

SIGMACOVER™ 630

DESCRIÇÃO

Primário/acabamento de dois componentes de alta espessura epoxy curado com poliamina tolerante à baixa preparação de superfície

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Epoxy mastic
- Revestimento tolerante para baixa preparação superficial do aço
- Particularmente desenhado como revestimento de manutenção para porões de cargas secas e cascos
- Revestimento epoxy de função intermédia ou acabamento em esquemas de pintura para proteção de estruturas de aço e betão expostas a condições atmosféricas em terra ou no mar.
- Compatível com vários revestimentos antigos
- Repintável com a maioria de produtos
- Excelente resistência à corrosão
- Resistente a respingos e derramamento de uma ampla gama de produtos químicos
- Boa flexibilidade

CORES E BRILHO

- Verde, cinza, vermelho escuro, preto, alumínio
- Semi brilhante

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

| Dados para o produto misturado | |
|--|--|
| Número de componentes | Dois |
| Densidade | 1,4 kg/l (11,7 lb/US gal) |
| Volume de sólidos | 83 ± 2% |
| VOC (Fornecido) | max. 166,0 g/kg (Diretiva 1999/13/EC, SED) max.232,0 g/l (aprox. 1,9 lb/gal) |
| Espessura de película seca recomendada | 60 - 200 µm (2,4 - 8,0 mils) depending on requirements |
| Rendimento teórico | 6,6 m ² /l para 125 µm (266 ft ² /US gal para 5,0 mils) 4,2 m ² /l para 200 µm (166 ft ² /US gal para 8,0 mils) |
| Seco ao tato | 6 horas |
| Intervalo de repintura | Mínimo: 9 horas Ver dados suplementares |
| Cura total | 7 dias |

SIGMACOVER™ 630

Dados para o produto misturado

| | |
|--------------------------------|--|
| Estabilidade do produto | Base: mínimo 12 meses se armazenado em lugar fresco e seco. Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco |
|--------------------------------|--|

Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

Condições de exposição atmosférica

- Aço; decapagem a ISO-Sa2½, para excelente protecção à corrosão
- Aço; decapado segundo ISO-Sa2, perfil de rugosidade 40 - 70 micras, ou limpeza mecânica segundo ISO-St2 para boa protecção anticorrosiva
- Aço com primário de pre-fabricação; limpeza mecânica segundo SPSS-Pt3
- Aço pintado; Jacto de água de alta pressão de acordo com a VIS WJ2/3L
- Revestimentos já existentes e estáveis; fazer suficientemente rugoso, seco e limpo

Imersão em água com protecção catódica

- Aço; decapagem abrasiva segundo ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 40 - 70 µm (1,6 - 2,8 mils)
- Aço com shop primer de silicato de zinco aprovado; sweep segundo SPSS-Ss ou limpeza mecânica segundo SPSS-Pt3
- Primeira demão SIGMACOVER 630 Aluminio

Temperatura do substrato

- A temperatura da superfície durante a aplicação e cura deve ser superior a 10°C (50°F)
- Durante a aplicação e cura a temperatura da superfície deve estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação da mistura por volume: base a endurecedor 83 : 17

- A temperatura da mistura da base e endurecedor deve ser de preferência superior a 15°C (59°F), senão pode ser necessário diluente extra para se obter a viscosidade certa para aplicação
- Adicionando demasiado diluente resulta numa resistência reduzida ao escorrimento e uma cura mais lenta
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

Tempo de indução

Nenhum

Tempo de vida da mistura

2 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DADOS ADICIONAIS- Tempo de vida útil da mistura



SIGMACOVER™ 630

PISTOLA CONVENCIONAL (AIR SPRAY)

Diluyente recomendado

DILUENTE 91-92

Volume de diluyente

5 - 10%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Diâmetro do bico

1.8 - 2.0 mm (aprox. 0.070 - 0.079 in)

Pressão do bico

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)

Diluyente recomendado

DILUENTE 91-92

Volume de diluyente

0 - 5%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Diâmetro do bico

Aprox. 0.48 - 0.53 mm (0.019 - 0.021 in)

