

PPG PITT-CHAR® NX

BESCHREIBUNG

Intumeszierende Zweikomponenten-Epoxid-Brandschutzbeschichtung mit 100 % Feststoffgehalt für den Einsatz in der Öl- und Gasindustrie, der chemischen Industrie, der Energiewirtschaft, dem Transportwesen und der Verteidigungsindustrie, die potenziell mit großen Unfallgefahren wie Explosionen, Kohlenwasserstoffstrahl- (Jet Fire) und Flächenränden (Pool-Fire) verbunden sind. Erfüllt auch die Anforderungen an den Kälteschutz (Cryogenic Spill Protection, CSP) in LNG-Anlagen.

EIGENSCHAFTEN

- Bietet passiven Brandschutz von Konstruktionen, Bereichen (Decks, Spundwänden und Brandschotten), Prozessbehältern, Rohrleitungssystemen und Equipment, die kritisch zu sichern sind. Sicherstellen der konstruktiven Stabilität und Intaktheit, sowie erfüllen der Isolierungsanforderungen
- Geeignet für den Einsatz in Offshore- und Onshore-Umgebungen gemäß ISO 12944-2 für die Korrosivitätskategorien bis C5 und CX (Offshore)
- Beständig in industriellen Umgebungsbedingungen inklusive Spritzer und Läufern von Chemikalien
- Geeignet für den Schutz von Substraten inklusive Aluminium, Schwarzstahl, verzinkter Stahl, Edel-/Duplexstahl, faserverstärkte Polymere und Beton
- Resistent gegen Beschädigungen durch Vibration, Abrieb und Einschlag durch Biegung der Konstruktion während der Herstellung, des Transports und extremen Ladebedingungen und geringen Temperaturen
- Hält Dampferuptionsvorfällen inklusive Überdruck, Überlast und sekundäre Projektileinschlagskräfte stand
- Kann durch Spritzen, Düse oder Kelle aufgetragen werden. Geeignet für die Verarbeitung zu Fertigprodukten, z.B. Ventil- und Flanschgehäuse
- Unabhängig getestet nach anerkannten nationalen und internationalen Prüfnormen, darunter: ASTM E-84, BS 476, GB 14907, GOST R 53295, GOST R EN 1363-2, IMO FTP Code, ISO 22899-1, ISO 12944, ISO 20902-1, ISO 20088-3, NFPA 290, NORSOK M501 Edition 6, UL 2431 und UL 1709 Rev.5
- Typenzulassung und Zertifizierung durch branchenführende Klassifikationsgesellschaften, darunter: ABS, DNV, LR, RMRS
- Betriebstemperaturgrenzen: -60°C (-76°F) bis 80°C (176°F) kontinuierlich; bitte wenden Sie sich an PPG, wenn Sie Ratschläge für den Einsatz bei niedrigen Temperaturen oder bei kurzzeitigen/häufigen Abweichungen von diesen Grenzen benötigen

FARBTÖNE UND GLANZ

- Grau (nicht in Tintbasen verfügbar)
- Matt
- Kann mit einer großen Anzahl von Deckbeschichtungen in verschiedenen Farbtönen und Glanzgraden überarbeitet werden

BASISDATEN BEI 20°C (68°F)

Daten für gemischtes Produkt	
Anzahl der Komponenten	2
Spezifisches Gewicht	1,1 g/cm ³ (68,7 lb/ft ³) (IMO MSC.307(88) Marine FTP code 2010)
Festkörpervolumen	100%



PPG PITT-CHAR® NX

Daten für gemischtes Produkt	
VOC (Lieferzustand)	Direktive 2010/75/EU, SED: max. 0,0 g/kg EPA Methode 24: 0,0 g/ltr (0,0 lb/US gal)
Haltbarkeit	Basis: mindestens 18 Monate bei kühler und trockener Lagerung Härter: mindestens 18 Monate bei kühler und trockener Lagerung

Anmerkungen:

- Das Material sollte trocken, nicht im direkten Sonnenlicht und bei Temperaturen oberhalb von 0°C (32°F) und unter 30°C (86°F) gelagert werden. Für Temperaturen außerhalb dieses Bereiches, kontaktieren Sie bitte Ihren PPG Ansprechpartner.
- Die applizierte Dichtigkeit ist von einigen Variablen abhängig, z.B. Temperatur, Testverfahren, Applikationsmethode und Gerätschaft
- Entsprechende Applikations-Verlust- / Verbrauchsfaktoren sind mit einzukalkulieren
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Überarbeitungsintervalle
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Aushärtungszeit

