

PPG SIGMASHIELD™ 1090

BESKRIVELSE

To-komponent flint forstærket opløsningsmiddelfri epoxybelægning

EGENSKABER

- Opløsningsmiddelfri sprøjtebar epoxy beklædning
- Belægning med fremragende rusthindrende egenskaber
- Egnet til beskyttelse af stål og beton
- Fremragende resistens overfor slag og slid
- Fremragende vedhæftning under tørre og våde eksponeringsforhold
- Resistent overfor vand og sprøjt af milde kemikalier
- Kan eksponeres til vand indenfor 30 minutter efter påføring
- Strukturen af overfladen er ru
- Kan anvendes til (dæks)områder der udsættes for mange stød og slag samt stort slid

KULØR OG GLANS

- Hvid (diverse RAL/NCS kulører)
- Mat

PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	2.0 kg/l (16.7 lb/US gal)
Volumen tørstof	100%
VOC (Leveret)	Direktiv 2010/75/EC, SED: maks. 35,0 g/kg maks. 68,0 g/l (ca. 0,6 lb/US gal)
Anbefalet tørfilmstykkelser	3000 - 5000 µm (120,0 - 200,0 mils)
Teoretisk strækkeevne	0,3 m²/l for 3000 µm (13 ft²/US gal for 120,0 mils)
Berøringstør	8 timer
Overmalingsinterval	Minimum: 3 dage Maksimum: 30 dage
Fuldt hærdet efter	7 dage
Holdbarhed	Base: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring

Noter:

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelser
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid

PPG SIGMASHIELD™ 1090

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

Forbehandling

- Stål; sandblæst til ISO Sa2½, blæse profil 75 – 100 µm (3,0 – 4,0 mils)
- Beton; fri for støbeslam ved hjælp af sandblæsning eller slyngrensning

Overfladetemperaturer og påførings betingelse

- Fugtindholdet i betonunderlaget bør ikke overstige 4% (Carbidmetoden)
- Overfladetemperatur under påføring og hærkning skal være over 5°C (41°F)
- Overfladetemperaturen under påføring og hærkning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

Blandingsforhold i volumen: base til hærder 9,4:1

- Klargør ikke mere af produktet end det som kan blive brugt indenfor 30 minutter
- Temperaturen på den omrørte base og hærder bør ved sammenblanding være ca. 20°C (68°F)
- Benyt mekanisk blande udstyr
- Tilsæt den omrørte hærder under omrøring af basen
- Bland omhyggeligt og hurtigt indtil et ensartet produkt er opnået

Note:

- Se applikationsvejledningen "Working Procedure SIGMASHIELD 1090"

PÅFØRING

- En sprøjtbar polymermørtel er et tungt materiale, som skal transporteres fra beholderen med det blandede materiale til mørtelsprøjtepistolen
- Foretrukken anvendelse af slanger med en diameter på 19 mm – 25 mm (0,75 – 1 tomme)
- Der skal tages højde for at slanger er tilstrækkelig store i diameter, er så korte som muligt og at der ikke er nogen forhindringer; ellers vil binderen blive presset ud af mørtlen, og efterlader tør (ikke transportbart) materiale bag sig.

Forreaktionstid

0 minut

Pot life

30 minutter ved 20°C (68°F)

Note:

- Se SUPPLERENDE DATA - Pot life

PPG SIGMASHIELD™ 1090

Low pressure pump

- Udstyr såsom 'Swinger Pump' Fizom A112 tech sprøjtesystemer U.S.A.

Dysestørrelse

6,5 – 10 mm (ca. 0,256 – 0,394 tommer) helst med intern blandingsforstøvning

Dysetryk

0,4 - 0,6 MPa (ca. 4 - 6 bar; 58 - 87 p.s.i.)

