

SIGMAGUARD™ 750

BESKRIVELSE

To-komponent fugthærdende zinkrig (ethyl) silikat maling

EGENSKABER

- Tankmaling med fremragende fortynder og kemikalieresistens
- Kan bruges som tankmaling eller som en systemprimer i forskellige malingsystemer baseret på ikke forsæbbare bindere
- Kan modstå overfladetemperaturer fra -90°C (-130°F) op til 400°C (750°F), under normal atmosfærisk eksponering
- Højt zink indhold resulterende i en fremragende rustbeskyttelse
- God slag- og slidresistens
- Certifikat for ASTM A-490 klasse 'B' for glidekoefficient
- Anerkendt korrosion kontrol maling (Lloyds register)
- Må ikke benyttes på emner der neddyppes i alkaliske væsker (pH > 9) eller i syre (pH < 5,5)
- I overensstemmelse med SSPC-Paint level 2 og ISO 12944-5

KULØR OG GLANS

- Grå
- Mat

PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	2,7 kg/l (22,5 lb/US gal)
Volumen tørstof	65 ± 2%
VOC (Leveret)	Direktiv 2010/75/EU, SED: maks. 167,0 g/kg UK PG 6/23(92) Bilag 3: maks. 452,0 g/l (ca. 3,8 lb/US gal) China GB 30981-2020 (tested) 414,0 g/l (approx. 3,5 lb/gal)
Anbefalet tørfilmstykkelser	75 - 100 µm (3,0 - 4,0 mils) ved sprøjtepåføring
Teoretisk strækkeevne	8,7 m ² /l for 75 µm (348 ft ² /US gal for 3,0 mils)
Berøringstør	30 minutter
Overmalingsinterval	Minimum: 12 timer Maksimum: Ubegrænset
Fuldt hærdet efter	12 timer
Holdbarhed	Binder: mindst 9 måneder ved kølig og tør opbevaring Pigment: mindst 24 måneder ved fugtfri opbevaring

Noter:

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelser
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid



SIGMAGUARD™ 750

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

Forbehandling

- Stål; sandblæst til ISO-Sa2½, blæseprofil 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils)
- En meget pitted overflade er ikke acceptabelt

Overfladetemperaturer og påførings betingelser

- Overfladetemperatur under påføring bør være mellem -5°C (23°F) og 40°C (104°F)
- Overfladetemperatur under påføring skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunkt
- Den relative luftfugtighed (RH %) under hærdning skal være over 50%

SYSTEMSPECIFIKATION

System for kemikalieresistens lht. den seneste udgave af kemikalieresistens listen

- SIGMAGUARD 750: 1x 75-100 µm (3.0-4.0 mils)

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

Blandingsforhold i volumen: binder til zink pigment 74 : 26

- Mange af Sigma's zinksilikater leveres i sæt, bestående af en dunk indeholdende pigmenteret binder og en beholder indeholdende en pose med zinkpulver.
- For at sikre korrekt blanding af begge komponenter, skal de nedenstående instrukser følges.
- For at undgå klumper i malingen, må binderen ikke tilsættes zinkpulveret.
- [1] Tag posen med zinkpulver ud af spanden.
- Ryst binderen i dunken grundigt for at opnå en god homogenitet.
- Hæld ca. 2/3 af binderen i den tomme spand.
- Tag dunken med binder og ryst den kraftigt for at opnå en homogen blanding uden bundfældning. Bland herefter dette i spanden.
- Tilsæt zinkpulveret gradvist til den pigmenterede binder i spanden, samtidigt med at der konstant omrøres med en mekanisk omrører (lav hastighed).
- Omrør zinkpulveret omhyggeligt i binderen (høj hastighed) og fortsæt omrøringen indtil blandingen er homogen.
- Sigt blandingen gennem en 30 - 60 masket sigte.
- Under påføring skal blandingen konstant omrøres (lav hastighed).|Det anbefales at bruge en pumpe som er dedikeret til zinksilikat, med konstant omløb.

Note: Bemærk: Under påføring ved temperaturer over 15°C (59°F) kan det være nødvendigt at tilsætte maks. 10% i volumen af Fortynder 90-53.

Forreaktionstid

Ingen



SIGMAGUARD™ 750

Pot life

12 timer ved 20°C (68°F)

Note: Se SUPPLERENDE DATA - Pot life

Luftsprøjte**Anbefalet fortynder**

THINNER 90-53

Volumen fortynder

0 - 10%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysetørrelse

2,0 mm (ca. 0,079 in)

Dysetryk

0,3 MPa (ca. 3 Bar; 44 p.s.i.)