EMPFOHLENE UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG UND TEMPERATUREN

- Substrate müssen intakt, trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen und der Untergrund ist gemäß der PPG PITT-CHAR NX APPLIKATIONSRICHTLINIE vorzubereiten
- Grundbeschichtungssystem sollte innerhalb der spezifizierten Schichtdicke, vollständig ausgehärtet sein und innerhalb der Überarbeitungsintervalle gemäß des verwendeten Systems liegen
- Nur zugelassene Grundierungen können für PPG PITT-CHAR NX verwendet werden, bitte wenden Sie sich an Ihren PPG Ansprechpartner
- Optional aufgetragene ästhetische Deckbeschichtungen müssen für die Verwendung auf PPG PITT-CHAR NX qualifiziert sein, bitte wenden Sie sich zwecks Beratung an Ihren PPG Ansprechpartner
- Für die Verwendung von nicht-PPG Grund- oder Deckbeschichtungen kontaktieren Sie bitte Ihren PPG Ansprechpartner
- Wo die Verstärkung von PPG PITT-CHAR NX mittels Gewebe nötig ist, sollte die Ausführung gemäß der PPG PITT-CHAR NX APPLIKATIONSRICHTLINIE erfolgen

Untergrundtemperaturen und Applikationsbedingungen

- Umgebungstemperaturen unter 10°C (50°F) sind akzeptabel; die Aushärtung dauert länger und wird effektiv zum Erliegen kommen bei Temperaturen unter 5°C (41°F). Aber bei Temperaturanstieg, wird die Härtung fortgeführt.
- Die Substrattemperatur während der Anwendung und Aushärtung sollte mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen
- Die relative Luftfeuchtigkeit während der Verarbeitung sollte 85% nicht überschreiten

VERARBEITUNGSHINWEISE

- Die Applikation sollte strikt gemäß der PPG PITT-CHAR NX APPLIKATIONSRICHTLINIE erfolgen

PPG PITT-CHAR® NX

Mischungsverhältnis

- Nach Volumen: Basis zu Härter 2,28:1
- Nach Gewicht: Basis zu Härter 3,24:1

Hinweis:

- Toleranz $\pm 10\%$. Bei Applikation mit einem Standard-Airless-Spritzgerät oder mittels Traufel wird empfohlen, volle 20 kg-Sets zu mischen.

Airless-Spritzen – 2K-Anlage

- Für vollständige Details beachten Sie bitte unsere PPG PITT-CHAR NX APPLIKATIONSRICHTLINIE

Empfohlene Verdünnung

Es sollte kein Verdünner zugegeben werden; THINNER 91-92 kann zum Benetzen der Walzen und Reinigen von Werkzeugen verwendet werden

Hinweis:

- Die Schläuche sollten so kurz wie möglich gehalten werden; es sollten geeignete isolierte und/oder beheizte Schläuche verwendet werden

Airless Spritzen – Standard-Spritzgerät

- Für vollständige Details beachten Sie bitte unsere PPG PITT-CHAR NX APPLIKATIONSRICHTLINIE

Empfohlene Verdünnung

THINNER 91-92

Zugabe von Verdünnung

Typischerweise zwischen 0 - 5 % (0 - 0,7 L), aber die Zugabe sollte nie über 10% (1,4 L) liegen

Anmerkungen:

- Die Zugabe von Verdünnung wird die Standfestigkeit, Verarbeitungszeit und Überarbeitungintervalle des Materials beeinflussen
- Materialtemperatur der Mischung sollte zwischen 23°C (73°F) und 35°C (95°F) liegen
- Die maximale Schlauchlänge beträgt 30 m (oder 100 ft)
- Es wird ein Spritzgerät mit einem Übersetzungsverhältnis größer 65:1 empfohlen
- Nach dem Airless-Auftrag kann die Oberfläche mit einer Rolle und empfohlenen Verdünnungen geglättet werden

PPG PITT-CHAR® NX

Kelle

- Für vollständige Details beachten Sie bitte unsere PPG PITT-CHAR NX APPLIKATIONSRICHTLINIE