Displacement feed pump

- Udstyr såsom "QuickSpray" karussel pumpe og sprøjteudstyr (Quickspray Inc. Port Clinton, Ohio, U.S.A.)
- MAI 2 PUMP PICTOR
- Graco T. Max 506 eller 675
- BPM 6 skruepumpe

Dysestørrelse

4,0 – 5,0 mm (ca. 0,157 – 0,197 in)

Dysetryk

0,4 - 0,6 MPa (ca. 4 - 6 bar; 58 - 87 p.s.i.)

Pressure vessel

- Trykbeholder med bundudgang og tryklåg
- Beholderen bør ikke indeholde mere end 25 liter
- Beholder skal fugtes med mineralsk terpentin før brug
- Slang (diameter 25 mm = ca. 1 tomme) ikke længere end 7 meter (23 ft), fortrukket i 2 længder á 3,5 meter (11,5 ft)
- Ved lav temperatur, skal slangerne isoleres

Dysestørrelse

6,5 – 10 mm (ca. 0,256 – 0,394 tommer) helst med intern blandingsforstøvning

Dysetryk

0,4 - 0,6 MPa (ca. 4 - 6 bar; 58 - 87 p.s.i.)

PPG SIGMASHIELD™ 1090

Spartel

- Beskadede områder skal sanblæses igen og repareres med SIGMASHIELD 1090 ved brug af en spartel
- Porøsitet, blæsehuller og sprækker i beton skal fyldes op med SIGMASHIELD 1090 ved håndkraft (Murske/spartel)
- Større områder kan gensprøjtes med en næb sprøjte (f.eks. Putzmeister) passende til at sprøjte grove mørtel materialer

Note:

- Andre påføringsmetoder kan være mulige, kontakt venligst det nærmeste PPG Protective & Marine Coatings salgs kontor

Rensefortynder

- THINNER 90-53 eller THINNER 90-83
- Alt påføringsudstyr skal rengøres umiddelbart efter brug
- Indsæt en cellulose-svamp i slangeindløbet og pres den igennem med THINNER 90-53, gentag om nødvendigt

YDERLIGERE DATA

Strækkeevne og filmtykkelse	
TFT	Teoretisk strækkeevne
3000 µm (120.0 mils)	0.3 m ² /l (13 ft ² /US gal)
5000 µm (200.0 mils)	0.2 m ² /l (8 ft ² /US gal)

Overmalingsinterval for TFT op til 4000 µm (160,0 mils)					
Overmaling med...	Interval	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
SIGMADUR 520, SIGMADUR 550	Minimum	7 dage	4 dage	24 timer	24 timer
	Maksimum	30 dage	30 dage	30 dage	30 dage
opløsningsmiddelfrie epoxymalinger	Minimum	24 timer	24 timer	24 timer	24 timer
	Maksimum	30 dage	30 dage	30 dage	30 dage

Noter:

- Minimum interval med opløsningsmiddelfri epoxy er 1 dag eller direkte våd på våd
- Overfladen skal være tør og fri for urenheder

PPG SIGMASHIELD™ 1090

Hærdetid for TFT op til 4000 µm (160,0 mils)			
Overfladetemperatur	Berøringstør	Håndteringstør	Fuldt hærdet
10°C (50°F)	10 - 12 timer	48 timer	12 dage
20°C (68°F)	6 - 8 timer	24 timer	7 dage
30°C (86°F)	4 - 6 timer	16 timer	4 dage
40°C (104°F)	4 timer	12 timer	3 dage

Note:

- Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning

Pot life (ved påføringsviskositet)	
Det blandede produkts temperatur	Pot life
20°C (68°F)	30 minutter
30°C (86°F)	15 minutter

SIKKERHED

- Selvom dette er en opløsningsmiddelfri maling, skal der tages foranstaltninger for ikke at inhalere sprøjtetøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud
- Se sikkerhedsdatablad og produktmærkat for komplette sikkerhedskrav og forholdsregler
- Der skal være ventilation til stede i lukkede rum, for at opretholde god sigtbarhed

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

REFERENCER

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. **DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG.** Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen - alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

PPG SIGMASHIELD™ 1090

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.