Pressão do bico

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

TRINCHA/ROLO

Diluyente recomendado

DILUENTE 91-92

Volume de diluyente

0 - 5%

DADOS ADICIONAIS

| Rendimento teórico e espessura para trincha e rolo | |
|--|--|
| Espessura seca (DFT) | Rendimento teórico |
| 60 µm (2,4 mils) | 13,8 m ² /l (555 ft ² /US gal) |
| 100 µm (4,0 mils) | 8,3 m ² /l (333 ft ² /US gal) |

Nota: Aplicação à trincha: espessura seca máxima por demão: 100 µm (4,0 mils)

SIGMACOVER™ 630

Rendimento teórico e espessura para aplicação a pistola airless

| Espessura seca (DFT) | Rendimento teórico |
|----------------------|---|
| 125 µm (5,0 mils) | 6,6 m ² /l (266 ft ² /US gal) |
| 200 µm (8,0 mils) | 4,2 m ² /l (166 ft ² /US gal) |

Intervalo de repintura para espessuras até 150 µm (6.0 mils)

| Repintura com... | Intervalo | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) | 40°C (104°F) |
|---------------------------------------|-----------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| Consigo mesmo | Mínimo | 20 horas | 9 horas | 5 horas | 3 horas |
| | Máximo | 12 meses | 9 meses | 6 meses | 3 meses |
| Com vários epoxídicos a 2 componentes | Mínimo | 20 horas | 9 horas | 5 horas | 3 horas |
| | Máximo | 6 meses | 3 meses | 1 mês | 1 mês |

Notas:

- A superfície deve estar seca e isenta de contaminações
- Para poliuretanos o intervalo mínimo de repintura deve aumentar 100%

Intervalo de repintura para espessuras até 150 µm (6.0 mils)

| Repintura com... | Intervalo | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) | 40°C (104°F) |
|--------------------------------|-----------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| Com vários produtos alquídicos | Mínimo | 24 horas | 16 horas | 8 horas | 5 horas |
| | Máximo | 21 dias | 10 dias | 7 dias | 3 dias |

Notas:

- Depois de excedido o intervalo máximo de repintura, os acabamentos brilhantes requerem uma demão intermédia
- A superfície deve estar seca e isenta de contaminações
- A melhor aderência entre demãos ocorre quando a demão posterior se aplica antes da demão que a precede esteja curada por completo
- Se o intervalo for excedido, pode ser necessário dar rugosidade à superfície

Tempo de cura para espessuras até 150 µm (6.0 mils)

| Temperatura do substrato | Seco ao tato | Secagem para usar | Cura completa |
|--------------------------|--------------|-------------------|---------------|
| 10°C (50°F) | 14 horas | 20 horas | 15 dias |
| 20°C (68°F) | 6 horas | 9 horas | 7 dias |
| 30°C (86°F) | 4 horas | 5 horas | 4 dias |
| 40°C (104°F) | 2 horas | 3 horas | 48 horas |

Nota: Ventilação adequada tem que ser mantida durante a aplicação e o tempo de cura (consultar FICHA DE INFORMAÇÃO 1433 e 1434)

SIGMACOVER™ 630

Tempo da vida da mistura (à viscosidade certa para aplicação)

| Temperatura do produto já misturado | Tempo de vida da mistura |
|-------------------------------------|--------------------------|
| 15°C (59°F) | 3 horas |
| 20°C (68°F) | 2 horas |
| 30°C (86°F) | 1 hora |
| 40°C (104°F) | 30 minutos |

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança {1430}, {1431} e ficha de segurança do produto
- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, assim como o contacto com o produto húmido com a pele e olhos

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

REFERÊNCIAS

| | | |
|--|---------------------|------|
| • Tabelas de conversão | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1410 |
| • Explicação de fichas técnicas de produtos | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1411 |
| • Precauções de segurança | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1430 |
| • Segurança para a saúde em espaços confinados Perigos de exposição e toxicidade | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1431 |
| • Segurança do trabalho em espaços reduzidos | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1433 |
| • Directrizes para o uso da ventilação | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1434 |
| • Preparação das superfícies | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1490 |
| • Especificação para abrasivos minerais | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1491 |
| • Humidade relativa - temperatura do substrato - temperatura do ar | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1650 |

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

SIGMACOVER™ 630

LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