Empfohlene Verdünnung

THINNER 91-92

Zugabe von Verdünnung

0 – 2% (0 bis 0,3 L)

Reinigungsverdünnung

- THINNER 91-92

ZUSÄTZLICHE DATEN

Überarbeitungsintervall für lösemittelfreie Beschichtungen							
Überarbeitung mit...	Intervall	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
sich selbst	Minimum	Keine	Keine	Keine	Keine	Keine	Keine
	Maximum	3 Monate	3 Monate	3 Monate	2 Monate	2 Monate	1 Monat
Haftgrund, Polyurethan oder Epoxidharz-Deckbeschichtung	Minimum	22 Stunden	16 Stunden	12 Stunden	8 Stunden	3 Stunden	2 Stunden
	Maximum	3 Monate	3 Monate	3 Monate	2 Monate	2 Monate	1 Monat

Anmerkungen:

- Falls Lösemittel als Verdünnung zugegeben wurde, ist das Mindestüberarbeitungsintervall zu verlängern, um Lösemittelretention zu vermeiden
- Oberfläche muss trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen sein
- Die typische Applikationsmethode ist Nass-in-Nass, um die Brandklasse in einem einzigen Auftrag zu erreichen. Siehe PPG PITT-CHAR NX ANWENDUNGSRICHTLINIEN für vollständige Details.

PPG PITT-CHAR® NX

Härtungszeit bei unverdünnter Applikation			
Oberflächentemperatur	Handtrocken	Trocken zur weiteren Handhabung	Vollständig ausgehärtet
5°C (41°F)	22 Stunden	35 Stunden	9 Tage
10°C (50°F)	16 Stunden	26 Stunden	7 Tage
15°C (59°F)	12 Stunden	19 Stunden	6 Tage
20°C (68°F)	8 Stunden	13 Stunden	5 Tage
25°C (77°F)	5 Stunden	8 Stunden	4 Tage
30°C (86°F)	3 Stunden	5 Stunden	3 Tage
40°C (104°F)	1 Stunden	2 Stunden	24 Stunden

Anmerkungen:

- Für die Begehbarkeit sind die Trockenzeiten zu verdoppeln vom Trockengrad "Trocken zur weiteren Handhabung"
- Härtungszeiten können variieren abhängig von der Untergrund-, Umgebungs- und Materialtemperatur
- Für ausreichende Ventilation während der Applikation und Härtung ist zu sorgen
- Für weitere Details beachten Sie bitte auch unsere PPG PITT-CHAR NX APPLIKATIONSRICHTLINIE

Topfzeit (bei Applikationsviskosität)	
Temperaturen gemischtes Produkt	Topfzeit
30°C (86°F)	60 minuten
40°C (104°F)	30 minuten
50°C (122°F)	15 minuten

Anmerkungen:

- Die Topfzeit ist nicht anwendbar für 2K-Airless-Applikation
- Die Topfzeit ist von vielen Variablen abhängig inklusive Materialtemperatur, Oberflächentemperatur, Zugabe von Lösemittel etc. Die Angaben sind nur für die Richtlinie bereitgestellt.

GEFAHRENHINWEISE

- Siehe Sicherheitsdatenblatt und Produktetikett für vollständige Sicherheits- und Vorsichtsanforderungen
- Obwohl es sich hier um einen lösemittelfreien Beschichtungsstoff handelt, sollte das Einatmen von Spritznebel, sowie der Kontakt der Haut und der Augen mit dem flüssigen Beschichtungsstoff vermieden werden

WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

PPG Protective & Marine Coatings strebt immer danach, ein gleichwertiges Produkt auf weltweiter Basis zu liefern. Kleine Modifikationen des Produktes sind manchmal jedoch erforderlich, um den lokalen oder nationalen Regeln/ Umständen zu entsprechen. Unter diesen Umständen kommt ein alternatives Produktdatenblatt zum Einsatz

PPG PITT-CHAR® NX

HINWEISE

- Information sheet | Explanation of product data sheets
- Guide | PPG PITT-CHAR NX | Application guidelines

