacoperire și de uscare (maturare) depind de condițiile existente la fața locului: cantitatea de material amestecat, temperaturile mediului și suportului, condițiile meteo și ventilație.

## MĂSURI DE SIGURANȚĂ

- Deoarece folosirea și manipularea necorespunzătoare pot fi dăunătoare sănătății și prezintă pericol de incendiu, regulile de protecția muncii menționate în Fișa produsului și în Fișa tehnică de securitate trebuie urmate pe timpul depozitării, manipulării, folosirii și uscării produsului
- Pe timpul aplicării și uscării, trebuie asigurată o ventilație corespunzătoare astfel încât să fie evacuat solvenții ce se evaporă.

## DISPONIBILITATE PE GLOB

Scopul PPG Protective and Marine Coatings este de a furniza întotdeauna, același produs, în toată lumea. Cu toate acestea, o ușoară modificare a produsului este uneori necesară pentru a respecta normele/circumstanțele locale sau naționale. În aceste situații se folosește o altă fișă tehnică a produsului

## GARANȚIE

PPG garantează (i) că este proprietara produsului, (ii) calitatea produsului este conformă cu specificațiile PPG pentru produsul respectiv în vigoare la momentul fabricației și (iii) produsul va fi livrat liber de orice drept legitim al oricărui terț pentru încălcarea oricărui brevet american existent cu privire la produs. ACESTE SUNT SINGURELE GARANȚII PE CARE LE OFERĂ PPG ȘI ORICE ALTE GARANȚII EXPRESE SAU IMPLICITE, DE NATURĂ STATUTARĂ SAU CARE REZULTĂ ÎN ALT MOD DIN LEGE, DIN CONDUITA ANTERIOARĂ ÎN AFACERI SAU UZANȚA COMERCIALĂ, INCLUSIV, FĂRĂ A SE LIMITA LA ORICE ALTĂ GARANȚIE CU PRIVIRE LA CARACTERUL ADECVAT UNUI ANUMIT SCOP SAU UNEI ANUMITE UTILIZĂRI, SUNT EXCLUSE DE PPG. Cumpărătorul va transmite orice pretenție acoperită de prezenta garanție către PPG în scris în termen de cinci (5) zile de la momentul la care Cumpărătorul constată defectul reclamat, însă în niciun caz după expirarea termenului de valabilitate aplicabil pentru produs sau după un an de la data livrării produsului către Cumpărător, oricare dată survine mai devreme. În cazul în care Cumpărătorul nu semnaleză PPG neconformitatea conform cerințelor din prezenta fișă, dreptul Cumpărătorului de recuperare conform prezentei garanții se va prescrie.



# AMERCOAT® 71 TC

## LIMITARE A RASPUNDERII

PPG NU VA RĂSPUNDE ÎN NICIUN CAZ ÎN BAZA NICIUNUI SISTEM DE RECUPERARE (FIE BAZAT PE NEGLIJENȚA DE ORICE NATURĂ, RĂSPUNDEREA OBIECTIVĂ SAU RĂSPUNDEREA CIVILĂ DELICTUALĂ) PENTRU DAUNE INDIRECTE, SPECIALE, INCIDENTALE SAU DE CONSECINȚĂ SUB NICIO FORMĂ REFERITOARE LA, REIEȘIND SAU REZULTÂND DIN ORICE UTILIZARE A PRODUSULUI. Informațiile din prezenta fișă au exclusiv caracter orientativ și se bazează pe teste de laborator despre care PPG consideră că prezintă siguranță. PPG poate modifica informațiile din prezenta fișă în orice moment drept consecință a experienței practice și dezvoltării continue a produselor. Toate recomandările sau sugestiile referitoare la utilizarea produsului PPG, fie incluse în documentația tehnică, fie oferite drept răspuns la o anumită solicitare de informații sau oferite în alt mod se bazează pe date fiabile conform cunoștințelor de care dispune PPG. Produsul și informațiile aferente sunt create pentru utilizatorii care dispun de cunoștințele absolut necesare și abilitățile industriale relevante și este responsabilitatea consumatorului final să determine caracterul adecvat al produsului pentru propria utilizare specifică și se va considera că s-a procedat la acest demers de către Cumpărător, din proprie inițiativă și pe riscul său. PPG nu are control nici asupra calității, nici asupra stării substratului, nici asupra numeroșilor factori care afectează utilizarea și aplicarea produsului. Prin urmare PPG nu recunoaște niciun fel de răspundere ce rezultă din orice prejudiciu, vătămare corporală sau daună de consecință a unei astfel de utilizări sau a conținutului prezentelor informații (cu excepția cazului în care există acorduri scrise ce stipulează contrariul). Abaterile cu privire la mediul de aplicare, modificările în legătură cu procedurile de utilizare sau extrapolarea datelor pot duce la rezultate nesatisfăcătoare. Prezenta fișă de date înlocuiește toate versiunile anterioare și este responsabilitatea Cumpărătorului să se asigure că prezentele informații sunt actuale înainte de a utiliza produsul. Fișe actualizate pentru toate produsele PPG Protective & Marine Coatings sunt disponibile pe [www.ppgmcc.com](http://www.ppgmcc.com). Textul în limba engleză din prezenta fișă va prevala asupra oricărei traduceri a acestuia.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

