

# SIGMAWELD™ 120

## DESCRIPCIÓN

Imprimación epoxi poliamida de dos componentes, especial para taller

## PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Adecuado para aplicación automática sobre planchas de acero chorreadas con granalla
- Buenas propiedades de corte y soldadura, incluyendo soldadura de arco de metal manual (MMA) y soldadura por gravedad
- Proporciona protección anticorrosiva hasta 6 meses, cuando se aplica un espesor de película seca de 22 micras (dependiendo del perfil de rugosidad y condiciones de exposición)
- Propiedades de secado rápido
- Puede ser usado como primera capa en varios sistemas de pintura para condiciones de exposición atmosférica

## COLORES Y BRILLO

- Rojo
- Mate

## DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	1,1 kg/l (9,2 lb/US gal)
Volumen de sólidos	21 ± 2%
COV (Suministrado)	Directiva 1999/13/EC, SED: max. 593,0 g/kg (Directiva 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Apartado 3: max. 653,0 g/l (aprox. 5,4 lb/US gal)
Espesor de película seca recomendado	22 µm (0,9 mils) por capa
Rendimiento teórico	9,5 m <sup>2</sup> /l para 22 µm (374 ft <sup>2</sup> /US gal para 0,9 mils)
Seco al tacto	4 minutos at 40 °C (104°F)
Intervalo de repintado	Mínimo: 12 horas Máximo: 6 meses
Estabilidad del envase	Base: al menos 12 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 12 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco

Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES - Tiempo de curado
- Ver DATOS ADICIONALES - Intervalos de repintado

## CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

### Condiciones del sustrato

- Acero; chorreado según ISO-Sa2½, perfil de rugosidad 40 - 70 micras



# SIGMAWELD™ 120

## **Temperatura del sustrato**

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío
- For automatic application a substrate temperature between 35°C (95°F) and 40°C (104°F) is recommended

## **PREPARACION SECUNDARIA DE SUPERFICIES**

- Durante el almacenamiento y la construcción, debe evitarse la contaminación de la imprimación
- Después de la fabricación, los defectos de la superficie se deben tratar según el esquema indicado abajo

<b>Preparación secundaria de superficie</b>	
<b>Area</b>	<b>Condiciones atmosféricas</b>
Contaminación	Debe de ser eliminada
Líneas de soldadura	SPSS-Pt2
Quemaduras	SPSS-Ss (SPSS-Pt2)
Daños por corrosión	SPSS-Ss (SPSS-Pt2)

## **INSTRUCCIONES DE USO**

### **Ratio de mezcla en volumen: base a endurecedor 75:25 (3:1)**

- La temperatura de la mezcla entre la base y el endurecedor debería ser preferiblemente superior a 15°C (59°F), si no podría ser necesario disolvente adicional para obtener viscosidad de aplicación
- Filtrar la mezcla a través de una malla de orificio de entre 30 – 60
- La pintura mezclada está lista para aplicar
- Puede hacer falta añadir (Thinner 90-53) dependiendo del recorrido, velocidad de la línea y temperatura del acero
- Agitar de forma continua durante la aplicación

### **Vida de la mezcla**

24 horas a 20°C (68°F)

## **PISTOLA CON AIRE**

### **Disolvente recomendado**

THINNER 90-53

### **Volumen de disolvente**

0 - 5%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

### **Orificio de boquilla**

1.0 - 1.5 mm (aprox. 0.040 - 0.060 pulgadas)

### **Presión en boquilla**

0,15 - 0,20 MPa (aprox. 2 - 2 bar; 22 - 29 p.s.i.)



# SIGMAWELD™ 120

## **PISTOLA SIN AIRE**

### **Disolvente recomendado**

THINNER 90-53

### **Volumen de disolvente**

0 - 5%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

### **Orificio de boquilla**

Aprox. 0.43 - 0.58 mm (0.017 - 0.023 pulgadas)

### **Presión en boquilla**

12,0 - 15,0 MPa (approx. 120 - 150 bar; 1741 - 2176 p.s.i.)

---

## **DISOLVENTE DE LIMPIEZA**

Disolvente 90-53

---

## **DATOS ADICIONALES**

<b>Intervalo de repintado para espesor seco hasta 22 µm (0.9 mils)</b>		
<b>Repintado con ...</b>	<b>Intervalo</b>	<b>20°C (68°F)</b>
Con diferentes epoxi de dos componentes	Mínimo	12 horas
	Máximo	6 meses

Nota: Pueden darse intervalos de repintado más largos cuando la imprimación está todavía en buenas condiciones

<b>Tiempo de curado para aplicación producto sin disolventes</b>	
<b>Temperatura del sustrato</b>	<b>Seco al tacto</b>
20°C (68°F)	6 minutos
40°C (104°F)	4 minutos

---

## **PRECAUCIONES DE SEGURIDAD**

- Esta es una pintura base disolvente y hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos
- Para las pinturas y disolventes recomendados, ver hojas de información 1430, 1431 y las fichas de seguridad de los productos

# SIGMAWELD™ 120

## DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

## REFERENCIAS

• Tablas de conversión	HOJA DE INFORMACION	1410
• Explicación de fichas técnicas de productos	HOJA DE INFORMACION	1411
• Precauciones de seguridad	HOJA DE INFORMACION	1430
• Seguridad para la salud en espacios reducidos – Peligros de exposición y toxicidad	HOJA DE INFORMACION	1431
• Preparación de las superficies	HOJA DE INFORMACION	1490
• Especificación para abrasivos minerales	HOJA DE INFORMACION	1491
• Humedad relativa – temperatura del sustrato – temperatura del aire	HOJA DE INFORMACION	1650

## GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

## LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). [La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