GEWÄHRLEISTUNG

PPG garantiert (i) sein Nutzungsrecht in Bezug auf das Produkt, (ii) dass die Qualität des Produktes den Spezifikationen von PPG für ein Produkt, wie sich dieses zum Fertigungszeitpunkt darstellt, entspricht und (iii) dass das Produkt frei von jeglichen rechtmäßigen Ansprüchen Dritter in Bezug auf einen Verstoß gegen ein US-Patent für dieses Produkt geliefert wird. **DIES IST DIE EINZIGE GEWÄHRLEISTUNG, DIE PPG GIBT UND ALLE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER IMPLIZIERTEN GEWÄHRLEISTUNGEN, SEI ES GESETZLICHER ART ODER SATZUNGSMÄßIG AUFERLEGT, SEI ES BEDINGT DURCH GESCHÄFTS- ODER HANDELSGEBRÄUCHE, EINSCHLIEßLICH, JEDOCH NICHT BESCHRÄNKT AUF EINE ANDERE GEWÄHRLEISTUNG ODER GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT ODER ZWECKMÄßIGKEIT, WERDEN VON PPG ABGELEHNT.** Alle Ansprüche unter dieser Gewährleistung müssen durch den Käufer PPG gegenüber schriftlich innerhalb von fünf (5) Tagen nach der Feststellung des beanstandeten Mangels durch den Käufer, aber auf keinen Fall später als das Verfalldatum des Produktes oder nach einem Jahr nach der Lieferung des Produktes an den Käufer, geltend gemacht werden, je nachdem welches Datum früher eintritt. Wenn der Käufer PPG nicht innerhalb der oben genannten Fristen informiert, erlischt das Recht des Käufers auf Entschädigung unter dieser Gewährleistung.

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

PPG HAFTET AUF KEINEN FALL UNTER JEDLICHER SCHADENSERSATZTHEORIE (SEI ES BEGRÜNDET AUF NACHLÄSSIGKEIT IRGEND EINER ART, AUFGRUND EINER GEFÄHRDUNGSHAFTUNG ODER AUFGRUND UNERLAUBTER HANDLUNG) FÜR INDIREKTE, SPEZIELLE, BEILÄUFIGEN SCHÄDEN ODER FOLGESCHÄDEN, DIE SICH IN IRGEND EINER FORM AUS DER NUTZUNG DES PRODUKTES ERGEBEN ODER DARAUS RESULTIEREN. Die Informationen auf diesem Blatt dienen lediglich als Leitfaden und beruhen auf Labortests, von denen PPG ausgeht, dass diese zuverlässig sind. PPG ist berechtigt, die hierin enthaltenen Informationen jederzeit aufgrund von praktischen Erfahrungen und kontinuierlicher Produktentwicklung zu ändern. Alle Empfehlungen oder Vorschläge in Bezug auf die Nutzung des PPG Produkts, sei es in der technischen Dokumentation oder als Antwort auf eine spezielle Nachfrage oder anderweitig, sind auf Daten begründet, die nach bestem Wissen und Gewissen von PPG zuverlässig sind. Die Produktinformationen und damit zusammenhängende Informationen sind für Benutzer gedacht, die über die notwendigen Kenntnisse und branchenspezifische Fertigkeiten verfügen, und es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, die Eignung des Produktes für seinen eigenen individuellen Bedarf zu beurteilen. Es wird davon ausgegangen, dass der Käufer dies in eigenem Ermessen und auf eigenes Risiko getan hat. PPG hat keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Substrats oder die vielen Faktoren, die die Nutzung und Anwendung des Produktes beeinflussen. Daher übernimmt PPG keine Haftung für einen Verlust, eine Verletzung oder für Schäden, die sich aus einer solchen Nutzung oder dem Inhalt dieser Informationen ergeben (es sei denn es liegen schriftliche, anders lautende Vereinbarungen vor). Abweichungen in Bezug auf die Anwendungsumgebung, Änderungen in Nutzungsverfahren oder eine Extrapolation von Daten kann zu unbefriedigenden Ergebnissen führen. Dieses Blatt gilt vor allen vorhergehenden Versionen und es liegt in der Verantwortung des Käufers, sicher zu stellen, dass diese Information auf dem aktuellen Stand ist, bevor er das Produkt benutzt. Aktuelle Blätter für alle PPG Protective & Marine Coatings products sind einsehbar auf www.ppgpmc.com. Der englische Text dieses Blattes ist maßgebend und gilt vorrangig vor allen Übersetzungen desselben.