Note: Der skal anvendes en dedikeret pumpe til zinksilikatmaling med konstant omrøring

LUFTLØS SPRØJTE**Anbefalet fortynder**

THINNER 90-53

Volumen fortynder

0 - 10%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysetørrelse

Ca. 0,48 - 0,64 mm (0,019 - 0,025 in)

Dysetryk

9,0 - 12,0 MPa (ca. 90 - 120 bar; 1306 - 1741 p.s.i.)

Note: Der skal anvendes en dedikeret pumpe til zinksilikatmaling med konstant omrøring

SIGMAGUARD™ 750

Pensel/rulle

- Kun for udstikning og reparation

Anbefalet fortynder

THINNER 90-53

Volumen fortynder

5 - 15%

Note: Påfør et synligt vådt lag med en TFT på maks. 25 µm (1.0 mils) det samme for efterfølgende malingslag for at opnå den ønskede TFT

RENSEFORTYNDER

THINNER 90-53

Information

- Når af en eller anden grund TFT'en er under det specificerede, og et ekstra lag SIGMAGUARD 750 skal påføres. Bør SIGMAGUARD 750 fortyndes ned med 25 til 50% Fortynder 90-53 for at kunne opnå et synligt vådt lag, som forbliver vådt et stykke tid.
- NB! Dette er kun gældende ved sprøjtepåføring

YDERLIGERE DATA

Strækkeevne og filmtykkelse	
TFT	Teoretisk strækkeevne
75 µm (3,0 mils)	8,7 m ² /l (348 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,5 m ² /l (261 ft ² /US gal)

Noter:

- Maks. TFT ved penselpåføring: 35 µm (1,4 mils)
- Over 150 µm (6.0 mils) kan medføre krakelering

SIGMAGUARD™ 750

Overmalingsinterval for TFT op til 75 µm (3,0 mils)							
Overmaling med...	Interval	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Med sig selv	Minimum	24 timer	24 timer	18 timer	12 timer	6 timer	4 timer
	Maksimum	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset

Noter:

- Relativ luftfugtighed under 50% kræver et meget længere minimums overmalings interval
- Hvis del af et malingsystem og for at undgå mulige lufthuller (pinholes) skal SIGMAGUARD 750 forsegles med en godkendt maling
- SIGMAGUARD 750 er en fugthærdende zinksilikat, hvilket betyder den kun hærdner efter tilstrækkelig eksponering for fugt fra omgivelserne under og efter påføring; Det anbefales at måle den relative luftfugtighed RH% og temperaturen under hærdetiden
- Før ibrugtagning eller overmaling, skal hærdningen være nået et tilstrækkeligt niveau
- Når hærdforholdene ikke er gunstige eller når der ønskes lavere hærdetider, kan hærdningen accelereres med 4 timer efter påføring ved at:
 - [Mulighed 1] Befugtning eller iblødsætning med/i vand, hold overfladen våd i de næste 2 timer efterfulgt af tørring
 - [Mulighed 2] Befugtning eller iblødsætning med en 0,5% ammoniakopløsning efterfulgt af tørring
- Før overmaling med slutstrygninger, skal SIGMAGUARD 750 altid være synlig tør og undersøgt for tilstrækkelig hærdning
- For at måle hærdningen, anbefales anvendelse af MEK test iht. ASTM 4752: efter 50 dobbelte gnidninger med en klud gennemblødt i MEK (eller alternativt Thinner 90-53) bør der ikke forekomme nogen opløsning af malingen

Hærdetid for TFT op til 75 µm (3,0 mils)		
Overfladetemperatur	Service- vand nedsækning	Fuldt hærdet
0°C (32°F)	24 timer	4 dage
10°C (50°F)	18 timer	4 dage
20°C (68°F)	12 timer	48 timer
30°C (86°F)	6 timer	48 timer
40°C (104°F)	4 timer	48 timer

Noter:

- SIGMAGUARD 750 er en fugthærdende zinksilikat, hvilket betyder at den kun hærdner efter nødvendig optagelse af vand (fra atmosfæren og neddykning) under og efter påføring;
- Det anbefales at den relative luftfugtighed og temperatur måles under hærdningen
- Den relative luftfugtighed under hærdning er anbefalet til at være over 50%
- Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning

Pot life (ved påføringsviskositet)	
Det blandede produkts temperatur	Pot life
0°C (32°F)	24 timer
10°C (50°F)	16 timer
20°C (68°F)	12 timer
30°C (86°F)	6 timer



SIGMAGUARD™ 750

SIKKERHED

- Se sikkerhedsdatablad og produktmærkat for komplette sikkerhedskrav og forholdsregler
- Dette er en opløsningsmiddelholdig maling, og foranstaltninger skal tages for ikke at inhalere sprøjtetøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

REFERENCER

- Forklaring til produktdatablade INFORMATIONSAARK 1411

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. **DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG.** Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

